



DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION



## Secteur Automobile

- Carrosseries
- Garages, MRA
- Concessions
- Groupes automobiles
- Succursales constructeurs
- Asministrations
- Lycées professionnels
- Centres reconditionnem<sup>t</sup> V.O
- Etc.

*L'excellence française*  
*Depuis 1947*

Des équipements **professionnels**  
*pour une finition parfaite*



# SOMMAIRE

Présentation OMIA	3
Produits	9
<b>RÉPARATIONS TRADITIONNELLES</b>	<b>9</b>
Cabines de peintures VL	9
Luxia 700 S	9
Valoria France	15
Elizia	19
CS	23
Cabines de peintures PL	27
Laboratoires de peinture	33
Aires de préparation	37
Equipements connexes	43
Concepts de ponçage	43
Portiques de séchage infrarouge	49
Tables élévatrices	53
<b>RÉPARATIONS RAPIDES</b>	<b>57</b>
Full Repair (monoposte)	57
Twin Repair (double postes)	63
<b>AUTRES</b>	<b>69</b>
Gamme industrie	69
<b>SERVICES</b>	<b>77</b>





Fabricant  
*Français*

# Présentation





Créée en **1947**, la société française OMIA s'est rapidement imposée sur le marché du traitement de surface en France et dans le monde.

- Basée en France (16)
- 210 personnes
- 3 divisions :
  - Automobile
  - Industrie
  - Services



## Notre métier

Fabricant français, concepteur et intégrateur de la fonction peinture, nous mettons à votre disposition notre savoir-faire et vous apportons toute notre expertise du traitement de surface :

**Conseils sur l'agencement, sur le choix des matériels et process technologiques, conception, fabrication, montage, mise en service, formation à l'utilisation, maintenance et filtration de tous vos équipements** (tunnels de traitement de surface, cabines de lavage/dégraissage, grenailage, peinture liquide et poudre, aires de préparation, laboratoires de peinture, installations de ressuage, étuves, tunnels de séchage...).



## Secteurs d'activité

Quelle que soit la taille de votre entreprise, nous intervenons dans des domaines d'activités très variés :

### → Automobile :

MRA, carrossiers, agents de marque, concessionnaires, groupes automobiles, filiales et succursales constructeurs automobiles, administrations...

### → Industrie :

Du petit artisan au grand groupe industriel (ferroviaire, aéronautique, plasturgie, métallurgie, bois, nucléaire, agricole...)

## Usine de production

- 19 000 m<sup>2</sup>
- Unité numérique de découpe des pièces
- Unités de pliage laser automatisées
- Unité d'assemblage par soudure MIG-MAG semi-automatique
- Unité d'assemblage et câblage des armoires avec bancs-test
- Unité de mise en peinture et cuisson avec convoyeur aérien
- Magasin de stockage de composants avec gestion codes à barre



## Adhérent French Fab

La French Fab incarne les entreprises, acteurs économiques, institutions et sites industriels situés en France qui se reconnaissent dans la volonté de développer l'industrie française.

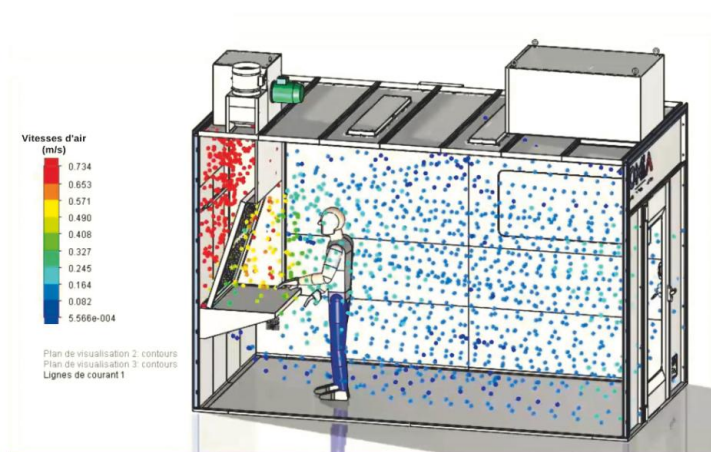
OMIA privilégie les circuits courts, fait travailler les industries locales et françaises et prône le "Made in France" !



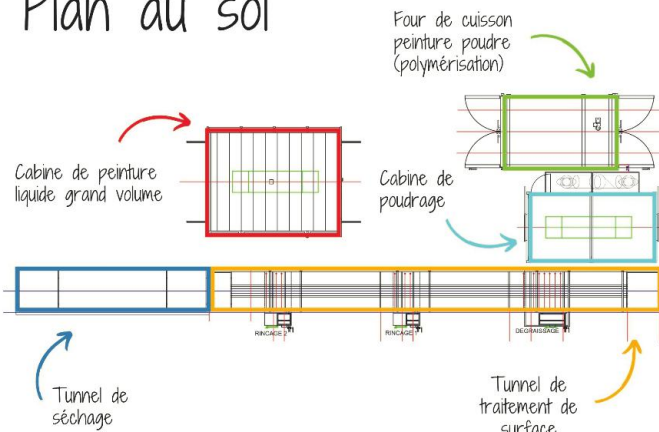
## Recherche & Développement

Afin d'améliorer l'efficacité de nos équipements, leur ergonomie, la protection des opérateurs, de développer des process économiseurs d'énergie tout en intégrant la dimension environnementale, notre rôle est de :

- Mener des études
- Concevoir des prototypes
- Faire de la veille technologique et normative
- Etablir des protocoles d'essais



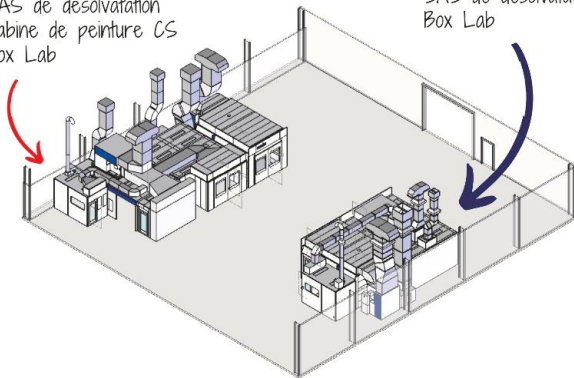
## Plan au sol



## Plan étude

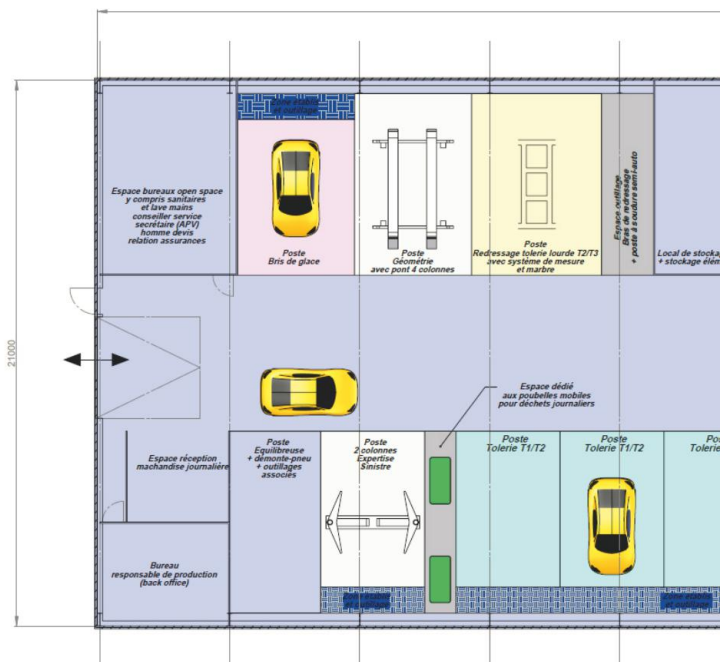
Installation n°1  
 Cabine de peinture VS5  
 SAS de désolvatation  
 Cabine de peinture CS  
 Box Lab

Installation n°2 :  
 Cabine de peinture VS5  
 SAS de désolvatation  
 Box Lab

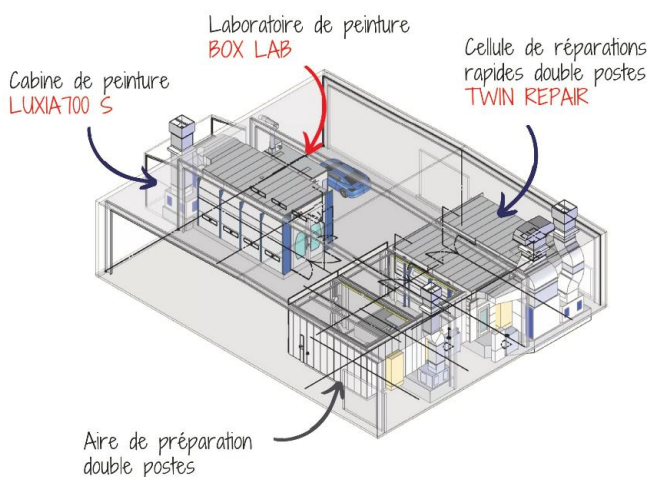


## Des projets sur mesure

Quels que soient votre activité, vos contraintes, vos objectifs de production, vos cadences... nous vous accompagnons et concevons avec vous un projet sur mesure.



## Plan étude



## Votre partenaire & Conseiller

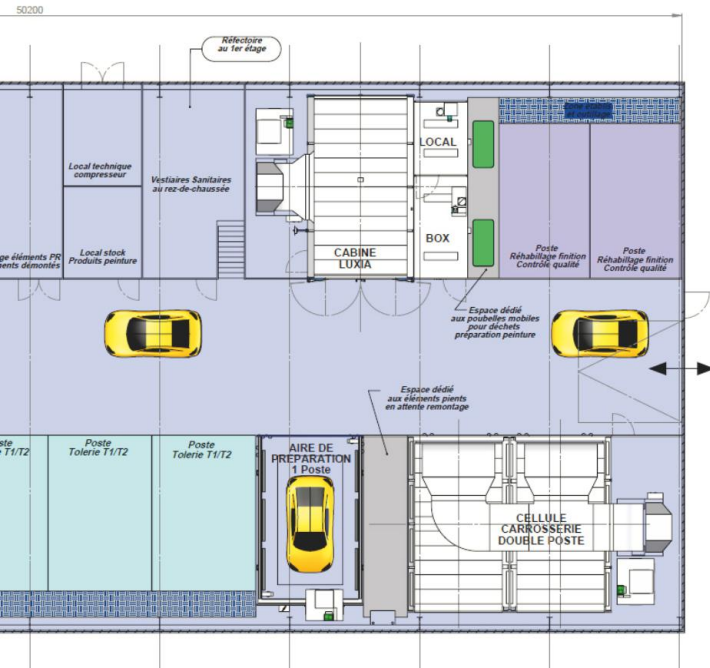
Nous vous conseillons sur :

- L'organisation fonctionnelle et l'agencement de votre espace
- Le choix des équipements
- Le choix des process technologiques (adaptés à votre activité)



# OMIA, une envergure internationale

Nous exportons nos produits dans plus de 50 pays à travers notre réseau d'importateurs agréés. Formés aux dernières technologies de nos équipements peinture, ils représentent notre marque à travers le monde. Afin de s'adapter à chaque marché, nous avons développé toute une gamme de cabines de peinture dédiée à l'international.



## Les valeurs d'OMIA

Pour se développer et proposer à nos clients des équipements de qualité, performants, robustes et fiables, avec la technicité adaptée à leur activité, nous mettons au cœur de notre stratégie des valeurs fortes :



INNOVATION



CLIENTS



RESPONSABLE



PERFORMANCE



Fabricant  
*français*

# Produits





# LUXIA 700 S

CABINE DE  
PEINTURE VL, VUL

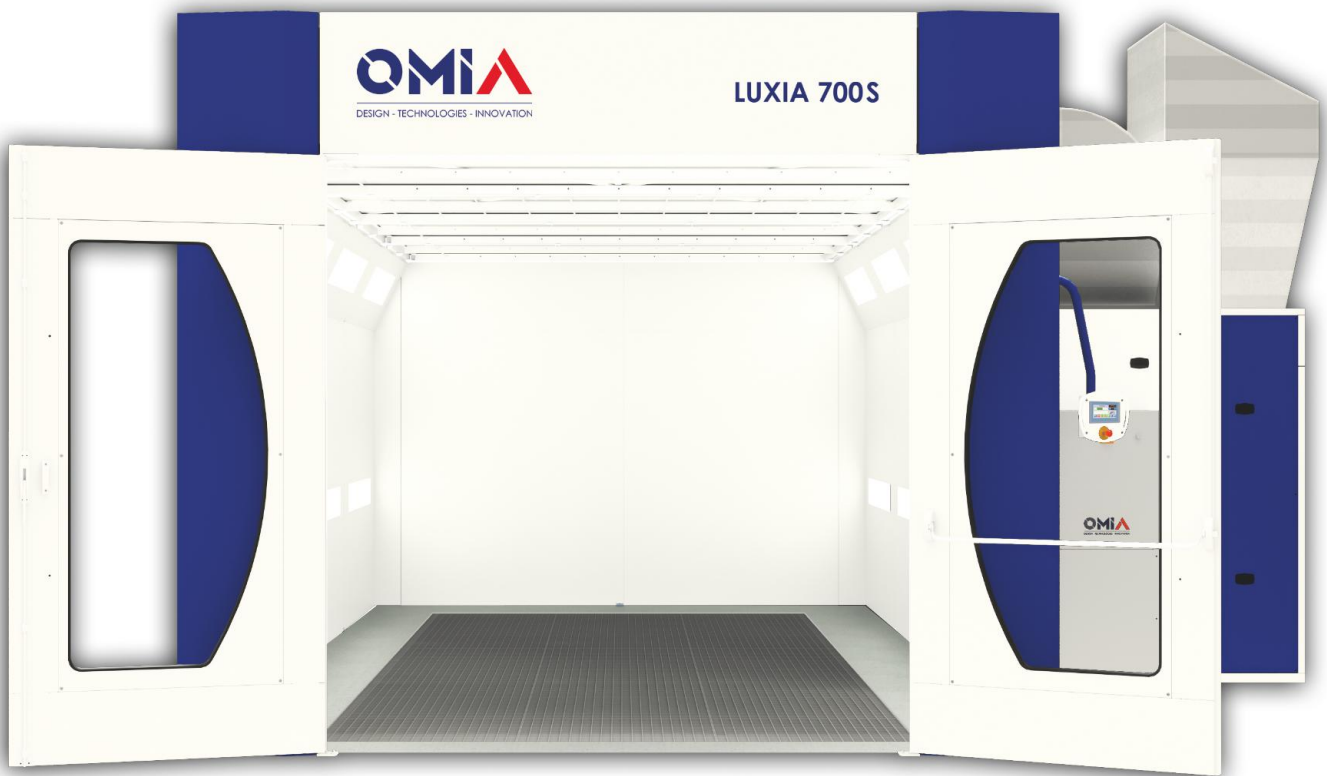


OMIA.FR  
FABRICATION FRANCAISE

# LUXIA 700 S

CABINE DE PEINTURE VL, VUL

Conçue et pensée pour vos ateliers de carrosserie



Modèle présenté avec éclairage bas de caisse (optionnel).

