



ATELIER CARROSSERIE ET PEINTURE, ATELIER DE PNEUS

HEDSON TECHNOLOGIES

Une entreprise - trois marques.
Hedson Technologies vous propose des solutions durables couvrant tous les besoins de votre atelier.

Mettant l'accent sur les expériences de nos clients et s'appuyant sur une technologie novatrice, toutes les marques et les produits Hedson ont un point en commun : fournir des solutions techniques satisfaisant aux exigences les plus élevées de nos clients professionnels.

Hedson propose des produits durables, robustes et faciles à utiliser pour toutes les zones et toutes les tailles d'ateliers.

PIONNIERS FONDÉS EN :

1967 IRT

- Polymérisation de qualité supérieure
Infrarouge
LED UV-A
- Portable
- Mobile
- Installations fixes
- Rapide et précis
- Économie d'énergie
- Optimisation du flux de travail
- Gain de temps

1974 HERKULES

- Table élévatrices pneumatiques
Levage sous le châssis
Levage sous les roues
Fonctionnalité DUO
- Robuste
- Propre
- Encastrée
- Au sol
- Pour la zone de préparation
- Pour la cabine de peinture

1978 DRESTER

- Laveurs pour pistolets à peinture
- Pompes robustes
Pour l'eau
Pour les solvants
Systèmes Combi
- Lave-roues
Pompes robustes
Interface utilisateur intelligente
- Recyclage intégré



Tous les produits originaux Hedson sont conçus, développés et assemblés en Suède et en Allemagne.



ÉQUIPEMENT DE POLYMÉRISATION IRT

Gain d'espace, de temps et d'argent

Une large sélection de sècheurs IRT à infrarouges (IR) à ondes courtes et à rayons ultraviolets (UV-A) haut de gamme, gain de place et faciles d'utilisation.

Plus de 50 ans de savoir-faire dans le domaine de la polymérisation, des pièces issues de technologies de pointe, un logiciel sophistiqué et des tests internes / indépendants / utilisateur assurent une polymérisation à 100 % de vos matériaux, à chaque fois.

Les dispositifs mobiles IRT et les sècheurs sur rail garantissent des résultats fiables de qualité supérieure, grâce à une technologie de polymérisation avancée, facile à utiliser. Ils sont conçus pour l'atelier, pour gagner de l'espace au sol et pour accélérer le processus de réparation. IRT offre à l'atelier de carrosserie un maximum de productivité sans jamais perdre de vue les réglementations en termes de santé et de sécurité.

- Distribution contrôlée de la chaleur
- Grandes zones de polymérisation
- Temps de durcissement réduits

POLYMÉRISATION AUX IR, SÉCHAGE EN QUELQUES MINUTES

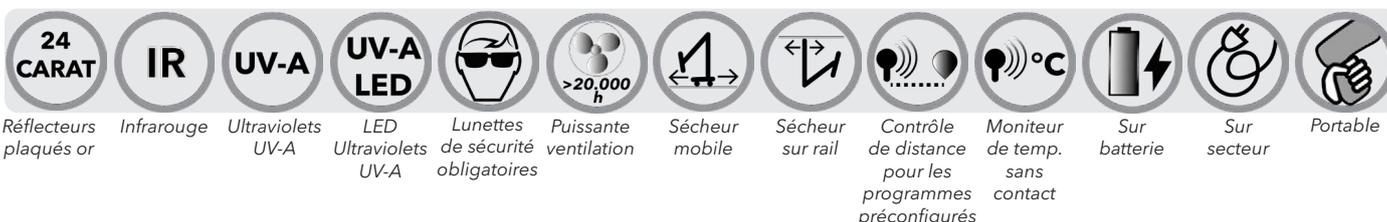
Les sècheurs IRT aux IR utilisent des réflecteurs plaqués or pour une gestion optimale du transfert thermique.

POLYMÉRISATION AUX UV-A, SÉCHAGE EN QUELQUES SECONDES

Les sècheurs IRT aux UV-A présentent une intensité exceptionnelle, développée en collaboration avec les plus grands fabricants de peinture du marché.

SI VOUS VOULEZ TOUT

Ce qui fait la spécificité de notre gamme IRT COMBI, c'est l'association des infrarouges et des rayons UV-A.



Réflecteurs
plaqués or

Infrarouge

Ultraviolets
UV-A

LED
Ultraviolets
UV-A

Lunettes
de sécurité
obligatoires

Puissante
ventilation

Sécheur
mobile

Sécheur
sur rail

Contrôle
de distance
pour les
programmes
préconfigurés

Moniteur
de temp.
sans
contact

Sur
batterie

Sur
secteur

Portable



SÉCHEURS IR PORTABLES ET MOBILES

Séchage IR efficace, sûr et rapide

Sécheurs IRT mobiles et portables, pour la polymérisation de tous les types de bases et de peintures. Accès facile grâce aux bras articulés facilement réglables.

RÉFLECTEURS À HAUT RENDEMENT

LOGICIEL AVANCÉ ET CONVIVAL



SÉCHEURS UV-A PORTABLES ET MOBILES

Traitement UV-A de qualité supérieure pour tous les ateliers

Polymérisation IRT UV-A haute intensité avec une sélection de modèles. Modèles LED UV-A et lampes UV-A mobiles HID à haut rendement.

UNE INTENSITÉ EXCEPTIONNELLE

POLYMÉRISATION AUX UV-A DURABLE DE GRANDE QUALITÉ



SÉCHEURS SUR RAIL

Gain de place et amélioration des processus

Proposés pour installation murale ou au plafond, les sécheurs sur rail IRT sont conçus pour doter les zones de préparation et les cabines de peinture de rayons IR ou UV-A sous tous les angles.

PAS DE CÂBLES QUI TRAÎNENT

SANS MAINTENANCE



ARCHES DE POLYMÉRISATION

Circulation améliorée des véhicules dans l'atelier

Polymérisation en cabine ou en zone de préparation pour un gain d'énergie, de temps et d'espace. Les arches de polymérisation IRT se déplacent automatiquement et identifient le panneau sélectionné sur le véhicule pour n'utiliser que les lampes IR nécessaires.

