

AUTOMOBILE

OMIA.FR

FABRICATION FRANCAISE

TWIN REPAIR



REPARATIONS
RAPIDES - 2 postes



DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION

TWIN REPAIR

CELLULE DE REPARATIONS RAPIDES

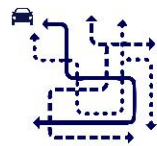
Espace multifonction double postes
TOUT EN UN



Modèle présenté avec enceinte traversante double postes - porte 2 vantaux.



PRODUCTIVITE



GESTION DES
FLUX



CONFORT ET
SECURITE



TEMPS DE CYCLE
OPTIMISES



ECONOMIES
D'ENERGIE



Une conception **FONCTIONNELLE** et **OPTIMISEE**



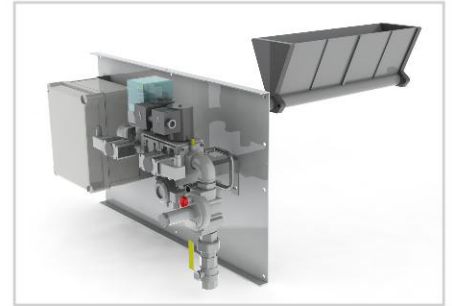
Armoire de rangement encastrée avec porte verticale coulissante (Stockage outils et produits de l'opérateur)



Portique suspendu sur rails mixte infra-rouge (Options lampes UVA)



Totem de ponçage multi-énergies avec asservissements sécuritaires



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée. Rendement 100%



Ensemble de filtration submicronique pour air comprimé de pulvérisation.

Eclairage haute résolution IRC 85%- tubes lumière du jour dans bloc étanche IP 54 avec ballasts électroniques. Option DALLES LED.

Gaine de distribution avec soufflets anti-vibratoires munie de déflecteurs aérauliques multi-directionnels

Compartiment pré-filtration par poches alvéolaires



Cadres filtres basculants avec auto maintien

Centrale d'aspiration de poussières de ponçage

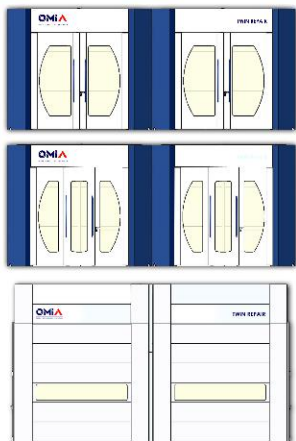
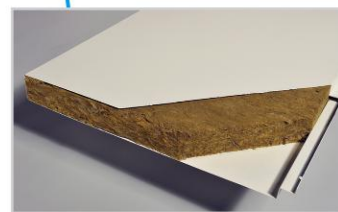


Table élévatrice prise sous coque (PSC)



Table élévatrice prise sous roues (PSR)



Panneau d'enceinte calorifugé Concept ISOLPAX : doublé laine de roche.



Armoire de puissance gérée par automate

- Rideaux manuels
- Portes principales 2 ou 3 vantaux avec vitrage panoramique
- Portes sectionnelles



DESCRIPTIF	STANDARD	OPTIONS
Dimensions intér.	L = 6,72 m l = 7,72 m H = 2,80 m	H = 3,36 m
Ventilation	Verticale Débit de soufflage = 34 000 m ³ /h Débit d'extraction = 34 000 m ³ /h Moteurs soufflage et extraction = 2 x 7,5 kW Phase préparation : les 2 postes ventilés 17 000m ³ /h par poste Phase application apprêt ou finition : 1 seul poste au choix (droit ou gauche) ventilé à 34 000 m ³ /h	
Implantation	Génie-civil	
Configuration machinerie	Droite / gauche	Arrière / aérienne
Enceinte	Enceinte monoposte fermée Panneaux prélaqués blancs doublés calorifugés Laine de roche haute densité	Enceinte traversante type tunnel
Eclairage	8 blocs hauts inclinés à 30° + 4 Blocs hauts centraux entre les deux postes + 4 blocs bas de caisse (tous composés de 3 néons type lumière du jour)	Version dalles LED
Portes principales (accès aux postes)	2 rideaux manuels (sans phase étuvage)	2 portes sectionnelles Avec phase étuvage : 2 portes à 2 ou 3 vantaux équipées de vitrage panoramique
Caillebotis	Galvanisés - 19 m ² / Charge 600 kg/roue	
Chauffage	Combustion directe par brûleur gaz veine d'air 300 kW	
Commande	Gestion par automate avec coffret sélection de phase (intér. poste)	
Process	Préparation/peinture	Phase étuvage
Equipements annexes	<ul style="list-style-type: none"> - Portique infrarouge - Table élévatrice prise sous roues (PSR) - Concept de ponçage avec 3 totems multi-énergies - Filtre submicronique par poste (double cartouche) 	<ul style="list-style-type: none"> - Lampes UVA sur portique infrarouge - Table élévatrice prise sous-coque (PSC) - Armoire de rangement