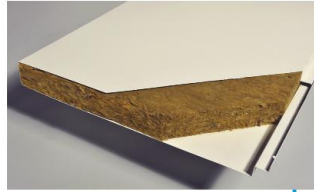


# Présentation OMIA



Technologie LED, éclairage par dalles haute résolution, type lumière du jour IRC\* > 90% et filtre UV intégré  
Conformité à la norme NF EN 62471.  
Consommation électrique réduite de 30% par rapport à un éclairage néon.  
Restitution 1400 lux pour 15 dalles.  
Allumage instantané.

\* IRC (Indice de Rendu des Couleurs)



Panneau d'enceinte calorifugé  
Concept ISOLPAX : doublé laine de roche.



Panoplie gaz de sécurité et de contrôle intégrée et carénée. Conforme norme EN 746-2.



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée.  
Rendement 100%.  
Compartiment pré-filtration par poches alvéolaires.

Cadres filtres basculants avec auto maintien.

Gaine de distribution avec soufflets anti-vibratoires munie de déflecteurs aérauliques multi-directionnels.



Porte principale avec double vitrage et verre SECURIT.

Ossature charpente enceinte rigide renforcée.

Groupes de soufflage et d'extraction (ATEX Zone 2) à haut rendement. Gestion par démarreurs progressifs. Moteurs IE3 haute efficacité.



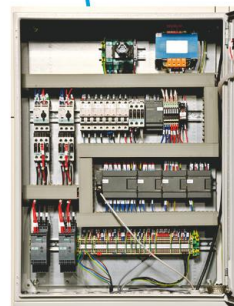
Plancher aspirant galvanisé. Section optimale avec répartiteurs de flux intégrés et filtration à haute capacité de rétention.



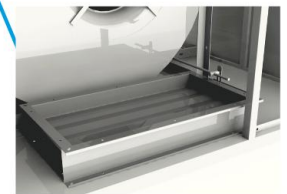
Ouverture ergonomique par Push-Pad.



Unité de pilotage avec écran tactile intuitif.



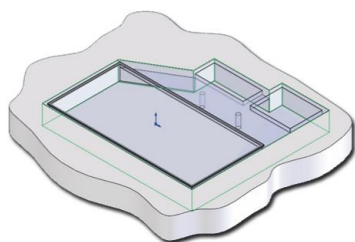
Armoire de puissance avec automate programmable.



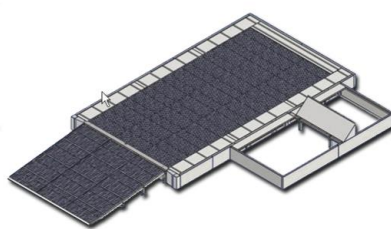
Volets de recyclage automatisés dédiés à la phase étuvage.

# Présentation OMIA

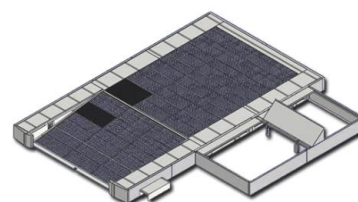
DESCRIPTIF	STANDARD	OPTIONS
Dimensions	L = 7 m l = 4 m H = 2,80 m	H = 3,36 m
Ventilation & puissance	Ventilation verticale Débit de soufflage = 34 000 m <sup>3</sup> /h Débit d'extraction = 34 000 m <sup>3</sup> /h Moteurs soufflage et extraction = 2 x 7,5 kW	
Implantation	Génie-civil	Soubassement métallique avec rampe d'accès fixe extérieure ou rampe mobile pneumatique intérieure.
Configuration machinerie	Droite / gauche	Arrière / aérienne
Enceinte	Panneaux prélaqués blancs doublés calorifugés Laine de roche haute densité	
Eclairage	Horizontal haut incliné à 30° 8 dalles LED de 75 W chacune	Bas de caisse ou éclairage d'angle
Porte principale	Porte 2 battants avec <b>vitrages panoramiques</b>	3 vantaux avec <b>vitrages panoramiques</b>
Caillebotis	Galvanisés - 18 m <sup>2</sup> Charge 600 kg/roue	Plancher renforcé VUL Charge 1 000 kg/roue
Chauffage	Combustion directe par brûleur gaz veine d'air 300 kW	
Commande	Gestion par automate doté d'un écran tactile 9" intuitif	
Process	Energéco Energia Report	Pack ECO (variation de débit) Hygro control



Génie-civil



Rampe fixe



Rampe mobile



Phase "matage" inter-couches par recyclage de l'air en circuit fermé.  
Température réglable.  
**Gain de temps : 22%**  
**Coût de fonctionnement : -34%**  
**Productivité : + 1 véhicule/jour**



Ouïes d'optimisation et d'orientation directionnelle des flux d'air entrants et sortants.  
**Réduction des intensités moteur**  
**Booster de débit d'air**



Unité de commande avec écran tactile 9" intuitif et convivial. Gestion centralisée par automate, automatisation des fonctions, icônes de navigation, paramètres personnalisables.  
**Ergonomie**



Traitement acoustique global assurant un confort à l'opérateur peintre avec moins de 75 dB(A) en cabine.  
**Confort de l'opérateur**



La garantie d'une pression régulière en cabine assurée par 5 capteurs numériques qui analysent en continu le colmatage des 3 niveaux de filtration et la pression en cabine.  
**Sécurité**



Concept novateur de panneaux à emboîtement autocentrés constitués d'un doublage calorifugeage, laine de roche rigide haute densité - encollés en 40 mm.  
**Gains énergétiques**



Indication sur l'écran tactile du coût des énergies par réparation.  
**Maîtrise des coûts énergétiques**



Gestion automatique de la ventilation selon phases opérationnelles. Variateurs de vitesse sur moteur.  
**Economies d'énergie**  
*(Option)*



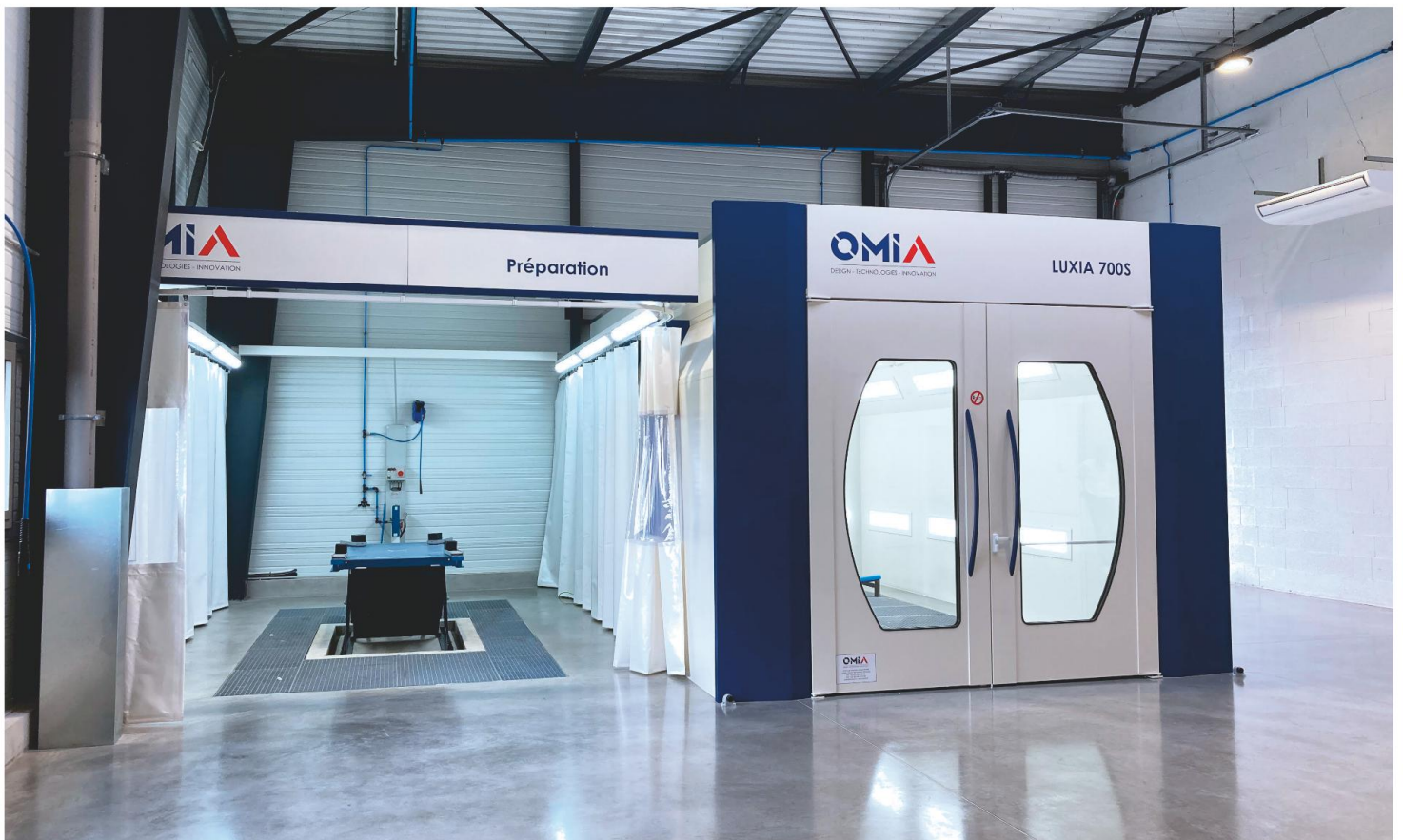
Choix de matériaux et composants recyclables à plus de 90%, réduction des émissions de gaz à effet de serre liée au Process économiseur d'énergies ENERGECO.  
**Eco responsable**



Gestion de l'humidité en cabine : indication permanente du niveau d'humidité relative en cabine sur l'écran tactile. Asservissement automatique du brûleur.  
**Maîtrise coûts énergétiques** *(Option)*



# Présentation OMI A





# VALORIA France

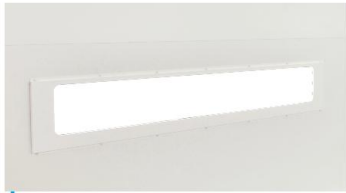
---

CABINE DE  
PEINTURE VL, VUL



OMIA.FR  
FABRICATION FRANCAISE

# Présentation OMI A



Technologie LED, éclairage par dalles haute résolution, type lumière du jour IRC\* > 90% et filtre UV intégré  
Conformité à la norme NF EN 62471.  
Consommation électrique réduite de 30% par rapport à un éclairage néon.  
Restitution 1400 lux pour 15 dalles.  
Allumage instantané.

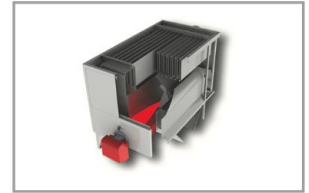
\* IRC (Indice de Rendu des Couleurs)



Panoplie gaz de sécurité et de contrôle intégrée et carénée. Conforme norme EN 746-2.



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée. **Rendement 100%.**



Foyer échangeur tout inox avec brûleur fioul. **Rendement 88% d'énergie restituée.**

Gaine de distribution avec soufflets anti-vibratoires munie de déflecteurs aérauliques multi-directionnels.

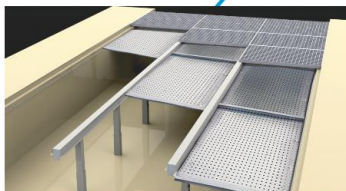


Porte principale avec vitrage verre SECURIT.



Ossature charpente enceinte rigide renforcée.

Groupes de soufflage et d'extraction (ATEX Zone 2) à haut rendement. Gestion par démarreurs progressifs. Moteurs IE3 haute efficacité.



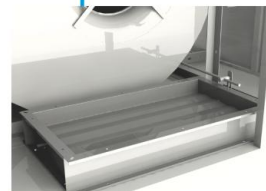
Fers supports de caillebotis intégrés avec paniers filtres renforcés et filtration haute capacité.  
**Simplification et réduction du coût du génie-civil.**



Ouverture ergonomique par Push-Pad.



Armoire de puissance avec cadran indicateur de pression cabine.

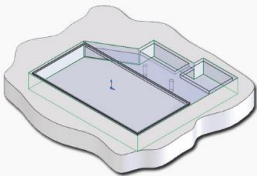
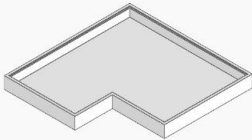
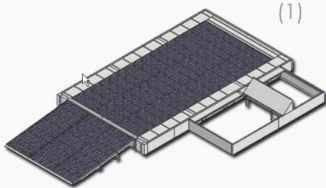
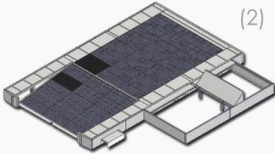

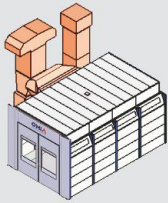
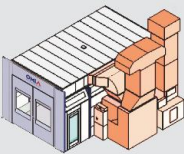
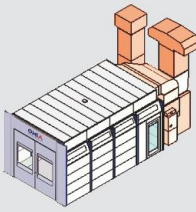
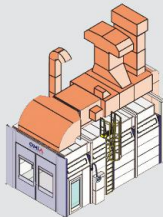


Volets de recyclage automatisés dédiés à la phase étuvage.