POLYMÉRISATION DE VÉHICULES ET DE PANNEAUX

ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE ET FACILE À UTILISER



IRT POLYMÉRISATION PAR INFRAROUGES

Étude approfondie des besoins de l'atelier de carrosserie en termes de chauffe

Pour assurer le meilleur transfert thermique possible, tous les sècheurs IRT à infrarouges (IR) sont équipés de réflecteurs plaqués or uniques.

Les réflecteurs IRT assurent une distribution optimale de la chaleur et couvrent une plus grande surface de polymérisation. Les infrarouges à ondes courtes produisent instantanément une puissance thermique maximale et pénètrent en profondeur dans la peinture. La peinture durcit de l'intérieur vers l'extérieur, sans emprisonner les solvants et l'humidité.

Les pertes thermiques dans l'air sont minimales et toute l'énergie est transférée à la surface. Les sècheurs IR IRT irradient l'objet et ne chauffent pas l'air alentours, réduisant ainsi les pertes d'énergie.

- Utilisation rationnelle de l'énergie
- Temps de séchage courts
- Grande surface de traitement
- Résultats de polymérisation de qualité supérieure



CONTRÔLE AVANCÉ AUTOMATIQUE DE LA DISTANCE ET DE LA TEMPÉRATURE.

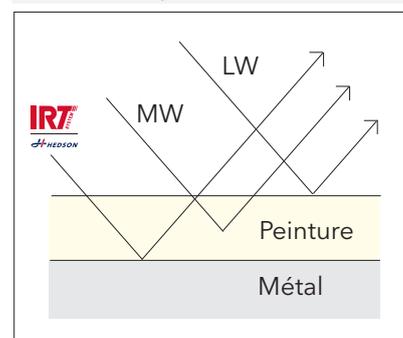
Recherchez ces symboles pour la mesure de la température (pyromètre), le cercle laser et le capteur de distance numérique. La température de surface est mesurée en permanence et la puissance effective régulée en une fraction de seconde pour des résultats de polymérisation optimaux.



TEMPS DE DURCISSEMENT IRT

| | |
|---|-------------|
| Mastic | 5-6 minutes |
| Enduit, clair / foncé | 7-15 min |
| Peinture à base d'eau | 4-6 min |
| Couche de fond | 4-8 min |
| Couche de finition / vernis, enduit plastique | 4-15 min |
| Couche de finition / vernis plastique, polymérisation douce | 5-17 min |
| Couche finale | 2-4 min |

Les temps de polymérisation sont extrêmement courts. Les durées indiquées ci-dessus s'appliquent à la gamme PcAuto. Ajoutez une ou deux minutes pour les autres modèles.



SCHEMA SIMPLIFIE

La chaleur à ondes courtes durcit de l'intérieur vers l'extérieur, sans emprisonner les solvants et l'humidité.



IRT 1

Tenir à la main ou fixer sur un pied support (en option) pour les petits travaux de peinture et le travail sur panneaux

- Une lampe - puissance fournie 1 kW
- Réflecteur plaqué or
- Polymérisation optimale à 30 cm de la surface à traiter

DIMENSIONS

| | |
|----------------------------------|---------------------|
| Portable (long. x haut. x prof.) | 418x196x66 mm |
| Poids portable | 1,8 kg |
| Support (haut. x larg.) | 1 450 x 350 mm |
| Poids du support | 10 kg |
| Surface de polymérisation* | 0,17 m ² |

* Surface de polymérisation à une distance de 30 cm



IRT 1 PREPCURE, PORTABLE

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|---|-----------|
| 800429 | 4 A | 1 kW | 10 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800624 | 4 A | 1 kW | 10 A | 230V, monophasé, UK (prise UK) | 50-60 Hz |
| 800431 | 4 A | 1 kW | 10 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800432 | 9 A | 1 kW | 15 A | 100V, monophasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800428 | 9 A | 1 kW | 15 A | 110V, monophasé, NA (sauf ETL) | 50-60 Hz |
| 800524 | 9 A | 1 kW | 15 A | 110V, monophasé, NA ETL (fixé sur support - pas de minuterie) | 50-60 Hz |

SUPPORT POUR IRT 1

| Référence : | Tension | |
|-------------|---------------------|------------------------|
| 800460 | 230V, monophasé, UE | Support avec minuterie |
| 800598 | - | Support sans minuterie |



IRT 2

Tenir à la main ou fixer sur un pied support (en option) pour les petits travaux de peinture et le travail sur panneaux

- Deux lampes - puissance fournie 2 kW
- Réflecteurs plaqués or
- Polymérisation optimale à 40-60 cm de la surface à traiter

DIMENSIONS

| | |
|----------------------------------|---------------------|
| Portable (long. x haut. x prof.) | 411x206x147 mm |
| Poids portable | 2,8 kg |
| Support (haut. x larg.) | 1 450 x 350 mm |
| Poids du support | 10 kg |
| Surface de polymérisation* | 0,44 m ² |

* Surface de polymérisation à une distance de 60 cm



IRT 2 PREPCURE, PORTABLE

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|---|-----------|
| 800433 | 9 A | 2 kW | 13 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800625 | 9 A | 2 kW | 13 A | 230V, monophasé, UK (prise UK) | 50-60 Hz |
| 800472 | 9 A | 2 kW | 13 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800434 | 9 A | 2 kW | 15 A | 240V, monophasé, NA ETL (fixé sur support - pas de minuterie) | 50-60 Hz |

SUPPORT POUR IRT 2

| Référence : | Tension | |
|-------------|---------------------|------------------------|
| 800460 | 230V, monophasé, UE | Support avec minuterie |
| 800598 | - | Support sans minuterie |



IRT 3

Sécheur réglable en position verticale

- Une cassette équipée de 3 lampes IR
- Minuteries numériques - flash désactivé / Cuisson complète 30 + 30 minutes
- Les réglages restent enregistrés après la mise hors tension

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 531 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 88-1 300 mm |
| Largeur | 694 mm |
| Poids | 23 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,0 x 1,1 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT 3 PREPCURE