FONCTIONNALITES

Équipement pouvant recevoir 2 véhicules sur lesquels seront effectués alternativement des travaux de **préparation** (ponçage, masticage, séchage infrarouge) et des travaux **d'application peinture** par pulvérisation (apprêts, peinture et vernis).

Un seul équipement de ventilation permettant d'obtenir :



PREPARATION

Ponçage - Masticage - Séchage IR

- 2 postes ventilés (débit 2x17 000m³/h) (évacuation des poussières et vapeurs de mastics)
- Séchage par infrarouge ou UVA autorisés
- **Application peinture non autorisée** (coupure automatique du niveau d'air comprimé de pulvérisation)



APPLICATION PEINTURE

Apprêts - Peinture - Vernis

- Basculement manuel en phase application par l'opérateur depuis l'intérieur du poste.
- 1 poste ventilé avec la totalité du débit d'air (34 000 m³/h) (exigences normatives identiques à celles des cabines de peinture)
- **Alimentations électriques coupées sur portique et totems ponçage**



ETUVAGE

Convection

- 2 postes ventilés par un cycle de séchage par convection d'air chaud (alimenté par le brûleur gaz à combustion directe) en recyclage permettant une température de 60°C.
- **Alimentations électriques coupées sur portique et totems ponçage**

Nettoyage / Dégraissage



Marouflage



Masticage



Séchage



Ponçage



Dépoussiérage



Travail à hauteur



Apprêts et peinture



Séchage par Infrarouge ou UVA ou convection



Concept de carrosserie - autres équipements

Cabine de peinture VL
et VUL **LUXIA 700 S**

Laboratoire de
peinture **BOX LAB**

Aire de préparation simple ou
double postes (option compensée)



Cabine de peinture **PL**
(Poids Lourds)

Cellule de réparations
rapides **FULL REPAIR**
(simple poste) **TWIN**
REPAIR (double postes)

Portique de
séchage IR

Tables élévatrices
prise sous roue, sous
coque ou mixte "DUO"



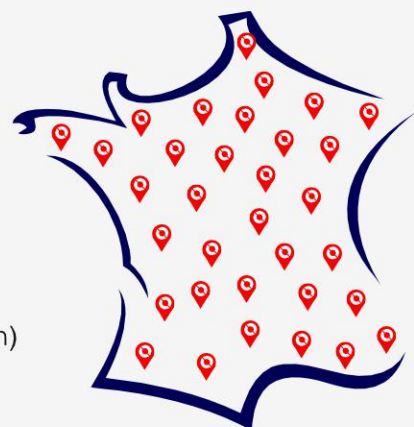
SERVICE APRES-VENTE



40 Techniciens spécialisés
en région

HOT-LINE France
0 811 656 659

- Dépannages et assistance technique par HOT-LINE (France et international)
- Mises en service (neuf et occasion)
- Contrats de maintenance
- Fournitures pièces détachées
- Approvisionnements consommables



OMiA

DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION

ZI N°3, 66 avenue Maryse Bastié,
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC, France
+33 (0)5 45 20 50 42 // omia@omia.fr // www.omia.fr