Préfiltration de l'air à l'aspiration. Procédé à poches.  
**Economie filtres de plafond.**

# Présentation OMIA

DESCRIPTIF	STANDARD	OPTIONS
Dimensions	L = 6,44 m l = 3,80 m H = 2,80 m	H = 2,52 m ou H = 3,36 m Possibilité : L = 7 m l = 4 m H = 2,80/3,36 m
Ventilation & puissance	Ventilation verticale Débit de soufflage = 30 000 m <sup>3</sup> /h Débit d'extraction = 30 000 m <sup>3</sup> /h Moteurs soufflage et extraction = 2 x 7,5 kW	Ventilation verticale Débit de soufflage = 34 000 m <sup>3</sup> /h Débit d'extraction = 34 000 m <sup>3</sup> /h <i>(pour les versions L = 7 m x l = 4 m)</i>
Implantation	Génie-civil	Soubassement métallique avec rampe d'accès fixe extérieure (1) ou rampe mobile pneumatique intérieure (2).
	 <p>Génie-civil</p>  <p>Génie-civil simplifié</p>	 <p>(1)</p>  <p>(2)</p> 
Configuration machinerie	Droite / gauche	Arrière/aérienne
	 	 
Enceinte	Panneaux prélaqués blancs	Panneaux prélaqués blancs doublés calorifugés Laine de roche haute densité (Isolpax)
Eclairage	Horizontal haut incliné à 30° 8 dalles de 75 W chacune	Bas de caisse ou éclairage d'angle
Porte principale	Porte 2 battants	Porte 3 vantaux
Caillebotis	Galvanisés - 18 m <sup>2</sup> Charge 600 kg/roue	Plancher renforcé VUL Charge 1 000 kg/roue (sur génie-civil)
Chauffage	Combustion directe par brûleur gaz veine d'air 300 kW ou combustion indirecte par foyer échangeur inox avec brûleur fioul 250 kW (pour versions L = 6,44 m x l = 3,80 m)	

# Présentation OMI A





# ELIZIA

---

CABINE DE  
PEINTURE VL, VUL



OMIA.FR  
FABRICATION FRANCAISE

# ELIZIA

CABINE DE PEINTURE VL, VUL

## Surpression équilibrée avec extracteur



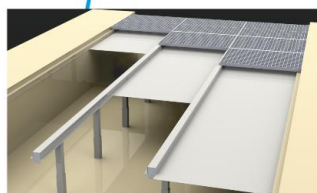
Porte principale avec vitrage verre SECURIT



Modèle présenté sur soubassement métallique avec rampe pleine.



Technologie LED, éclairage par dalles haute résolution, type lumière du jour IRC\* >90% et filtre UV intégré.  
Conformité à la norme EN 62471.  
Consommation électrique réduite de 30% par rapport à un éclairage néon.  
Allumage instantané.



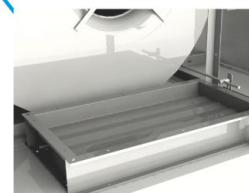
Fers supports de caillabotis intégrés avec paniers filtres renforcés.  
**Simplification et réduction du coût du génie-civil.**



Armoire de commande avec minuterie, affichage digital et régulateur électronique de température à 2 points de consigne.  
**Ergonomie et performance.**



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée.  
**Rendement 100%.**

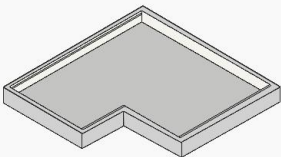
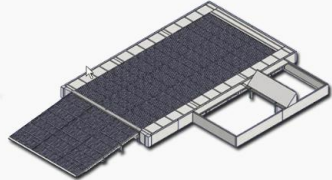
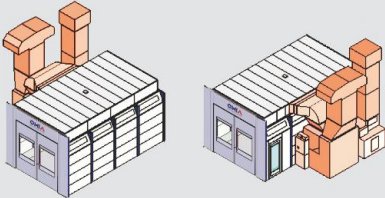
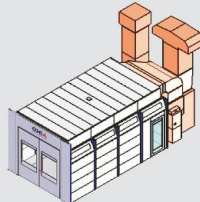


Volets de recyclage automatisés dédiés à la phase étuvage.

\* IRC (Indice de Rendu des Couleurs)

# Présentation OMIA



DESCRIPTIF	STANDARD	OPTIONS
Dimensions	L = 6,44 m l = 3,80 m H = 2,80 m	
Ventilation & puissance	Ventilation verticale Débit de soufflage = 28 000 m <sup>3</sup> /h Débit d'extraction = 28 000 m <sup>3</sup> /h Moteurs soufflage et extraction = 2 x 7,5 kW	
Implantation	Génie-civil	Soubassement métallique avec rampe d'accès fixe extérieure
	 Génie-civil simplifié	 Rampe fixe extérieure
Configuration machinerie	Droite / gauche	Arrière
		
Enceinte	Enceinte : en tôle d'acier galvanisé pré-laquée ou peinte. Groupes techniques : en acier galvanisé non peint	
Eclairage	Horizontal haut incliné à 30° 8 dalles de 75 W chacune	
Porte principale	Porte 2 battants	
Caillebotis	Galvanisés - 16,5 m <sup>2</sup> Charge 600 kg/roue	
Chauffage	Combustion directe par brûleur gaz veine d'air 300 kW	



Des fonctionnalités indispensables



# Présentation OMIA

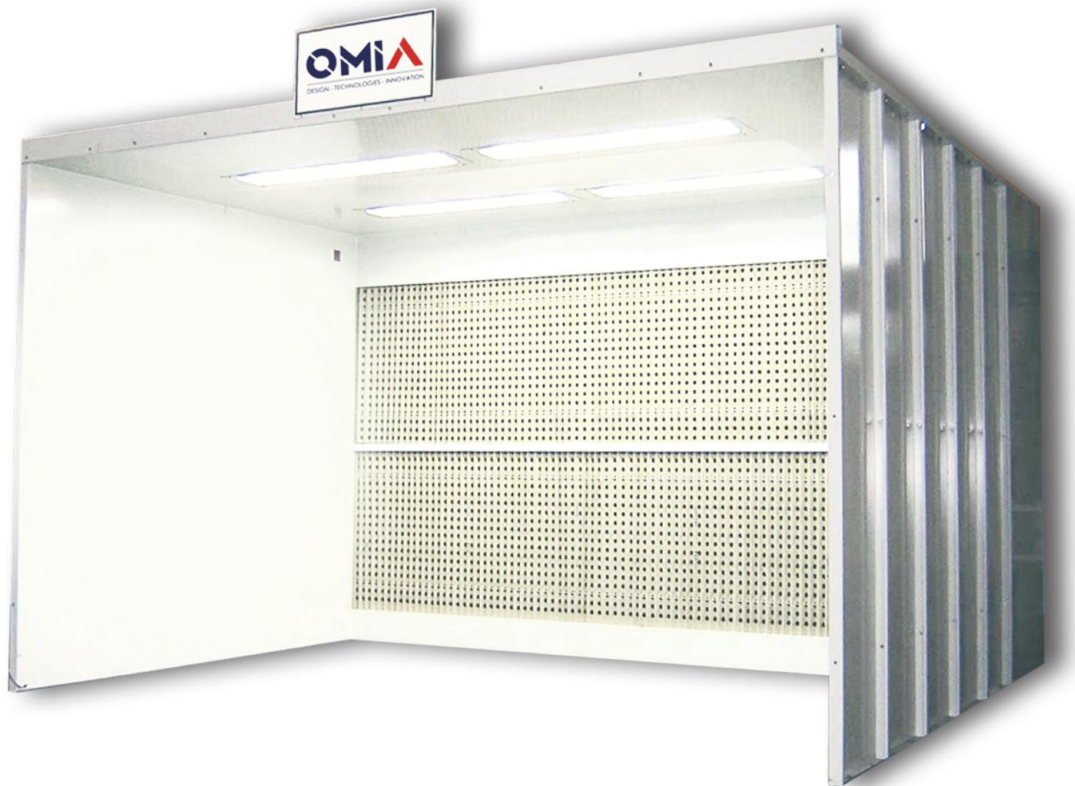




# CABINE CS

---

CABINE DE PEINTURE  
DIRECTIONNELLE



OMIA.FR  
FABRICATION FRANÇAISE

## Une large gamme évolutive

- > Cabines de peinture à ventilation horizontale
- > Enceinte ouverte ou fermée
- > Profondeur selon l'activité
- > Avec ou sans compensation et avec ou sans chauffage
- > Filtration adaptée aux exigences de production et aux contraintes environnementales
- > Cabine de peinture en version mixte (application/étuvage)
- > Autres dimensions sur demande

### VUE ÉCLATÉE

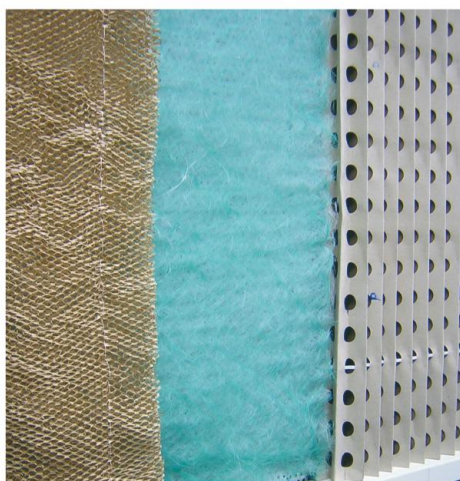
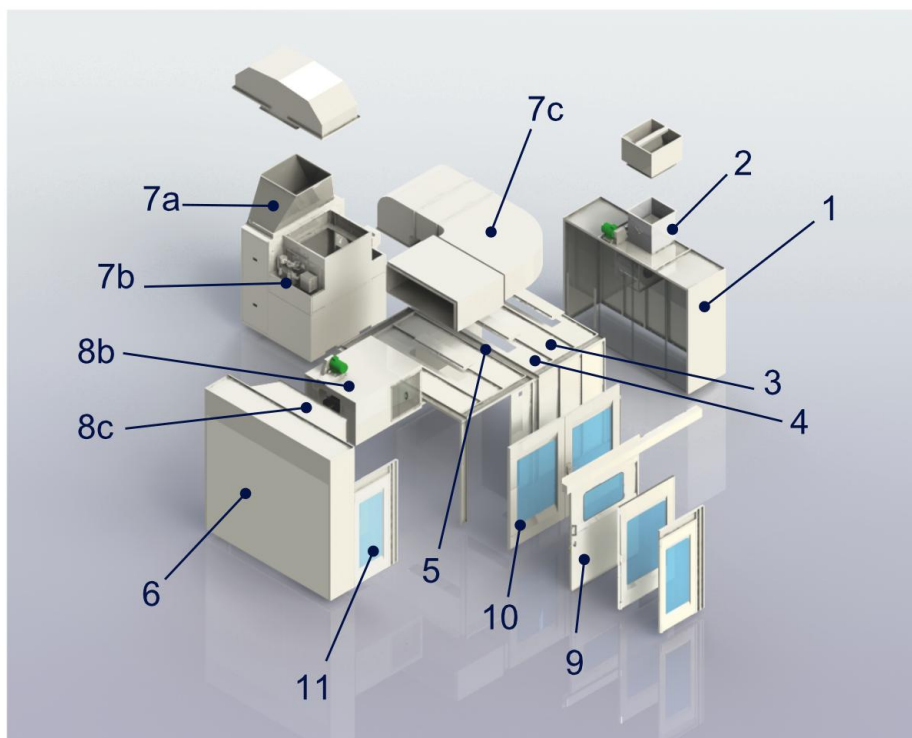
- 1) Bloc aspirant
- 2) Cheminée d'extraction
- 3) Avancée simple
- 4) Avancée avec éclairage
- 5) Portique intermédiaire
- 6) Caisson de diffusion d'air

#### AIR

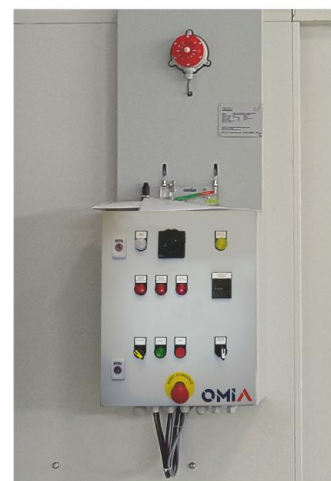
- 7a) Prise d'air
  - 7b) Générateur d'air chaud
  - 7c) Gaine de liaison
- OU
- 8b) Groupe de soufflage sans chauffage
  - 8c) Gaine de liaison

#### PORTES

- 9) Porte coulissante latérale
- OU
- 10) Porte à 2 battants pivotants
  - 11) Porte de secours



- 3 types de filtration
- > Multicouches
  - > Fibre de verre
  - > Carton plissé



- > Contrôle encrassement filtres
- > Alarme visuelle et sonore
- > Compteur horaire
- > Asservissement pistelage

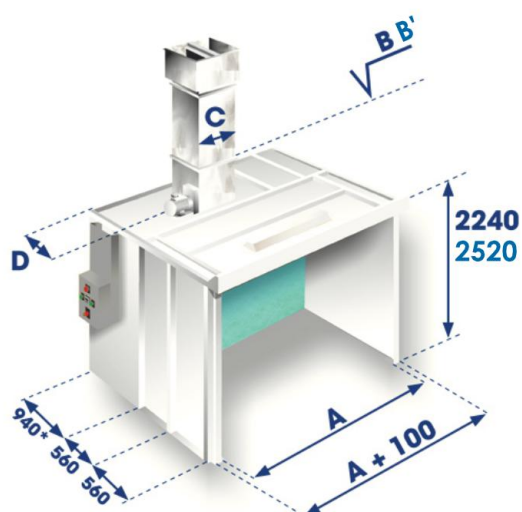
# Présentation OMIA



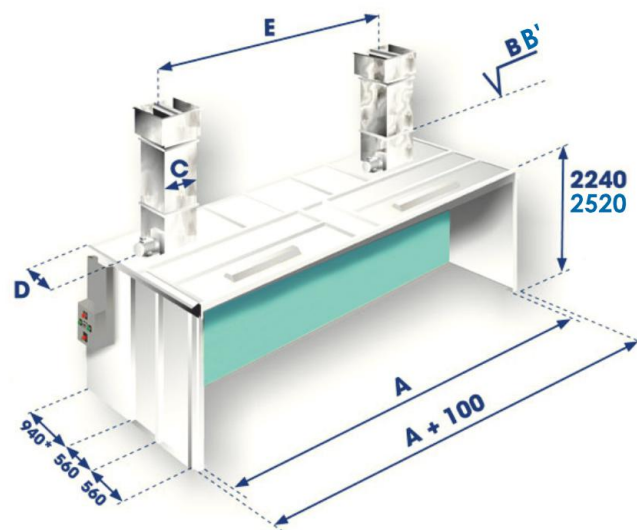
DESIGNATION	Index	CS 15	CS 20	CS 25	CS 30	CS 40	CS 50	CS 60
Largeur utile (mm)	<b>A</b>	1 680	1 960	2 520	3 080	3 920	5 040	6 160
Hauteur raccordement cheminée par rapport au sol (mm)*	<b>B</b>	2 905	2 905	2 905	2 905	2 905	2 905	2 905
	<b>B'</b>	3 185	3 185	3 185	3 185	3 185	3 185	3 185
Section cheminée (mm)	<b>C</b>	600x600	600x600	600x600	600x600	700x700	2x 600x600	2x 600x600
Distance axe cheminée/ extérieur cabine (mm)	<b>D</b>	420	420	420	420	470	420	420
Entre axes cheminée (mm)	<b>E</b>	/	/	/	/	/	2 520	3 080
Débit de ventilation (m <sup>3</sup> /h)*	/	7 500	8 700	11 200	13 700	17 400	2x11200	2x13700
	/	8 400	9 800	12 600	15 400	19 600	2x12600	2x15400
Puissance bloc de base (kW)	/	2,2	2,2	3	3	5,5	6	6

\* ● Mesures pour cabines avec hauteur 2240 mm  
● Mesures pour cabines avec hauteur 2520 mm

## CS 15 à CS 40



## CS 50 et au delà



Conformité - Matériel conforme à la Directive machine 2006/42/CE et à la norme EN 16985 (12/2018).