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|------------------------------------|-----------|
| 800610 | 13 A | 3 kW | 16 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800473 | 13 A | 3 kW | 13 A | 230V, monophasé, UK (prise UK) | 50-60 Hz |
| 800474 | 13 A | 3 kW | 16 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800612 | 13 A | 3 kW | 20 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |

IRT 4

Sécheur ajustable en position verticale ou horizontale

- Une cassette équipée de 3 lampes IR, hauteur max. 2 150 mm
- Minuteries numériques - flash désactivé / Cuisson complète 30 + 30 minutes
- Les réglages restent enregistrés après la mise hors tension

DIMENSIONS

| | |
|---|--------------|
| Hauteur du support | 1 574 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 160-2 150 mm |
| Largeur | 1 188 mm |
| Poids | 46 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,0 x 1,1 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT 4 PREPCURE

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|------------------------------------|-----------|
| 800611 | 13 A | 3 kW | 16 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800443 | 13 A | 3 kW | 13 A | 230V, monophasé, UK (prise UK) | 50-60 Hz |
| 800617 | 13 A | 3 kW | 16 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800615 | 13 A | 3 kW | 20 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |



IRT 3-1

Sécheur standard avec contrôle du processus

- Une cassette équipée de 3 lampes IR
- Processus de polymérisation informatisé, 12 programmes prédéfinis et 3 programmes personnalisés
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 435 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2 550 mm |
| Largeur | 1 230 mm |
| Poids | 53 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,0 x 1,1 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT 3-1 PCD

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Référence : |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-------------|
| 800450 | 4 A | 3 kW | 10 A | 400V, triphasé, 4 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800451 | 4 A | 3 kW | 10 A | 400V, triphasé, 5 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800447 | 8 A | 3 kW | 10 A | 230V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800483 | 4 A | 3 kW | 10 A | 400V, triphasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800467 | 13 A | 3 kW | 20 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |

IRT 3-2

Polymérisation efficace pour tous types de matériaux de peinture

- Deux cassettes - chacune équipée de 3 lampes IR
- Processus de polymérisation informatisé, 12 programmes prédéfinis et 3 programmes personnalisés
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 435 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2 550 mm |
| Largeur | 1 230 mm |
| Poids | 62 kg |
| Surface de polymérisation* | 2,0 x 1,1 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

IRT 3-2 PCD

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-----------|
| 800453 | 9 A | 6 kW | 16 A | 400V, triphasé, 4 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800454 | 9 A | 6 kW | 16 A | 400V, triphasé, 5 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800459 | 15 A | 6 kW | 16 A | 230V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800455 | 9 A | 6 kW | 16 A | 400V, triphasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800484 | 15 A | 6 kW | 16 A | 200V, 3 PH, 4P, JP | 50-60 Hz |
| 800458 | 26 A | 6 kW | 30 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |



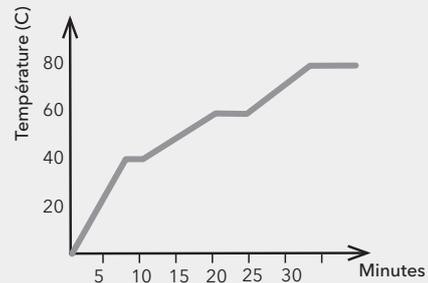


CONTRÔLE AVANCÉ AUTOMATIQUE DE LA DISTANCE ET DE LA TEMPÉRATURE :

Mesure de la température par pyromètre, indicateur par cercle laser et capteur de distance numérique.

La température de surface est mesurée en permanence et la puissance effective régulée en une fraction de seconde pour des résultats de polymérisation optimaux.

Permet également des cycles de séchage en 3 étapes.



Exemple d'un cycle de polymérisation en 3 étapes, utilisé pour le collage de panneaux, les colles de construction etc.



IRT 4-1 ET 4-2 PCAUTO

Sécheur grande puissance, facile à utiliser avec une technologie de polymérisation avancée jusqu'à 110 °C

- Contrôle de la température et mesure de la distance automatiques
- 15 programmes de traitement (3 personnalisables)
- Un cercle laser indique l'endroit où la température est mesurée
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

| DIMENSIONS | IRT 4-1 | IRT 4-2 |
|---|-------------|-------------|
| Hauteur du support | 1 450 mm | 1 450 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2 500 mm | 80-2 500 mm |
| Largeur | 1 230 mm | 1 230 mm |
| Poids | 53 kg | 62 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,1 x 1,5 m | 2,2 x 1,5 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

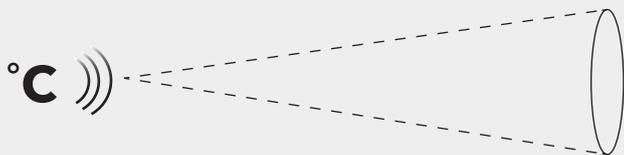


IRT 4-1 PCAUTO

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|-----------------------------------|-----------|
| 800423 | 9 A | 6 kW | 10 A | 400V, triphasé, 4 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800425 | 9 A | 6 kW | 10 A | 400V, triphasé, 5 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800421 | 15 A | 6 kW | 16 A | 230V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800426 | 9 A | 6 kW | 10 A | 400V, triphasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800485 | 15 A | 6 kW | 16 A | 200V, 3 PH, 4P, JP | 50-60 Hz |
| 800422 | 26 A | 6 kW | 30 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800468 | 15 A | 6 kW | 16 A | 230V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800427 | 9 A | 6 kW | 10 A | 400V, triphasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800613 | 13 A | 6 kW | 20 A | 440-480V, biphasé, 3 fils, NA ETL | 50-60 Hz |

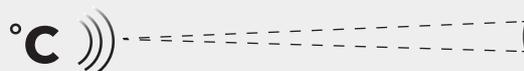
IRT 4-2 PCAUTO

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-----------|
| 800418 | 16 A | 12 kW | 16 A | 400V, triphasé, 4 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800400 | 16 A | 12 kW | 16 A | 400V, triphasé, 5 fils, UE | 50-60 Hz |
| 800413 | 30 A | 12 kW | 32 A | 230V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800415 | 30 A | 12 kW | 32 A | 200V, 3 PH, 4P, JP | 50-60 Hz |
| 800417 | 16 A | 12 kW | 16 A | 400V, triphasé, AUS | 50-60 Hz |
| 800411 | 48 A | 12 kW | 50 A | 230V, monophasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800414 | 30 A | 12 kW | 30 A | 230V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800419 | 16 A | 12 kW | 20 A | 440-480V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800614 | 26 A | 12 kW | 30 A | 440-480V, biphasé, NA ETL | 50-60 Hz |



PCAUTO :

Positionné à 60 cm de la surface de polymérisation. La zone type du cercle laser mesure Ø 30 cm (ratio pyromètre 1:2). Le pyromètre détermine une température moyenne relevée dans cette zone.



DTP :

Positionné à 40-60 cm de la surface de polymérisation. La zone type du cercle laser mesure Ø 3-4 cm (ratio pyromètre 1:15). Le pyromètre détermine une température moyenne relevée dans cette zone.



SÉCHEURS HAUTE TEMPÉRATURE IRT

Pour les retouches et la polymérisation de matériaux de peinture jusqu'à 200 °C

- Contrôle de la température et mesure de la distance automatiques
- 15 programmes de traitement (personnalisables)
- Polymérisation des retouches type, piliers A / B / C et tôles plus épaisses



IRT 424 DTP 4-1



IRT 464 DTP 4-2



IRT 4 HI-BAKE

HiBake constitue une alternative MANUELLE au modèle DTP, offrant une évaporation de 50 % et une cuisson complète à 100 %.

SÉCHEURS IRT HAUTE TEMPÉRATURE

| Cassette | Surface de séchage (long. x haut.) | Nbre de cassettes | Nbre de lampes | Puis- sance |
|-------------------------|------------------------------------|-------------------|----------------|-------------|
| IRT 4 HI-BAKE | 300 x 300 mm | 1 | 3 | 3 kW |
| IRT 424 DTP 4-1 | 400 x 300 mm | 1 | 2 | 4 kW |
| IRT 424 DTP 4-2 | 1 000 x 300 mm | 2 | 4 | 8 kW |
| IRT 425 DTP 4-1 | 500 x 300 mm | 1 | 2 | 4 kW |
| IRT 425 DTP 4-2 | 1 200 x 300 mm | 2 | 4 | 8 kW |
| IRT 428 DTP 4-1 | 800 x 300 mm | 1 | 2 | 6 kW |
| IRT 428 DTP 4-2 | 1 800 x 300 mm | 2 | 4 | 12 kW |
| IRT 464 DTP 4-1 (6 kW) | 600 x 600 mm | 1 | 6 | 6 kW |
| IRT 464 DTP 4-1 (10 kW) | 600 x 600 mm | 1 | 6 | 10 kW |
| IRT 464 DTP 4-2 (12 kW) | 1 200 x 600 mm | 2 | 12 | 12 kW |
| IRT 464 DTP 4-2 (20 kW) | 1 200 x 600 mm | 2 | 12 | 20 kW |

Pour obtenir des conseils sur le choix d'un sécheur DTP IRT adéquat, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.



POLYMÉRISATION PAR ULTRAVIOLETS (UV-A)

Sécheurs UV-A avec excellentes performances de polymérisation

L'intensité de tous les modèles IRT UV-A est exceptionnelle et garantit les meilleurs résultats, même pour la polymérisation des couches d'enduit épaisses.

Les lampes UV-A mobiles sous pression à haut rendement sont équipées d'une ou deux lampes UV-A 1 000 W pouvant polymériser des matériaux par UV-A en quelques minutes seulement. Les lampes sans ozone et le verre de protection filtrent le rayonnement des UV-B et UV-C. Un interrupteur de sécurité empêche les lampes de s'allumer si le verre est cassé.

Nos modèles UV-A LED sont extrêmement performants et peuvent polymériser les apprêts et les enduits par UV-A en quelques secondes.

- Une intensité exceptionnelle
- Polymérisation durable et de grande qualité
- Développé avec les plus grands fabricants de peinture

UV-A LED

Modèles fonctionnant sur batterie ou secteur disponibles en 365 nm et 395 nm. LED UV-A haute intensité, polyvalente et précise, polymérisation avec longueurs d'ondes spécifiques.

MODÈLES MOBILES, LAMPES UV-A HID

Mobile, grande longévité, faible entretien, polymérisation aux UV-A haut rendement avec des grandes surfaces de traitement.

POLYMÉRISATION PAR UV-A EN TOUTE SÉCURITÉ

Rapport de sécurité établi par un tiers (EN62471) pour la sécurité de l'opérateur. Pour plus de sécurité, les modules UV-LED et les ampoules basse pression sont installés derrière le verre de protection. Lampe avec ampoule basse pression sans ozone.

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Le port de lunettes de sécurité UV est obligatoire lors du remplacement d'une lampe UV-A. Nous fournissons une paire de lunettes de sécurité avec chaque unité livrée.



IRT UVA 1-3

Polymérisation avec des lampes UV-A haut rendement

- Traitement des surfaces verticales
- Une lampe UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

IRT UVA 1 PREPCURE 3

| Référence : | Puissance | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|-----------|---------|------------------------------------|-----------|
| 800604 | 1 kW UV-A | 10 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800668 | 1 kW UV-A | 10 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800671 | 1 kW UV-A | 15 A | 230V, triphasé, NA | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 531 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 60-1 310 mm |
| Largeur | 694 mm |
| Poids | 60 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,0 x 1,0 m |

* À une distance de 55 cm



IRT UVA 1-4

Polymérisation aux UV-A durable de grande qualité

- Pied support polyvalent permettant le traitement des toits des véhicules
- Une lampe UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 448 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 35-2 200 mm |
| Largeur | 1 224 mm |
| Poids | 65 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,0 x 1,0 m |