# Présentation OMIA





# POIDS LOURD

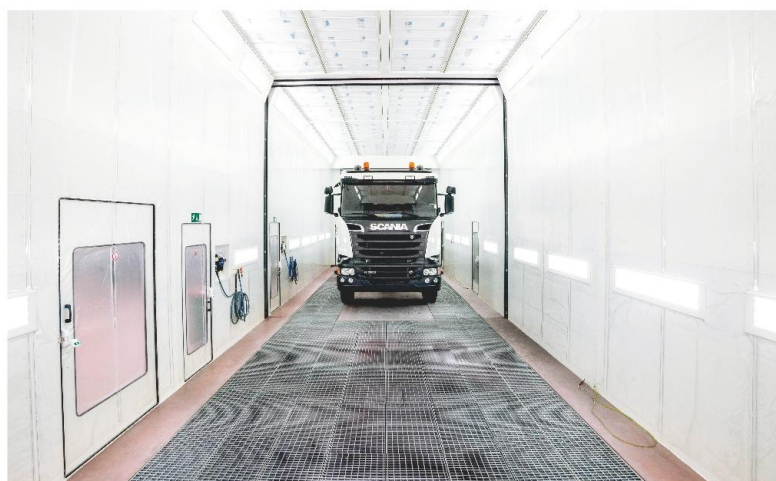
CABINES DE PEINTURE POUR  
VUL, VU, PL, GRANDS VOLUMES



OMIA.FR

FABRICATION FRANCAISE

Enceinte standard ou sur mesure, adaptée aux dimensions des véhicules à traiter :



## DESCRIPTION

- Cabine à ventilation verticale en pression équilibrée par ventilateurs au soufflage et à l'extraction, flux d'air descendant, compensée avec chauffage
- Cabine 1 ou 2 modules sur génie civil
- Niveau sonore de l'installation conforme aux réglementations < 80 dB au poste de travail

## LE SAVIEZ-VOUS ?

- Nouvelle norme **NF EN 16985** depuis déc. 2018 :
- Protocole de mesure des vitesses d'air **à vide (sans véhicule)** : caillebotis OMIA au sol sur **la surface totale** assurant une parfaite conformité
  - Paniers filtres sol **renforcés**
  - Contrôle **permanent** du débit d'extraction (aile de mesure)

# Présentation OMIA



Technologie LED, éclairage par dalles haute résolution, type lumière du jour IRC\* > 90% et filtre UV intégré  
Conformité à la norme NF EN 62471.  
Consommation électrique réduite de 30% par rapport à un éclairage néon.  
Allumage instantané.

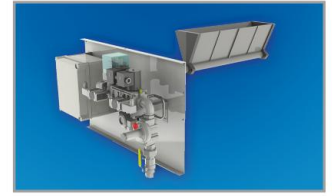
\*IRC (Indice de Rendu des Couleurs)



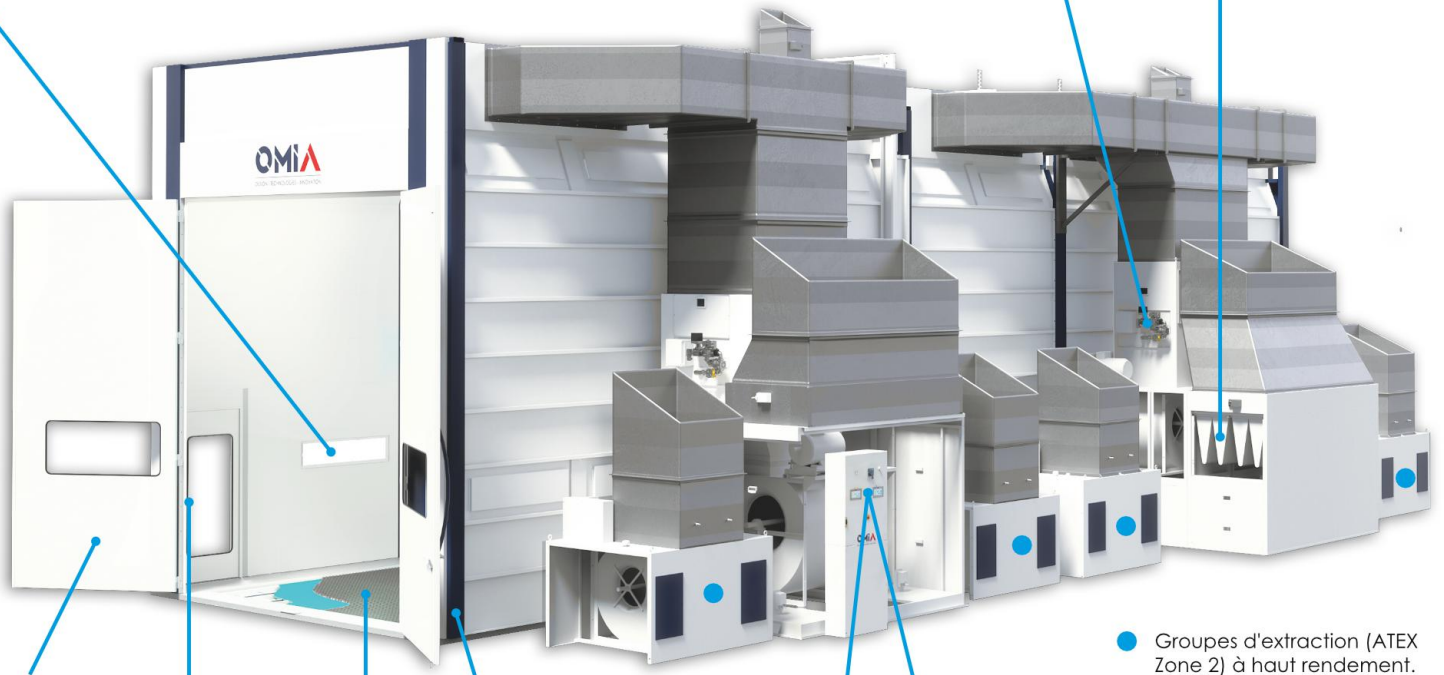
Nacelles (option) :  
- Nacelles manuelles 2 axes  
- Nacelles motorisées 2 et 3 axes



Panoplie gaz de sécurité et de contrôle intégrée. Conforme norme EN 746-2.



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée. Rendement 100%.



Compartiment pré-filtration par poches alvéolaires.

Porte deux battants.  
Options : porte sectionnelle ou à enroulement.

Ossature charpente enceinte rigide renforcée.

● Groupes d'extraction (ATEX Zone 2) à haut rendement. Gestion par démarreurs progressifs. Moteurs IE3 haute efficacité.



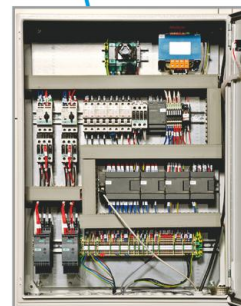
Ouverture ergonomique par Push-Pad.



Plancher aspirant galvanisé. Section optimale avec répartiteurs de flux intégrés et filtration.



Unité de pilotage avec écran tactile intuitif sur bras déporté ou sur façade armoire de puissance électrique.



Armoire de puissance avec automate programmable.



Volets de recyclage en fosse automatisés dédiés à la phase étuvage.



# Présentation OMI A



Type cabine PL Standard	Longueur (m)		Largeur maxi (m)	Hauteur (m)	Ventilation totale	Dimensions surface d'aspiration au sol	
	Totale	Module			Débit (m <sup>3</sup> /h)	Longueur (m)	Largeur (m)
	A	B					

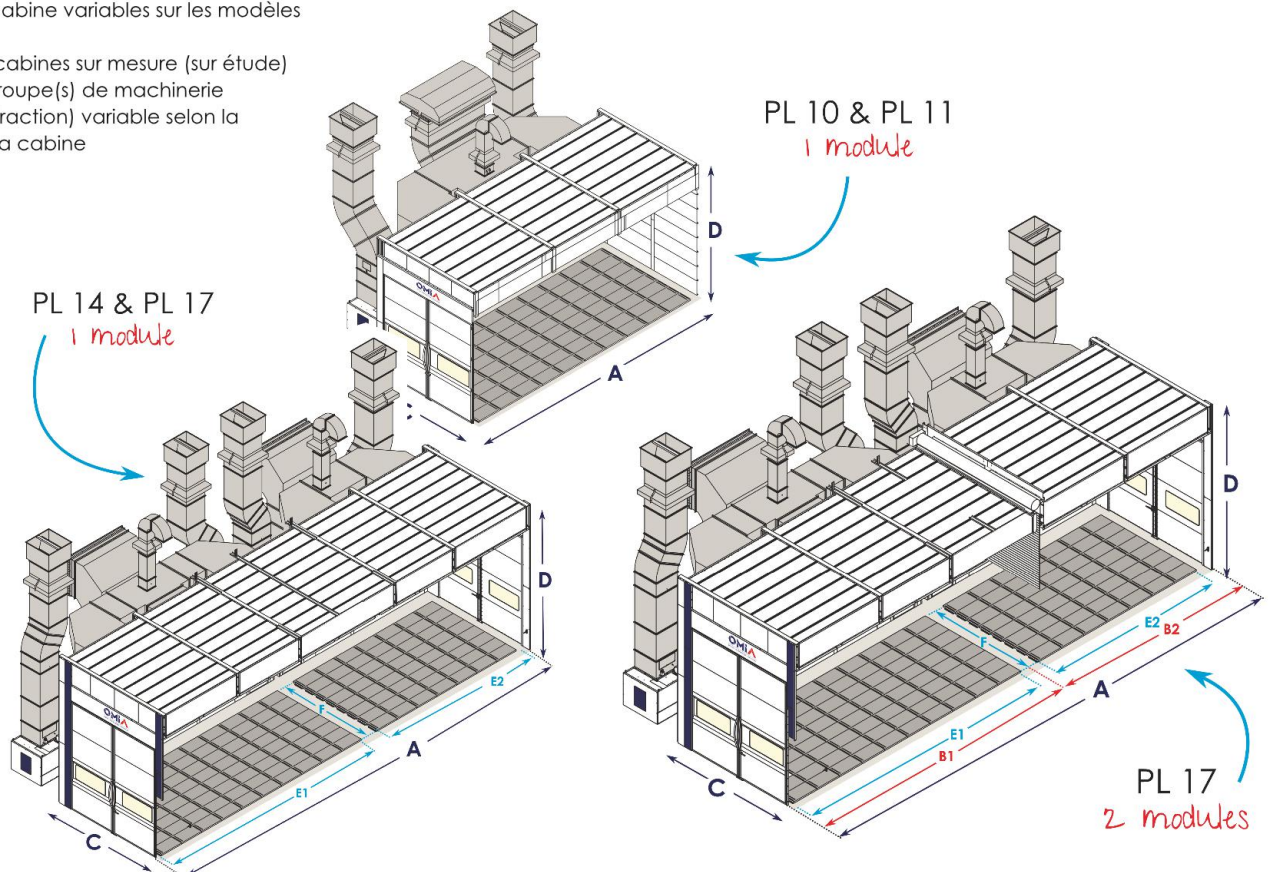
## Cabine 1 module

PL 10	10,08	/	4,48	4,48	58 000	9,5	4
PL 11	10,64	/	5,04	5,04	68 000	10	4
PL 14	14,14	/	5,04	5,04	2 x 45 000	13,3	4
PL 17	17,08	/	5,04	5,04	2 x 56 000	16,5	4

## Cabine 2 modules

PL 17	17,36	10,08	5,04	5,04	65 000	9,5	4
		7,14					

- Hauteurs de cabine variables sur les modèles standards
- Possibilité de cabines sur mesure (sur étude)
- Nombre de groupe(s) de machinerie (soufflage/extraction) variable selon la longueur de la cabine



## 2 MODULES

Cabine modulaire MULTI-ACTIVITE pouvant être scindée en 2 modules avec porte à enroulement intermédiaire pour travailler sur 1 ou 2 postes à la fois.