IRT UVA 1 PREPCURE 4

| Référence : | Puissance | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|-----------|---------|------------------------------------|-----------|
| 800621 | 1 kW UV-A | 10 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |
| 800669 | 1 kW UV-A | 10 A | 230V, monophasé, AUS et ARG type I | 50-60 Hz |
| 800672 | 1 kW UV-A | 15 A | 230V, triphasé, NA | 50-60 Hz |

* À une distance de 55 cm



IRT UVA 2-4

Grande zone de traitement avec deux lampes UV-A

- Pied support polyvalent permettant le traitement des toits des véhicules
- Deux lampes UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 448 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 35-2 200 mm |
| Largeur | 1 224 mm |
| Poids | 81 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,8 x 1,0 m |

* À une distance de 55 cm

IRT UVA 2 PREPCURE 4

| Référence : | Puissance | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|-----------|---------|---------------------|-----------|
| 800622 | 2 kW UV-A | 10 A | 230V, monophasé, UE | 50-60 Hz |



IRT UV-A LED CURING

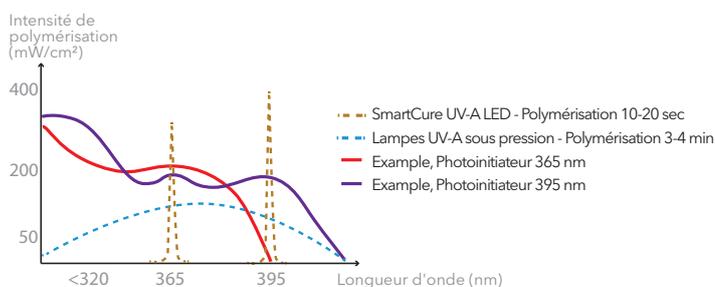
POURQUOI UNE POLYMÉRISATION PAR UV-A ?

La polymérisation par UV-A avec des diodes électroluminescentes (LED) génère une intensité de polymérisation presque instantanée, polymérisant à froid la surface peinte sans chauffer l'air environnant.

L'entretien global est réduit et l'élimination du cycle de chauffe réduit les temps morts pour les techniciens.

QU'EST-CE QU'UN PHOTOINITIATEUR (PI)* ?

L'énergie des rayons UV-A polymérise et durcit les matériaux par UV-A. La réaction chimique est déclenchée par un photoinitiateur et la vitesse du processus est déterminée par l'énergie ou l'intensité de la source de rayons UV-A et la longueur d'onde.



*Illustrant la corrélation entre le PI de la longueur d'onde, la vitesse de polymérisation et l'intensité des rayons UV-A.

POURQUOI UNE INSPECTION PAR UN TIERS ?

Les inspections par un tiers confirment qu'un produit dépasse le niveau de qualité, de sécurité, de durabilité et de performance requis par les normes en vigueur pour un produit mondial. Deux inspecteurs tiers indépendants (RISE et Intertek) examinent nos produits et nos instructions d'utilisation.

AVANTAGES DE LA COOPÉRATION INDUSTRIELLE ?

Travailler en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture, permet d'ajouter au développement de nos produits les attentes et l'expérience de nos utilisateurs.



SmartCure est disponible avec des longueurs d'ondes de 365/395 nm, selon les spécifications du fabricant de peinture. Il est préparé pour des adaptations ultérieures et peut être modifié par la suite de 395 nm à 365 nm.



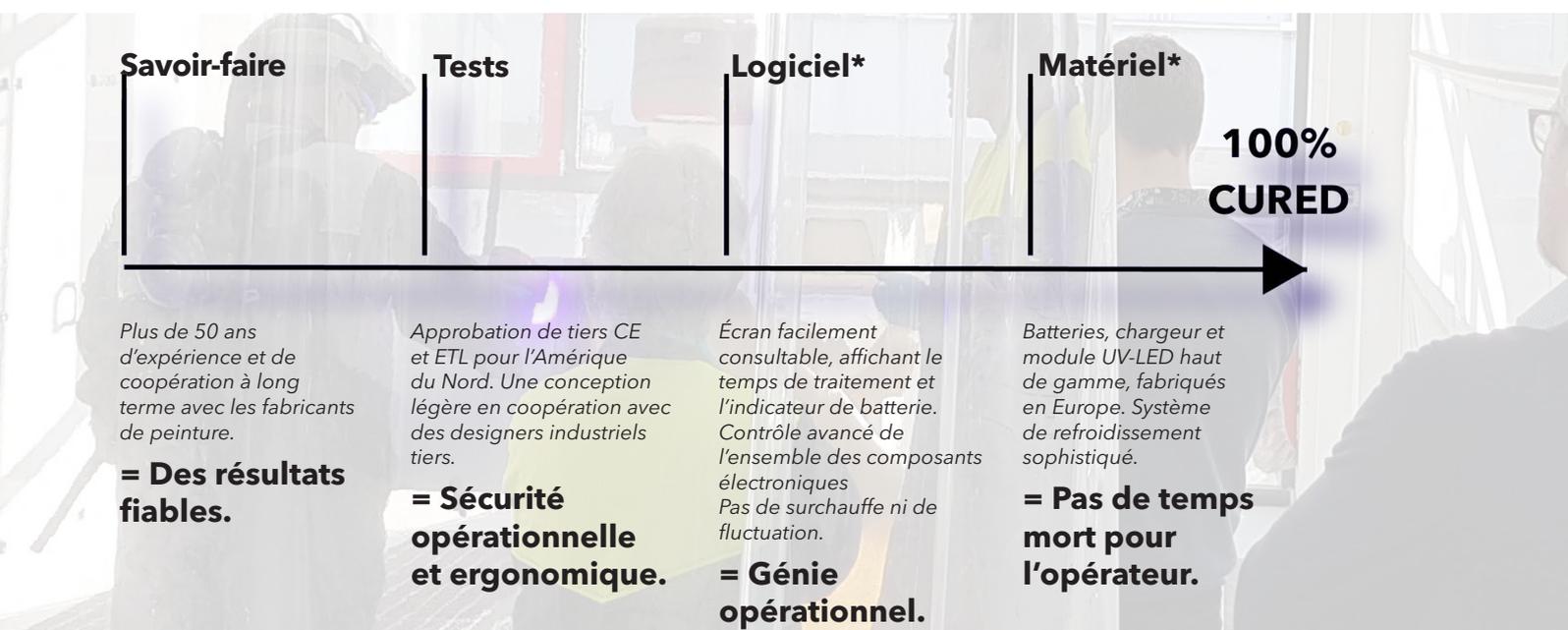
POLYMÉRISATION À 100 %

Cycle de polymérisation non fluctuant

La clé de résultats fiables et de qualité supérieure est le maintien d'une intensité sans fluctuations pendant toute la durée du cycle de polymérisation.