PRINCIPE DE VENTILATION

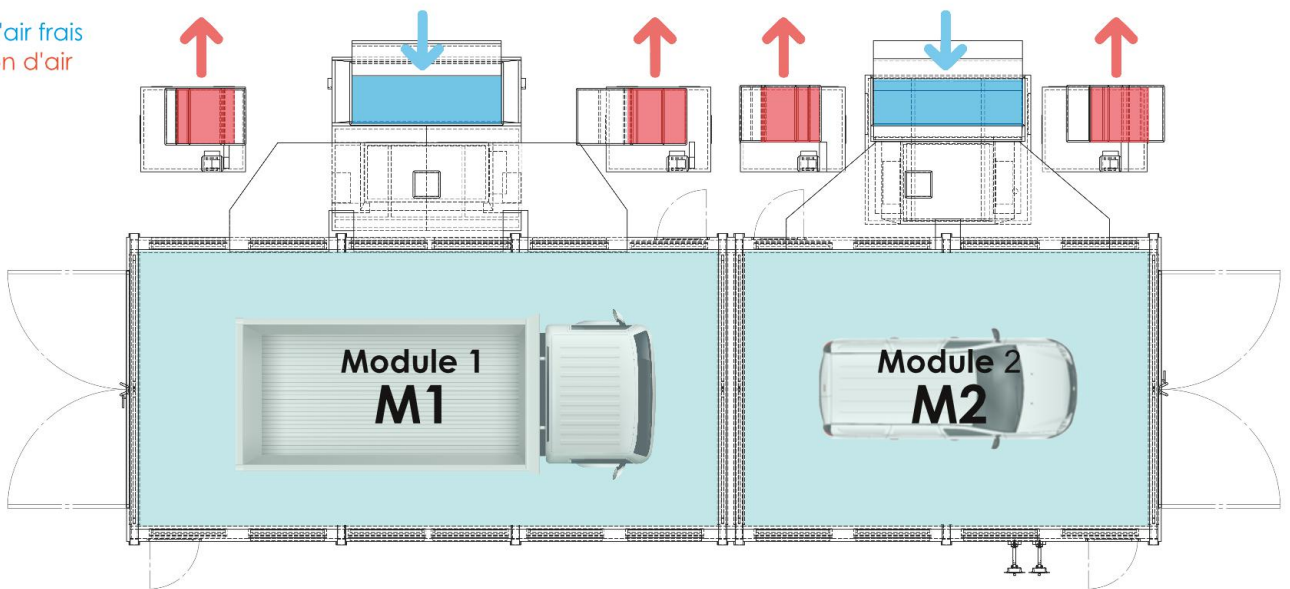
→ **1 MODULE**

- 1 groupe de machineries (soufflage/extraction)
- ventilation plein débit sur la totalité de l'enceinte

→ **2 MODULES**

- 2 groupes de machineries (soufflage/extraction) permettant de scinder la ventilation et de la répartir sur chacun des modules de façon indépendante

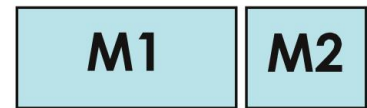
→ Entrée d'air frais  
→ Extraction d'air



→ Ventilation sur module 1  
(porte fermée)



→ Ventilation sur module 2  
(porte fermée)



→ Ventilation sur les 2 modules  
(porte ouverte et/ou fermée)



# Présentation OMIA





# BOX LAB

LABORATOIRE DE PRÉPARATION  
PEINTURE



OMIA.FR

FABRICATION FRANCAISE

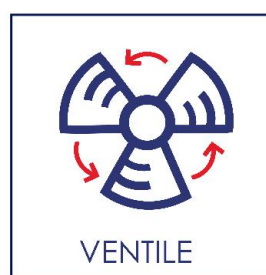
## Un local multifonction

### Matériels :

- > Enceinte en tôle galvanisée prélaquée blanc
- > Simple paroi
- > Ventilation : hotte d'aspiration
- > Eclairage plafond : 2 dalles LED  
Eclairage haute résolution, type lumière du jour  
IRC > 90% (Indice de Rendu des Couleurs) et filtre UV intégré. Conformité à la norme NF EN 62471.
- > Table de travail ventilée avec hotte d'aspiration :
  - limite les risques d'inhalation de solvants
  - essais de colorimétrie
  - nettoyage des pistolets par pulvérisation




\* Les matériels annexes (lecteur, meuble agitateur, balance, nettoyeur de pistolets, etc...) sont hors fourniture OMI A et doivent répondre aux normes et réglementations en vigueur.



### Fonctionnalités :

- > Stockage des teintes de base
- > Préparation des peintures
- > Stockage du matériel\* (balance électronique, meuble agitateur, ordinateur...)

# Présentation OMIA

DESCRIPTIF	STANDARD	OPTIONS
Dimensions	<p><b>BOX LAB 3 AT</b> L = 3,36 m l = 1,96 m H = 2,52 m</p> <p><b>BOX LAB 4 AT</b> L = 3,92 m l = 1,96 m H = 2,52 m</p>	Dimensions sur mesure.
Ventilation & puissance	<p>2 entrées d'air en tôle perforée disposées à l'opposé de la table ventilée afin de balayer l'ensemble du box :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vitesse d'air moyenne : 0,5 m/s dans la hotte de ventilation</li> <li>- 1 Ventilateur d'extraction avec turbine ATEX Zone 2</li> <li>- Débit d'air : 1 600 m<sup>3</sup>/h</li> <li>- Puissance moteur : 0,75 kW</li> <li>- 1 table ventilée : l = 800 mm prof = 550 mm disposée sur la paroi du fond avec zone de préparation / mélange</li> </ul>	<p>Ventilation en continu à 2 régimes de débit d'air avec variateur de fréquence :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NOMINAL si éclairage allumé</li> <li>- Réduit à 25 % si éclairage éteint</li> </ul>
Electricité	1 coffret électrique et lot de câbles avec pressostat de contrôle et arrêt différé de la ventilation	
Cheminées d'extraction	En tôle galvanisée, Ø 250 mm, longueur 4 m avec chapeau pare pluie	
Enceinte	Panneaux modulaires simple paroi, prélaqués blancs intér./extér. avec un hublot h = 600 X l 1400 mm	Panneaux prélaqués blancs doublés calorifugés Laine de roche haute densité
Eclairage	En plafond comprenant 2 dalles LED de 75 W chacune	
Porte principale	Disposée en façade ou sur le côté Dimensions de passage : l = 0,82 m H = 1,98 m	
Autres		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bandeau avec logométrie</li> <li>- Dispositif de chauffage avec sécurité hors gel</li> <li>- Version double compartiments (SAS colorimétrie/SAS nettoyage pistolets)</li> <li>- Ensemble : table de préparation inox et zone de pesée ventilées avec dossier aspirants, Etc...</li> </ul>



# Présentation OMI A



# AIRES DE PREPARATION

PREPARATION DES SURFACES  
AVANT PEINTURE VL, VUL



OMIA.FR

FABRICATION FRANCAISE



## Espace multifonction - 3 modèles :

- aire simple poste (AP 1)
- aire double postes (AP 2)
- aire double postes compensée (AP 2C)

### Aire simple poste



PRODUCTIVITE



GESTION DES  
FLUX



CONFORT ET  
SECURITE

### Aire double postes

Fonctionnement : ventilation alternée 1 poste sur 2

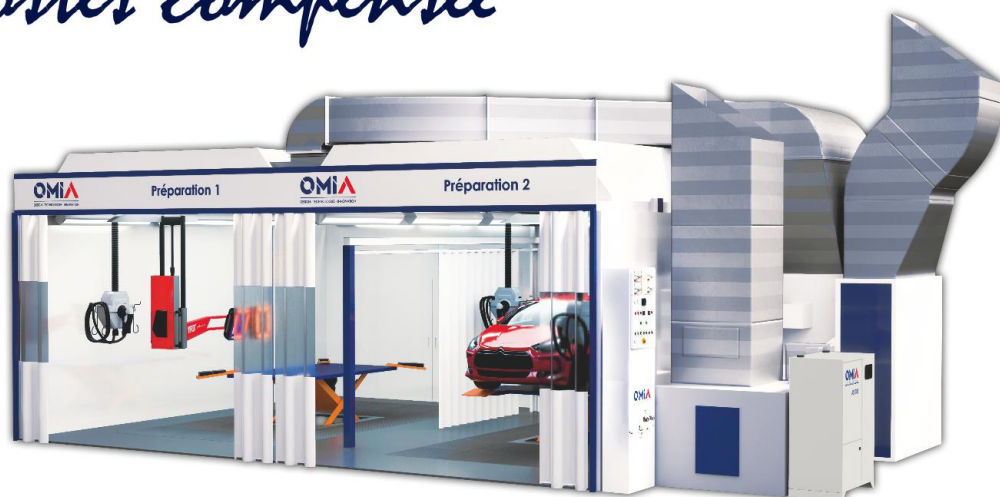


Modèles présentés avec équipements annexes :

- centrale d'aspiration des poussières
- satellites de ponçage
- portique de séchage infrarouge suspendu
- tables élévatrices prise sous coque et prise sous roues

### Aire double postes compensée

Ventilation sur les 2 postes en simultané ou plein débit sur 1 seul poste assurant une meilleure protection de l'opérateur.



Conformité  - Matériel conforme à la Directive machine 2006/42/CE.

# Présentation OMiA



Satellite de ponçage multi-énergies (tuyau flexible inclus) :

- prise électrique 380 V
- prise électrique 220 V
- prise d'aspiration poussières
- prise air comprimé



Portique mixte infrarouge suspendu sur rails (Option lampes UVA)



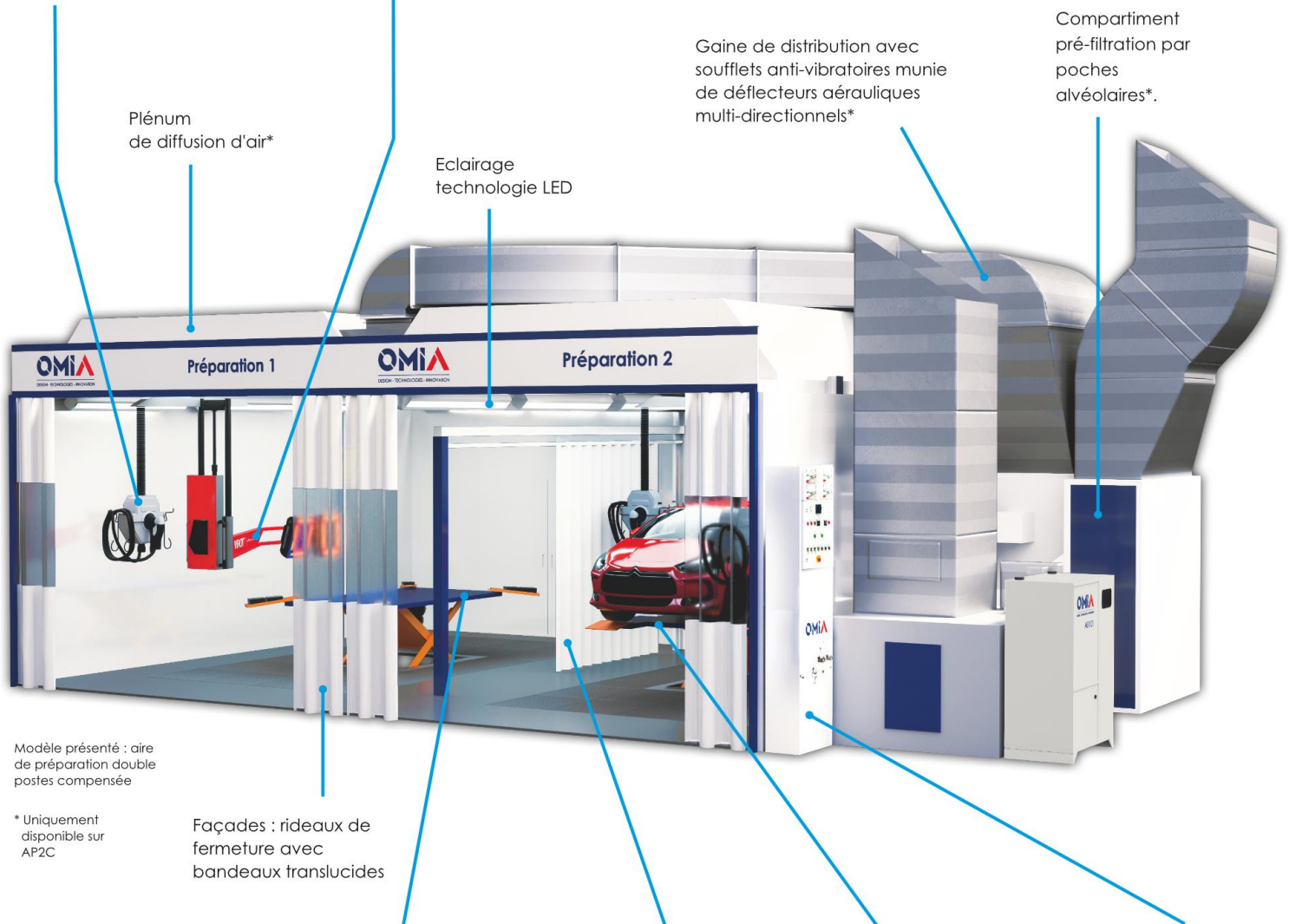
Panoplie gaz de sécurité et de contrôle intégrée et carénée\*. Conforme norme EN 746-2.



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée. Rendement 100%\*.



Centrale d'aspiration de poussières de ponçage



Armoire de rangement avec portes à battants ou...



...Armoire de rangement avec rideau coulissant vertical (optionnel)



Table élévatrice prise sous coque (PSC)



Rideaux de séparation de postes



Table élévatrice prise sous roues (PSR)



Armoire de commande

# Présentation OMI



DESCRIPTIF	STANDARD			OPTIONS
	AP1	AP2	AP2C	
Dimensions intér.	L = 6,44 m l = 4 m H = 2,80 m	L = 6,44 m l = 2x4 m H = 2,80 m	L = 6,44 m l = 2x4 m H = 2,80 m	H = 3,36 m
Ventilation	Verticale Débit d'extraction = 14 000 m <sup>3</sup> /h Puissance moteur = 4 kW	Verticale Débit d'extraction = 14 000 m <sup>3</sup> /h Puissance moteur = 4 kW Ventilation établie sur un seul poste à la fois. Sélection par volets motorisés.	Verticale Débit soufflage et extraction = 2 x 30 000 m <sup>3</sup> /h Puissance moteurs = 2 x 7,5 kW Ventilation sur 2 postes simultanés ou plein sur un seul poste.	AP1/AP2 : Groupe d'extraction suspendu Groupe d'extraction 19 000 m <sup>3</sup> /h / 5,5 kW
Chauffage compensation	Non inclus	Non inclus	Compensation d'air chaud par plénum diffusant. Combustion directe par brûleur gaz veine d'air 300 kW	AP1/AP2 : Compensation : - par une grille de compensation d'air extérieur - par une gaine souple aérienne perforée + combustion directe par brûleur gaz veine d'air 300 kW
Implantation	Génie-civil	Génie-civil	Génie-civil	AP1/AP2 Soubassement métallique avec rampe pleine fixe intérieure
Config. machinerie	Droite / gauche	Droite / gauche	Droite / gauche	Arrière
Structure	Structure et poteaux en acier mécanosoudés peints et rideaux de protection	Structure et poteaux en acier mécanosoudés peints et rideaux de protection / rideaux intermédiaires	Structure et poteaux en acier mécanosoudés peints + parois tôlees latérales et fonds + rideaux intermédiaires	AP1/AP2 Parois tôlees latérales et fonds
Eclairage	6 blocs avec technologie LED	12 blocs avec technologie LED	12 blocs avec technologie LED	
Accès principal	2 rideaux blancs manuels avec bandeaux translucides	4 rideaux blancs manuels avec bandeaux translucides	4 rideaux blancs manuels avec bandeaux translucides	Rideaux à enroulement électrique
Caillebotis	Galvanisés - 9 m <sup>2</sup> / Charge 600 kg/roue	Galvanisés - 2x9 m <sup>2</sup> Charge 600 kg/roue	Galvanisés - 2x9 m <sup>2</sup> Charge 600 kg/roue	Platelage renforcé VUL

## FONCTIONS

Equipement pouvant recevoir 1 ou 2 véhicules selon la version simple ou double postes, sur lesquels seront effectués des travaux de **préparation** (ponçage, masticage, séchage infrarouge).



PREPARATION  
Ponçage - Masticage - Séchage IR

- Postes ventilés  
(évacuation des poussières et vapeurs de mastics)
- Séchage par infrarouge ou UVA
- Application peinture non autorisée

### Nettoyage / Dégraissage



### Marouflage



### Masticage



### Séchage IR/UVA



### Ponçage



### Travail à hauteur



# Présentation OMI A



# CONCEPT DE PONÇAGE

ASPIRATION CENTRALISÉE  
DES POUSSIÈRES



OMIA.FR

FABRICATION FRANÇAISE

# CENTRALES D'ASPIRATION à décolmatage automatique



**Centrale AS601**

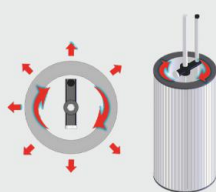


**Centrale AS1101**



### ECRAN DE COMMANDE ERGONOMIQUE

- Ecran de contrôle électronique
- Simplicité d'utilisation
- Eclairage LED indiquant les phases de fonctionnement



### SYSTEME ROTATIF DECOLMATAGE PAR AIR COMPRIE

- Expulsion optimisée des poussières des plis de la cartouche filtrante
- Cycle de décolmatage automatique (filtre propre - aspiration maximale)



### TURBINE GROUPE MOTEUR SECURISE

- 2 modèles de puissance (3 à 5,5 kW - puissances supérieures sur consultation)
- Aspiration optimale - 0 vibration
- 2 sécurités : 1 capteur de température, 1 soupape de décharge



### CARTOUCHE FILTRANTE ANTISTATIQUE EN TEFLON\*

\* AS601 - AS1101

- Grande efficacité de filtration grâce à sa large surface dans une cartouche compacte
- Durée de vie du filtre **x 2**



### SYSTEME DE SOULEVEMENT AUTOMATIQUE

Facilité d'extraction du conteneur pour contrôle du niveau des poussières et évacuation



### MATERIEL SILENCIEUX\*

\* AS601 - AS1101

- Matériau insonorisant inclus
- Confort optimum pour l'opérateur

# SATELLITE MULTI-ENERGIES

pour AIRES DE PRÉPARATION



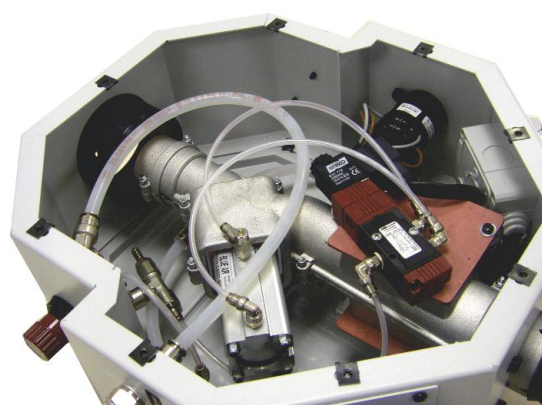
2 modèles

**SAT 2 - 16 A**

**SAT 4 - 32 A**

Satellite pendulaire multi-énergies :

- Dispositif **Cut-Off** intégré  
(aspiration uniquement à l'endroit où une ponceuse est en fonctionnement)
- Optimisation de la puissance d'aspiration des poussières



## AIRES DE PREPARATION SIMPLE POSTE // DOUBLE POSTES

Satellites **SAT 2 / SAT 4**  
avec système **Cut-Off**

Centrale d'aspiration  
**AS 601 / AS 1101**





# PLATINES ET BORNES MULTI-ENERGIES

pour CELLULES DE REPARATIONS RAPIDES

## PLATINES MULTI-ENERGIES

Situées à l'intérieur de la cellule de réparations rapides FULL REPAIR (monoposte), 2 platines murales encadrées dans la paroi et raccordées à une centrale d'aspiration située à l'extérieur de la cellule.



Chaque équipement comprend :

- . 2 prises électriques 230 V mono 16 A
- . 1 sélecteur auto - O - manu
- . 1 ou 2 prise(s) d'aspiration avec système automatique assurant la mise en route de la centrale et l'occultation de l'aspiration sur le satellite non utilisé
- . 1 prise air comprimé sec avec régulateur et manomètre pour les ponceuses

## BORNES MULTI-ENERGIES

3 bornes posées au sol à l'intérieur de la cellule de réparations rapides TWIN REPAIR (double postes) et raccordées à une centrale d'aspiration située à l'extérieur de la cellule.



CELLULE MONOPOSTE // FULL REPAIR  
ET DOUBLE POSTES // TWIN REPAIR

Borne multi-énergies

Centrale d'aspiration  
AS 1101



# GROUPE AUTONOME

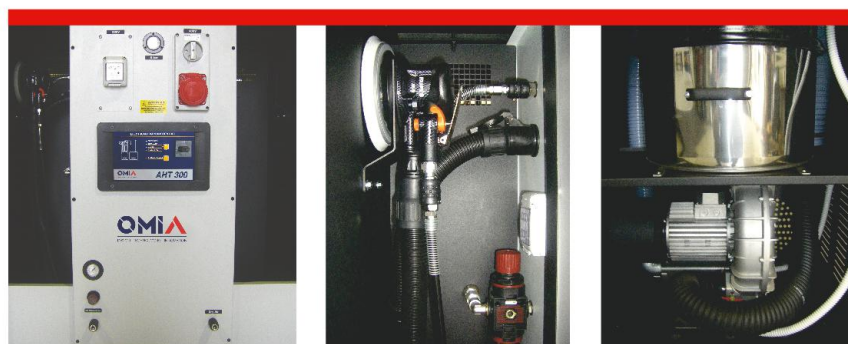
avec centrale d'aspiration intégrée (pour 2 opérateurs)  
sur aire de préparation ou en poste libre dans l'atelier

## Groupe AHT 300

### UN CONCEPT NOVATEUR



- Double compartiment avec rack de rangement pour les flexibles et ponceuses pneumatiques
- Large panoplie de connexions pneumatiques et électriques
- Installation simplifiée : 1 alimentation électrique et 1 alimentation d'air comprimé



# BRAS D'ASPIRATION

en poste libre dans l'atelier



- Equipé d'un satellite multi-énergies
- Raccordé sur une centrale d'aspiration

**BRAS SAT 2/6 - 16 A**  
**BRAS SAT 4/6 - 32 A**



# Présentation OMI A





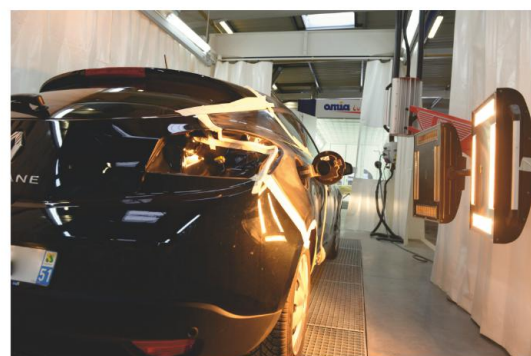
# PORTIQUES DE SÉCHAGE INFRAROUGES



OMIA.FR

FABRICATION FRANÇAISE

## → Equipements intégrables sur aires de préparation



### IRT 4-10 / 4-20 PCAUTO

#### Intègre une technologie de pointe, simple d'utilisation

Les sècheurs IRT 4-10 et 4-20 PcAuto par Hedson ont les mêmes caractéristiques que les sècheurs IRT 4-1 et 4-2 PcAuto. Ils sont simples d'utilisation et le temps nécessaire au durcissement est réduit au minimum. Les sècheurs sont équipés d'une technologie de pointe comprenant : mesure de la température, cercle laser et capteur de distance à ultrasons. 18 langues peuvent être facilement paramétrées.

- Un processus de polymérisation informatisé, 12 programmes prédéfinis et 3 programmes personnalisés
- Pyromètre permettant un contrôle extrêmement précis de la température
- Un cercle laser indique l'endroit où la température est mesurée
- Capteur électronique de distance



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - IRT 4-20 PCAUTO				
<b>Tension</b>	200-230V 3Ph/PE	200-230V 3Ph/PE	400V 3Ph/PE	440-480V 3Ph/PE
<b>Fréquence</b>	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
<b>Courant</b>	30 A	30 A	17 A	17 A
<b>Puissance de sortie</b>	12 kW	12 kW	12 kW	12 kW
<b>Disjoncteur</b>	32 A	32 A	16 A	20 A
<b>Réf.</b>	800480 (EU, JP)	800498 (NA, ETL)	800464 (EU)	800479 (NA, ETL)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - IRT 4-10 PCAUTO			
<b>Tension</b>	200-230V 3Ph/PE	400V 3Ph/PE	440-480V 3Ph/PE
<b>Fréquence</b>	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
<b>Courant</b>	15 A	9 A	9 A
<b>Puissance de sortie</b>	6 kW	6 kW	6 kW
<b>Disjoncteur</b>	16 A	10 A	20 A
<b>Réf.</b>	800525 (NA, ETL)	800489 (EU)	800494 (NA, ETL)

## IRT COMBI 4-10 ET 4-20 IR-UVA

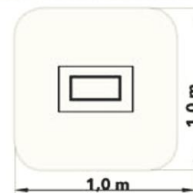
### Sécheur mobile unique associant les infrarouges à ondes courtes et les rayons UVA

L'association des infrarouges à ondes courtes et des rayons UVA caractérise ce sécheur mobile unique. Une cassette comprend 4 lampes IR et 1 lampe UVA. Ces sécheurs UV mobiles intègrent 15 (IR : 12, UV : 3) programmes pré-programmés pour les produits peinture hydro et solvantés, du mastic au vernis.

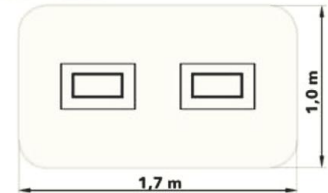
- Les IR et UVA peuvent fonctionner individuellement ou en séquence
- Les lampes infrarouges sont montées sur des réflecteurs à revêtement or, réfléchissant jusqu'à 98 % des rayons onde courte
- L'unité de commande IRT inclut la sélection des programmes
- Durée de vie des lampes décomptée à l'écran



#### SURFACES DE POLYMÉRISATION - UVA

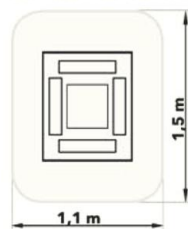


**IRT COMBI 4-10 IR-UVA**  
Une cassette à une distance de 55 cm avec une intensité UV-A de 25mW/cm<sup>2</sup>.

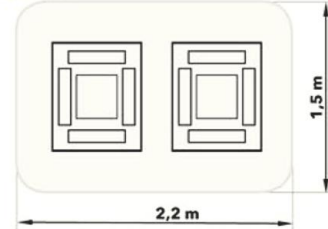


**IRT COMBI 4-20 IR-UVA**  
Deux cassettes à une distance de 55 cm avec une intensité UV-A de 25mW/cm<sup>2</sup>.

#### SURFACES DE POLYMÉRISATION - IR



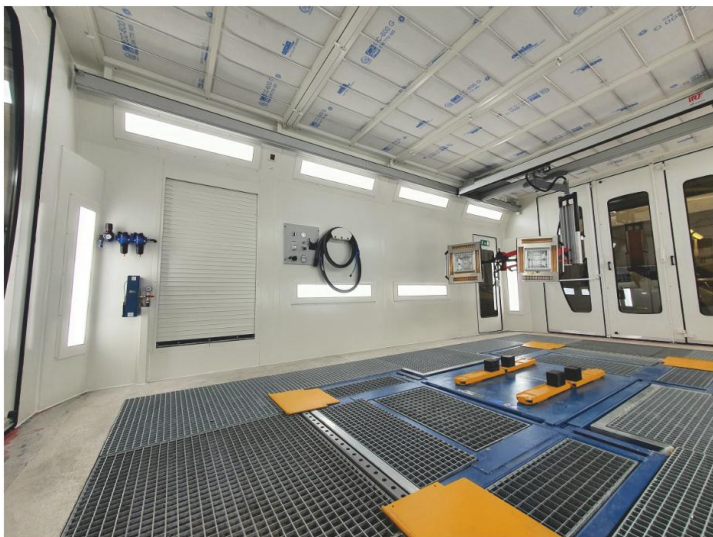
**IRT COMBI 4-10 IR-UVA**  
Une cassette à une distance de 60 cm d'un support de couleur noire.



**IRT COMBI 4-20 IR-UVA**  
Deux cassettes à une distance de 60 cm d'un support de couleur noire.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	IRT Combi 4-10 IR-UVA	IRT Combi 4-20 IR-UVA
Tension	380-420V, 3 Ph/PE	380-420V, 3 Ph/PE
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Puissance	IR : 6 kW UVA : 1 kW	IR : 12 kW UVA : 2 kW
Disjoncteur	Max 100 A	Max 100 A
Courant	IR : 9 A UVA : 3 A	IR : 16 A UVA : 6 A
Nbre de cassettes	1	2
Hauteur max. cassette	2240 mm	2240 mm
Réf.	800618	800619



# Présentation OMIA





# TABLES ÉLÉVATRICES



OMIA.FR  
FABRICATION FRANCAISE



## FAIBLE ENCOMBREMENT

Grâce aux bras articulés mobiles horizontalement des tables élévatrices, vous accédez facilement aux points de levage sur chassis des véhicules

Les tables élévatrices de la gamme **TE 1100** ne nécessitent aucune installation dans l'atelier. La table est immédiatement prête à l'emploi. Et en y ajoutant un jeu de roues et un timon (en option), elle est facilement mobile dans l'atelier.