C'est pourquoi il est difficile de mesurer et de comparer l'intensité des rayons, car cela ne permet de montrer qu'un moment de vérité. Lorsque la surface de l'apprêt / de l'enduit est étanche, il faut pouvoir être certain que l'intérieur a été polymérisé.

Avec IRT, notre savoir-faire dans le domaine de la polymérisation, des pièces issues de technologies de pointe, un logiciel sophistiqué et des tests internes / indépendants / utilisateur assurent une polymérisation à 100 % de vos matériaux, à chaque fois.



*Exemple, SmartCure

TESTS DE L'IRT

Nous avons testé les enduits, apprêts et vernis UV-A de tous les principaux fabricants de peinture et proposons des solutions pour tous.

Solutions flexibles portables / fixes, à brancher, pour les postes de travail statiques. Options portables légères, fonctionnant sur batterie, pour une accessibilité éliminant les temps morts dans l'atelier.

Nos options UV-A LED sont disponibles pour 365 nm et 395 nm.

IRT UV-A

Nous avons une longue expérience en tant que leader du marché international du séchage et de la polymérisation.

Notre gamme UV-A pour les ateliers de carrosserie et la construction propose des produits portables super légers de toutes formes, ainsi que des dispositifs mobiles robustes facilement positionnables.

Découvrez également la gamme IRT de lampes UV-A sous pression, combinées à la technique infrarouges d'IRT, disponibles en systèmes mobiles et systèmes sur rail pour un spectre UV-A plus large.

SUPER LÉGER ET ERGONOMIQUE

- Testé et éprouvé - résiste aux chocs violents.
- Coque en plastique difficilement inflammable, renforcé de 25 % de fibre de verre et verre de sécurité trempé de 3 mm résistant aux solvants et aux rayures.
- Léger pour un grand confort d'utilisation et facile à utiliser grâce à une gâchette précise.



AVEC 2
BATTERIES

IRT UV SMARTCURE

Polymérisation par UV-A LED 200 W sur batterie

SmartCure est fourni avec deux batteries interchangeables et durcit enduits et apprêts par UV-A en quelques secondes. Disponible pour 365 nm / 395 nm.

Extrêmement puissant, IRT UV SmartCure offre la meilleure intensité du marché en crête / en moyenne.

En combinant un puissant module UV-LED, une technologie de refroidissement de pointe et des batteries légères, on obtient une polymérisation par UV fiable, extrêmement efficace et sans fluctuations.

Des composants électroniques sophistiqués protègent l'appareil contre les risques de dommages grâce à une ventilation active et au contrôle de la température au niveau des composants comme du module LED. Une puissance de LED avec tension en régime permanent et une régulation électrique garantissent un fonctionnement en toute sécurité.

- Disponible pour 365 nm / 395 nm
- Ne pèse que 1 kg, pour un excellent confort d'utilisation
- Haute intensité constante jusqu'à ce que la batterie atteigne 0 %

ÉLIMINER LES TEMPS D'ARRÊT

Avec deux batteries lithium-ion 18V interchangeables et une autonomie en charge de 45 minutes, IRT UV SmartCure est toujours disponible.

RÉSULTATS DE TRAITEMENT FIABLES

En travaillant en étroite collaboration avec les principaux fabricants de peinture, IRT assure la fiabilité des travaux de peinture dans tous les ateliers de carrosserie.

GUIDE DE POLYMÉRISATION ULTIME

Pour obtenir des performances optimales, travaillez à 100 mm de la surface. Avec une épaisseur d'enduit / apprêt de 80-120 μm , une surface de \varnothing 160 mm est durcie en 10 sec. env. (Intensité lumineuse maximale $>350 \text{ mW/cm}^2$, moyenne $>250 \text{ mW/m}^2$).



CAPOT ANTI-POUSSIÈRE

Capot de protection anti-poussière en option avec aimants, Réf. 715193.

CONSOLE MURALE

Console murale magnétique, incluse dans la version standard.



UN FAISCEAU UNIQUE

24 LED en forme de dôme créent un faisceau unique réparti sur toute la zone de polymérisation.



MALLETTE RIGIDE*/ CARTON*

Mallette résistante en option, Réf. 800806.

FAIBLE ENTRETIEN

Filter remplaçable protège les composants électroniques à l'intérieur, Réf. 715074.



L'ÉCRAN GUIDE L'UTILISATEUR

Tous les enduits, apprêts et vernis ont des cycles de polymérisation différents.

GARANTIE DE 3 ANS

DÉTAILS

| | |
|---|-------------------|
| Type de batterie | 18 V Lithium-ion |
| Poids, IRT UV SmartCure + 1 batterie | 1,16 kg |
| Dimensions, IRT UV SmartCure + 1 batterie (larg. x haut. x prof.) | 189 x 250 x 88 mm |

IRT UV SMARTCURE

| Référence : | Article | Courant, SmartCure / Chargeur | Puissance | Tension (Chargeur de batterie) | Groupe de risque EN 62471 | Fréquence |
|-------------|------------------|-------------------------------|-----------|--------------------------------|---------------------------|-----------|
| 715070-X* | SmartCure 395 nm | 8A/2A | 200 W | 100-240 V | (RG-3) | 50-60 Hz |
| 715365-X* | SmartCure 365 nm | 8A/2A | 200 W | 100-240 V | (RG-3) | 50-60 Hz |

2 batteries, chargeur, console murale magnétique et lunettes de sécurité UV inclus lors de la livraison. Temp. ambiante max 40 °C.

* SmartCure 395 nm alternatives:
EU; en carton 715070-1 / EU; en mallette rigide 715070-2
NA; en carton 715070-3 / NA; en mallette rigide 715070-4
UK; en carton 715070-5 / UK; en mallette rigide 715070-6
JP; en carton 715070-7 / JP; en mallette rigide 715070-8
AUS; en carton 715070-9 / AUS; en mallette rigide 715070-10

* SmartCure 365 nm alternatives:
EU; in cardboard box 715365-1 / EU; en mallette rigide 715365-2
NA; in cardboard box 715365-3 / NA; en mallette rigide 715365-4
UK; in cardboard box 715365-5 / UK; en mallette rigide 715365-6
JP; in cardboard box 715365-7 / JP; en mallette rigide 715365-8
AUS; in cardboard box 715365-9 / AUS; en mallette rigide 715365-10



IRT UV SMARTCURE

- 1** LED UVA spécialement conçue, optimisée pour traiter totalement et en toute sécurité les produits peinture UV en longueur d'onde 395 nm.
- 2** Module LED de technologie supérieure, totalement adapté à l'IRT UV SmartCure. Totalement étanche pour éviter les infiltrations de poussière et de saleté qui pourraient nuire aux performances.
- 3** Verre de sécurité, verre trempé de 3 mm résistant aux rayures et aux solvants, avec cadre renforcé en fibre de verre pour empêcher la rupture du verre. Protège les LED UV.
- 4** Dissipateur thermique à ailettes pour une gestion thermique optimisée.
- 5** Poignée ergonomique avec gâchette haute précision.
- 6** Batterie lithium-ion rechargeable 18 V hautes performances.
- 7** Écran affichant un minuteur, le niveau de charge de la batterie et d'autres fonctions utiles.
- 8** Ventilateur puissant assurant un refroidissement maximum.
- 9** Système électronique de pointe avec amplificateur et bobine d'induction pour convertisseurs CC/CC hautes performances assurant une polymérisation supérieure.
- 10** Coque en plastique résistant aux flammes, renforcée avec 25 % de fibre de verre pour résister aux chocs violents.
- 11** Capteurs de température protégeant le système électronique et les LED contre la surchauffe.

LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE LAMPES UV D'IRT

IRT UV SPOTCURE²

3 fois plus résistant sur les spot repair et carrosserie

ATOUTS MAJEURS

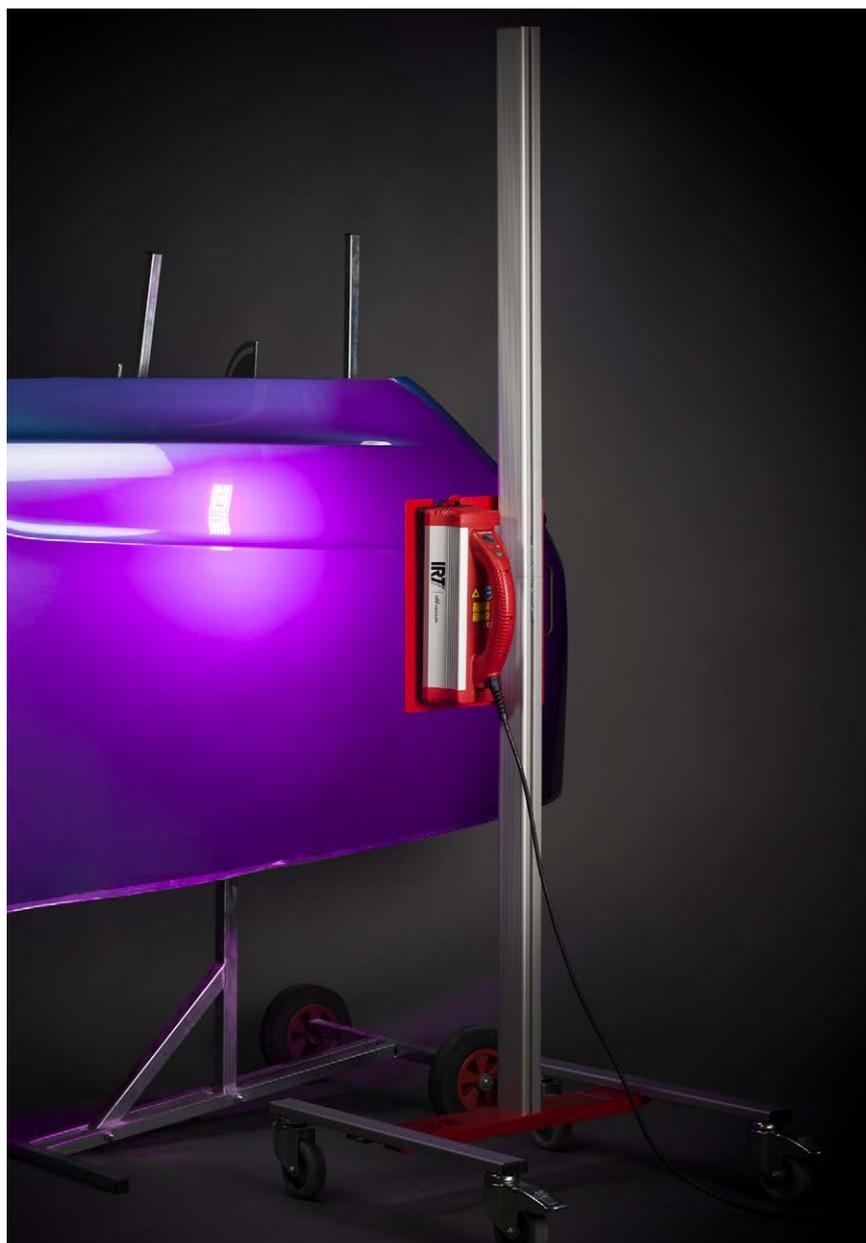
- 132 high-power LED
- Optique individuelle sur chaque LED
- Technologie avancée de regulation de la température
- Machine conçue pour durer, résultats de séchage fiables

POWER-UP

- Plus d'intensité lumineuse sur une grande surface
- Traite Ø 30 cm en 20 secondes
- Traite Ø 70 cm en 1 minute
- Traite Ø 100 cm en 2 minutes

LE PLUS POUR VOUS

- Affichage de la minuterie multifonction
- Press and go, enregistrement des réglages précédents
- Ergonomic grip
- Support léger (en option)



3 FOIS PLUS PUISSANT*

Notre gamme UVLED la plus vendue s'agrandit avec le puissant SpotCure². Une combinaison imbattable de puissance et de surface de traitement. Sécurité maximisée et confort d'utilisation à un niveau supérieur.