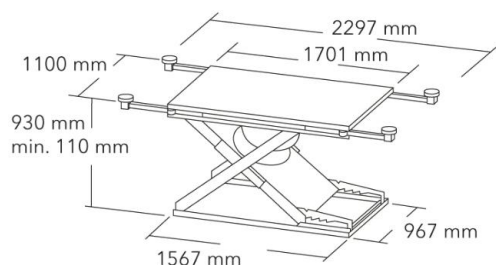
La table est équipée de bras articulés pour atteindre facilement les points de levage originaux des véhicules. L'angle des bras articulés permet de fixer en toute sécurité même les véhicules larges.

- Capacité de levage 2,8 tonnes
- Levage rapide
- Faible encombrement
- Installation au sol ou encastrée

### TE 1100

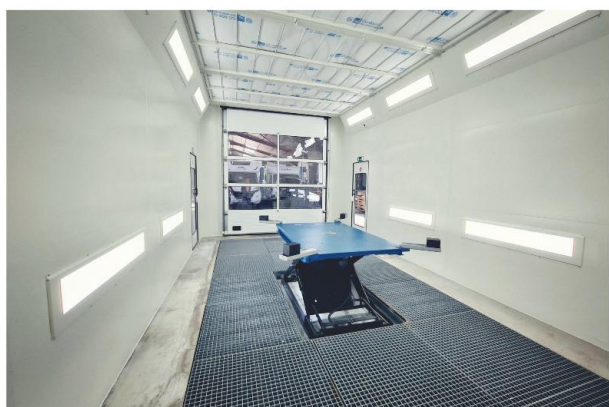


Bras pivotants, entièrement réglables



#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Capacité de charge</b>	2,8 tonnes	<b>Poids</b>	510 kg		
<b>Alimentation en air</b>	6 bar				
<b>Réf.</b>	<b>Hauteur de travail</b>	<b>Hauteur objet</b>	<b>Hauteur de levage</b>	<b>Profondeur fosse</b>	<b>Installation</b>
TE 1100	~ 1100 mm	115 mm	930 mm	-	Au sol
TE 1100 EN	~ 1000 mm	-	825 mm	115 mm	Encastrée, avec 4 blocs caoutchouc 800-105



# SIMPLIFIE L'ATTEINTE DE LA QUALITÉ, ET L'AMELIORE

## La table élévatrice idéale pour tous les ateliers de carrosserie et de peinture

Lever et abaisser la hauteur de travail s'effectuent en toute sécurité et en douceur avec **les tables TE 1200**, renforçant l'ergonomie du travail et facilitant l'accès aux zones à réparer.

Cette table élévatrice est disponible en trois versions répondant aux différents besoins - fixation au sol, encastrée ou déplacement sur rails. Les tables élévatoires sont faciles à installer et simplifient l'organisation de l'atelier en utilisant de façon optimale l'espace existant.

Les tables élévatoires étant de faible hauteur, il est facile d'y faire monter les véhicules. Cette facilité de levage accroît l'efficacité au travail et améliore la qualité des réparations grâce à un meilleur contrôle visuel.

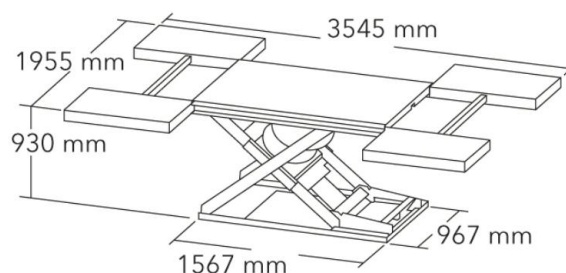
- Capacité de lavage maximale 2,5 tonnes
- Prise sous roues
- Accessibilité facile par des pistes rabattables, et des rampes déportables
- Fixation au sol, ou à encastrer, ou modèle pour déplacement sur rails



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de charge maxi	2,5 tonnes
Alimentation en air	6 bar
Poids	750 kg
Hauteur de levage	930 mm
Hauteur de travail	
TE 120 PSR/EN	1000 mm
Profondeur fosse	115 mm

Dimensions de la fosse sur demande.



## TE 1200 PSR

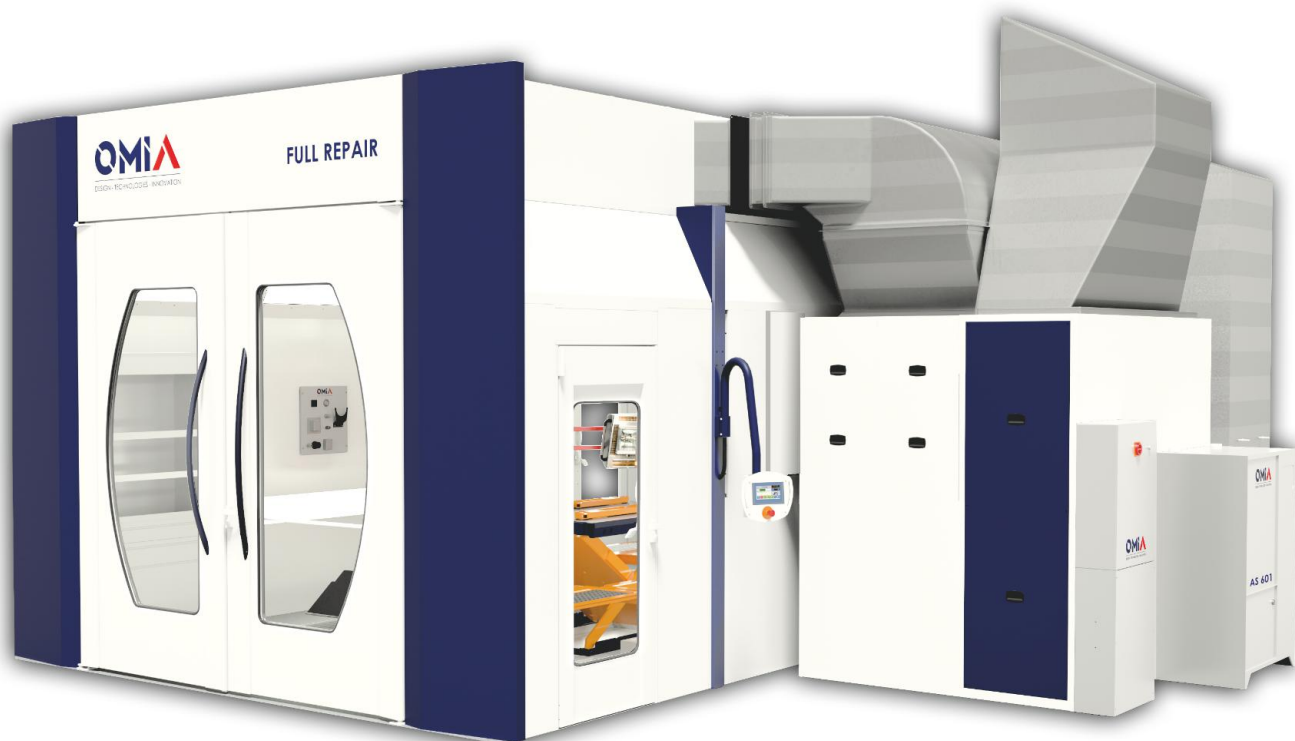
# Présentation OMIA





# FULL REPAIR

CELLULE DE REPARATIONS  
RAPIDES MONOPOSTE



OMIA.FR  
FABRICATION FRANCAISE

## Espace multifonction TOUT EN UN

offrant au carrossier de nombreux avantages :

- PRODUCTIVITE : Réduction des délais de restitution des véhicules aux clients
- OPTIMISATION DES FLUX de circulation des véhicules dans l'atelier
- OPTIMISATION SURFACE : encombrement réduit au sol du fait d'un poste unique
- CONFORT et SECURITE de l'opérateur



Modèle présenté avec enceinte traversante porte 2 vantaux.



# Présentation OMiA



Armoire de rangement encastrée (stockage matériels et produits)



Platine de ponçage multi-énergies avec asservissements sécuritaires



Portique mixte infrarouge (Option lampes UVA)



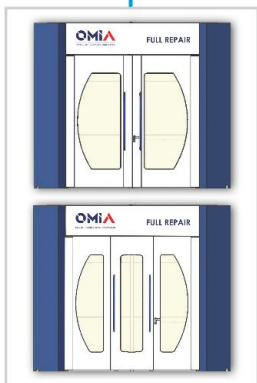
Capotage cassettes IR (rangement et protection)

Cadres filtres basculants avec auto maintien

Gaine de distribution avec soufflets anti-vibratoires munie de déflecteurs aérauliques multi-directionnels

Compartiment pré-filtration par poches alvéolaires

Centrale d'aspiration de poussières de ponçage



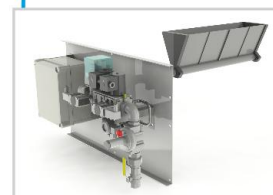
Porte principale double vitrage et verre SECURIT 2 ou 3 vantaux



Table élévatrice prise sous roues (PSR) ou en option table DUO (PSR + prise sous coque PSC) - cf. visuel.



Unité de pilotage avec écran tactile intuitif



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée. Rendement 100%



Armoire de puissance gérée par automate avec variateurs de vitesse

# Présentation OMIA



DESCRIPTIF	STANDARD	OPTIONS
Dimensions	L = 7 m l = 4,20 m H = 2,80 m	H = 3,36 m
Ventilation	Verticale Débit de soufflage = 34 000 m <sup>3</sup> /h Débit d'extraction = 34 000 m <sup>3</sup> /h Moteurs soufflage et extraction = 2 x 7,5 kW	
Implantation	Génie-civil	
Configuration machinerie	Droite / gauche	Arrière / aérienne
Enceinte	Enceinte monoposte fermée Panneaux prélaqués blancs doublés calorifugés Laine de roche haute densité	Enceinte traversante type tunnel
Eclairage	8 dalles hautes inclinées à 30° + 4 dalles latérales basses, de 75 W chacune	
Porte principale	Porte 2 battants avec <b>vitrages panoramiques</b>	3 vantaux avec <b>vitrages panoramiques</b>
Caillebotis	Galvanisés - 19 m <sup>2</sup> / Charge 600 kg/roue	
Chauffage	Combustion directe par brûleur gaz veine d'air 300 kW	
Commande	Gestion par automate doté d'un écran 9" tactile intuitif	
Process	Energéco / Energia Report Pack ECO	Hygro control
Equipements annexes	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Portique infrarouge</li> <li>- Table élévatrice prise sous roues (PSR)</li> <li>- Concept de ponçage avec 2 platines multi-énergies</li> <li>- Filtre submicronique (double cartouche)</li> <li>- Armoire de rangement</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lampes UVA sur portique infrarouge</li> <li>- Table élévatrice DUO prise sous roues (PSR) et sous-coque (PSC)</li> </ul>

# Présentation OMIA

Cellule regroupant sur un seul poste avec le même encombrement que celui d'une cabine de peinture traditionnelle toutes les interventions de réparation d'un véhicule VL, de la préparation du support à l'application peinture, sans déplacement du véhicule et sous la responsabilité d'un seul opérateur polyvalent.

**0** Déplacement du véhicule

**1** Seul poste

**2** Activités : Préparation / peinture

Nettoyage / Dégraissage



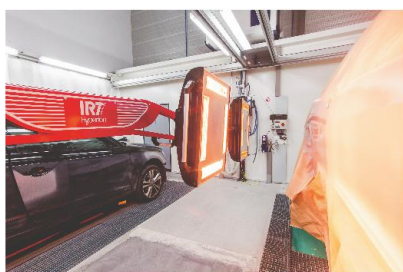
Marouflage



Masticage



Séchage



Ponçage



Dépoussiérage



Travail à hauteur



Apprêts et peinture



Séchage UVA



## // TYPOLOGIES DE REPARATIONS

- Réparations rapides et chocs urbains
- 1 à 2 éléments avec impacts sur véhicules légers ou éléments détachés
- En mode étuvage : possibilités de traiter de plus grandes surfaces.  
Ex. côté latéral de véhicule léger en mode traditionnel, avec séchage par convection.





# Présentation OMIA





# TWIN REPAIR

---

CELLULE DE REPARATIONS  
RAPIDES DOUBLE POSTES



OMIA.FR  
FABRICATION FRANCAISE

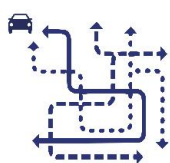
## Espace multifonction double postes TOUT EN UN



Modèle présenté avec enceinte traversante double postes - porte 2 vantaux.



PRODUCTIVITE



GESTION DES  
FLUX



CONFORT ET  
SECURITE



TEMPS DE CYCLE  
OPTIMISES



ECONOMIES  
D'ENERGIE



# Présentation OMiA



Armoire de rangement encastrée avec porte verticale coulissante (Stockage outils et produits de l'opérateur)

Technologie LED, éclairage par dalles haute résolution, type lumière du jour IRC\* > 90% et filtre UV intégré. Conformité à la norme NF EN 62471. Consommation électrique réduite de 30% par rapport à un éclairage néon. Allumage instantané.  
\* IRC (Indice de Rendu des Couleurs)



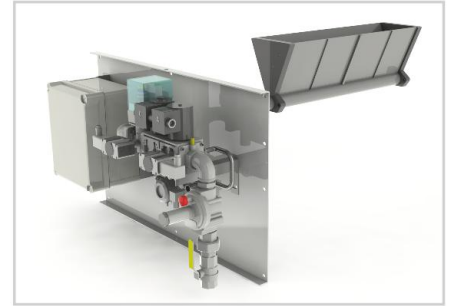
Portique suspendu sur rails mixte infra-rouge (Options lampes UVA)



Ensemble de filtration submicronique pour air comprimé de pulvérisation + tuyau antistatique et son support.



Totem de ponçage multi-énergies avec asservissements sécuritaires



Process veine d'air gaz avec rampe de combustion à flamme directe. Pilotage du débit contrôlé par vanne motorisée. Rendement 100%

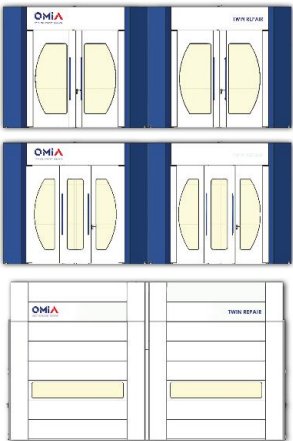
Gaine de distribution avec soufflets anti-vibratoires munie de déflecteurs aérodynamiques multi-directionnels

Compartiment pré-filtration par poches alvéolaires



Centrale d'aspiration de poussières de ponçage

Cadres filtres basculants avec auto maintien



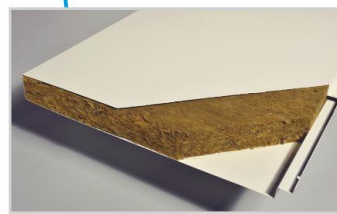
- Portes principales 2 ou 3 vantaux avec vitrage panoramique
- Portes sectionnelles



Table élévatrice prise sous coque (PSC)



Table élévatrice prise sous roues (PSR)



Panneau d'enceinte calorifugé Concept ISOLPAX : doublé laine de roche.



Armoire de puissance électrique extérieure et commande depuis l'intérieur du poste.

# Présentation OMI A



DESCRIPTIF	STANDARD	OPTIONS
Dimensions intér.	L = 7,00 m l = 7,72 m H = 2,80 m	H = 3,36 m
Ventilation	Verticale Débit soufflage et extraction = 2 x 34 000 m <sup>3</sup> /h Moteurs soufflage et extraction = 2 x 7,5 kW <b>Phase préparation :</b> 2 postes ventilés, 17 000 m <sup>3</sup> /h par poste <b>Phase application apprêt ou finition :</b> 1 seul poste ventilé au choix (droit ou gauche) à 34 000 m <sup>3</sup> /h <b>Phase étuvage :</b> 2 postes ventilés par un cycle de séchage par convection d'air chaud en recyclage permettant une température de 60°C	
Implantation	Génie-civil	
Configuration machinerie	Droite / gauche	Arrière / aérienne
Enceinte	Enceinte double postes fermée Panneaux prélaqués blancs doublés calorifugés Laine de roche haute densité	Enceinte traversante type tunnel
Eclairage	8 dalles hautes inclinées à 30° + 4 dalles hautes centrales entre les deux postes + 4 dalles bas de caisse (type <b>dalles LED</b> )	
Portes principales (accès aux postes)	Portes à 2 vantaux équipées de <b>vitrage panoramique</b>	Portes à 3 vantaux équipées de <b>vitrage panoramique</b> Portes sectionnelles
Caillebotis	Galvanisés 2x18 m <sup>2</sup> / Charge 600 kg/roue	
Chauffage	Combustion directe par brûleur gaz veine d'air 300 kW	
Commande	Gestion par automate avec coffret sélection de phase (intér. poste)	
Process	Préparation/peinture/phase étuvage	
Equipements annexes	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Portique infrarouge</li> <li>- Table élévatrice prise sous roues (PSR)</li> <li>- Table élévatrice prise sous-coque (PSC)</li> <li>- Concept de ponçage avec 3 totems multi-énergies</li> <li>- Filtre submicronique par poste (double cartouche)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lampes UVA sur portique infrarouge</li> <li>- Armoire de rangement avec porte coulissante verticale</li> </ul>

# Présentation OMIA

Équipement pouvant recevoir 2 véhicules sur lesquels seront effectués alternativement des travaux de **préparation** (ponçage, masticage, séchage infrarouge) et des travaux **d'application peinture** par pulvérisation (apprêts, peinture et vernis).

Un seul équipement de ventilation permettant d'obtenir :



## PREPARATION

Ponçage - Masticage - Séchage IR

- 2 postes ventilés (débit 2x17 000m<sup>3</sup>/h) (évacuation des poussières et vapeurs de mastics)
- Séchage par infrarouge ou UVA autorisés
- Application peinture non autorisée (coupure automatique du niveau d'air comprimé de pulvérisation)



## APPLICATION PEINTURE

Apprêts - Peinture - Vernis

- Basculement manuel en phase application par l'opérateur depuis l'intérieur du poste.
- 1 poste ventilé avec la totalité du débit d'air (34 000 m<sup>3</sup>/h) (exigences normatives identiques à celles des cabines de peinture)
- Alimentations électriques coupées sur portique et totems ponçage



## ETUVAGE

Convection

- 2 postes ventilés par un cycle de séchage par convection d'air chaud (alimenté par le brûleur gaz à combustion directe) en recyclage permettant une température de 60°C.
- Alimentations électriques coupées sur portique et totems ponçage

## Nettoyage / Dégraissage



## Marouflage



## Masticage



## Séchage



## Ponçage



## Dépoussiérage



## Travail à hauteur



## Apprêts et peinture



## Séchage par Infrarouge ou UVA ou convection



# Présentation OMI A





# GAMME INDUSTRIE

LIGNES COMPLÈTES DE  
TRAITEMENT DE SURFACE



OMIA.FR

FABRICATION FRANÇAISE



## Tous secteurs d'activité

Quel que soit leur secteur d'activité, du petit artisan au grand groupe industriel, nous proposons également tous nos équipements de traitement de surface aux professionnels de l'industrie :

- Aéronautique
- Ferroviaire
- Métallurgie
- Plasturgie
- Bois
- Agricole
- Etc.



Audit



Implantation



Solution financière



Equipements



Offre personnalisée



# Une **large** gamme industrielle

Notre Bureau d'Etudes, nos ingénieurs commerciaux, nos Responsables de projets industriels et nos chargés d'affaires se tiennent à votre disposition pour étudier votre projet et l'adapter à vos besoins en tenant compte de vos contraintes (espace, production...). Grâce à l'étendue de notre gamme d'équipements dédiés au traitement de surface, nous vous proposons des solutions adaptées.



Tunnels de traitement de surface



Cabines de lavage-dégraissage



Cabines de grenailage - métallisation



Cabines de peinture poudre

# Présentation OMI A



Cabines de thermolaquage



Etuves de séchage - Tunnels de cuisson



Cabines de peinture liquide



Installations de ressuage (Contrôle Non Destructif)

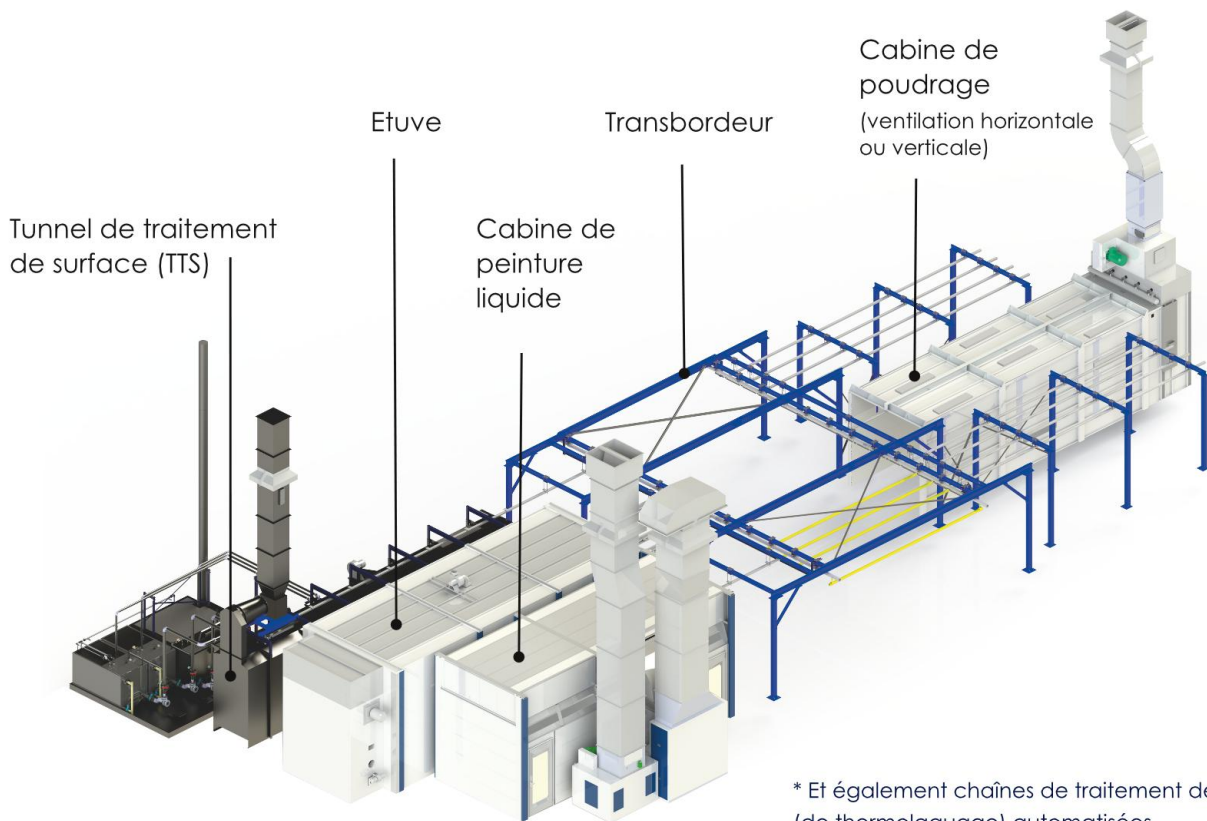


Systèmes de convoyeurs



Chaînes complètes

# Chaîne de traitement de surface *manuelle*\*



\* Et également chaînes de traitement de surface (de thermolaquage) automatisées



# Présentation OMIA





Fabricant  
*Français*

# Services



# MAINTENANCE & ENTRETIEN

DES EXPERTS A VOTRE  
SERVICE



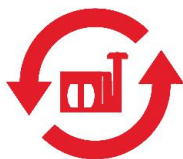
Techniciens formés aux  
dernières technologies



Respect rigoureux des  
préconisations fabricant



Pièces détachées  
adaptées à votre  
équipement



Dernières mises à jour  
sur votre équipement



Réseau d'experts  
régionalisés



Filtres toutes  
dimensions



Garantie des  
performances



Contrats de  
maintenance



Dépannage  
& conseils

OMIA.FR

FABRICATION FRANCAISE



Quel que soit votre secteur d'activité, automobile ou industriel, nous proposons à nos clients toute une gamme de services adaptés à leurs installations pour conserver leurs performances d'origine.



Une gamme  
complète de  
services

## OFFRE

- Contrôles réglementaires
- Mises en service (neuf ou occasion)
- Dépannages et assistance technique via HOT-LINE téléphonique ou sur place
- Contrats de maintenance préventifs et curatifs
- Filtration
- Fourniture pièces détachées
- Approvisionnements consommables
- Conseils évolutions - rétrofits
- Formations

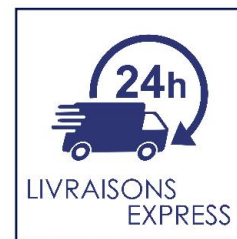
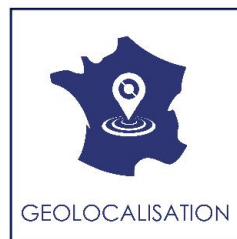


Respect rigoureux de  
la réglementation en  
vigueur

## NORME

Selon les normes en vigueur relatives au contrôle périodique des installations d'aération et d'assainissement des locaux de travail, le chef d'entreprise doit tenir à jour les notices d'instruction et d'utilisation de son installation, un mois après la première mise en service de son installation et de façon annuelle. Nos **contrats de maintenance** vous permettent de tenir à jour ces notices et vous garantissent votre conformité.





Techniciens formés  
aux dernières  
technologies

## NOS OUTILS



Nos techniciens sont régulièrement formés aux dernières évolutions technologiques (process, pièces, procédures...) de nos équipements constructeurs. Ils sont équipés d'outils métier à la pointe de la technologie pour vous garantir des délais de réparations optimums, réduire au maximum la durée d'immobilisation de votre équipement et vous permettre ainsi de maintenir ses performances :



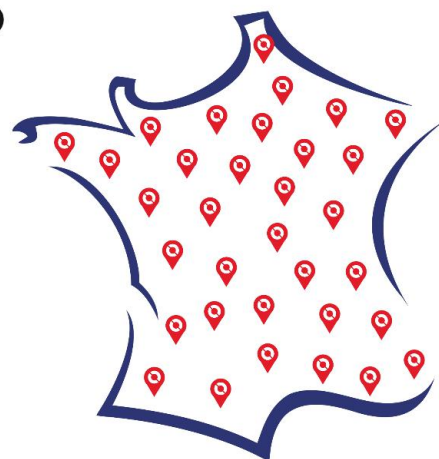
- Géolocalisation de nos techniciens
- Panification centrale des interventions
- Tablettes connectées
- Equipements OMIA dotés de process connectés avec le siège
- Véhicules d'intervention équipés de pièces de rechange pour dépannages urgents
- Logiciel interne spécialement développé pour la gestion de la maintenance.



Réseaux de  
techniciens  
régionalisés

## NOS EXPERTS

Présents dans toute la France métropolitaine grâce à notre organisation régionalisée, nos techniciens experts sont à proximité de vos ateliers de production pour intervenir à tous moments. Ils sont assidûment formés aux techniques de dépannage afin de parfaire leurs compétences et leur expertise technique.





Des équipements **fiables et performants**





OMIA S.A.S  
ZI N°3 - 66 avenue Maryse Bastié - BP 90616  
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC France  
Tél. +33 (0)5 45 20 51 51 - Fax +33 (0)5 45 20 51 80  
omia@omia.fr

[www.omia.fr](http://www.omia.fr)



Département Automobile  
France  
Tél. 05 45 20 50 42  
Fax 05 45 20 51 80  
s.pegurri@omia.fr

Département Industrie  
France  
Tél. 05 45 20 51 90  
Fax 05 45 20 51 80  
a.avril@omia.fr

Int'l Automotive  
and Industry Dpt  
Tel. +33 545 205 169  
international@omia.fr

Département Après-Vente  
France  
Tél. 0 811 656 659  
Fax 05 45 20 51 80  
Int'l  
Tel. +33 545 205 182  
Fax +33 545 205 180

**OMIA**  
DESIGN - TECHNOLOGIES - INNOVATION