*SpotCure¹ light effect 50 W, SpotCure² light effect 150 W.

LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE LAMPES UV D'IRT

IRT UV SPOTCURE²

Plus d'intensité lumineuse sur une grande surface



SPOTCURE² PUISSANT

Traitements des surfaces encore plus grandes avec le même résultat de séchage. Prise en main parfaitement équilibrée pour le traitement localisé ou pour les réparations de carrosserie (avec support en option).

Ventilation puissante à température régulée - conçue pour durer

Intensité lumineuse uniforme

Protection avancée contre la surchauffe

Confort d'utilisation avec nervures et affichage à membrane

Cordon d'alimentation interchangeable DIY

Indicateur de remplacement du filtre

Fonction de mémoire des préférences de l'utilisateur

Sécurité opérationnelle avec certification par une tierce partie

L'affichage de la minuterie multifonctions vous montre le chemin

Conception ergonomique - pour un environnement de travail plus sain

LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE LAMPES UV D'IRT

IRT UV SPOTCURE²

Hand- and stand operation



Comfortable with ergonomic design and grip ribs.
Press and go, saves your last settings.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUE IRT UV SPOTCURE²

| | |
|--|--|
| Tension | 100- 240 V |
| Puissance | 300-400 W |
| LED unit | 132, hautes puissances, chacune dotée d'un optique |
| Poids, SpotCure ² | 2 kg |
| Poids, Support pour SpotCure ² | 11.5 kg |
| Dimensions, SpotCure ² | 335 x 116 x 172 mm |
| Dimensions, Support pour SpotCure ² | 622 x 605 x 1940 mm |
| LED Longueur d'onde | 395 nm UV-A |
| Groupe Risque EN 62473 | 3 |
| ART NO.: | |
| IRT UV SpotCure ² EU | EU: 800900 |
| Support pour SpotCure ² | 800907 |
| Mallette rigide pour SpotCure ² | 800906 |
| 5 pcs inlet filter+5 pcs outlet filter | 715425 |
| Power cord, 1.8 m EU plug | EU: 715429 |
| Lunettes de sécurité | 129070* |

* 1 pair de lunettes de sécurité UV inclus lors de la livraison

LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE LAMPES UV D'IRT

IRT UV SPOTCURE²

LES NOUVEAUTES SPOTCURE²

132 LED hautes puissances, chacune dotée d'un optique. Conçu pour créer des hautes et uniformes intensité lumineuse LED sur une grande surface. Combiné avec une température puissante ventilation régulée et avancée protection contre la surchauffe, SpotCure² offre les meilleurs résultats de durcissement du marché de l'IRT, the curing company.

Durée de vie du produit, sécurité de fonctionnement et l'ergonomie est toujours la priorité absolue.

| 10 CM DISTANCE | |
|---------------------------------|---------------------------|
| Zone de durcissement | Ø 30 cm |
| Intensité lumineuse moyenne/pic | 90/120 mW/cm ² |
| Temps de durcissement | 10-20 sec* |
| 30 CM DISTANCE | |
| Zone de durcissement | Ø 70 cm |
| Intensité lumineuse moyenne/pic | 14/19 mW/cm ² |
| Temps de durcissement | 1 minute* |
| 40 CM DISTANCE | |
| Zone de durcissement | >Ø 100 cm |
| Intensité lumineuse moyenne/pic | <8 mW/cm ² |
| Temps de durcissement | <2 minutes* |

*Average curing times for a selection of UV Fillers available on the market. Details for specific UV activated materials are individual and can vary.

Plus près de l'objet >> Zone de polymérisation plus réduite >> Intensité plus élevée >> Temps de polymérisation plus court
Plus loin de l'objet >> Zone de polymérisation plus importante >> Intensité plus faible >> Temps de polymérisation plus long



132 LED hautes puissances, chacune dotée d'un optique.



COMBINAISON DE POLYMÉRISATION PAR IR ET UV-A

Nos meilleurs séchoirs IR et UV-A en un seul dispositif

Le sécheur IRT COMBI est un dispositif 2 en 1 - un gain de place considérable dans l'atelier et une flexibilité totale.

Ce sécheur mobile unique associe des infrarouges à ondes courtes et des rayons UV-A. Une cassette comprend 4 lampes IR et 1 lampe UV-A.

Les lampes UVA ont une intensité exceptionnelle permettant d'obtenir le meilleur résultat de polymérisation. Les lampes infrarouges sont montées sur des réflecteurs plaqués or réfléchissant jusqu'à 97 % des rayonnements de courte longueur d'onde.

Le IRT COMBI intègre 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés pour la peinture à base d'eau et de solvants, du mastic au vernis. Proposés en version mobile flexible, ou en version glissant sur rail, facilement déplaçable.

- Polymérisation durable et de grande qualité
- Une solution gain de place
- Séchage IR à ondes courtes et polymérisation par UV-A

POLYMÉRISATION PAR UV-A EN TOUTE SÉCURITÉ

Les lampes sans ozone et le verre de protection filtrent le rayonnement des UV-B et UV-C. Si le verre est cassé ou manquant, la lampe est dotée d'un interrupteur de sécurité qui l'empêche de s'allumer.

FLEXIBILITÉ ET PERFORMANCES

Des techniques de séchage par infrarouges et UV-A gain de place, qui peuvent fonctionner individuellement ou en séquence.

LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Le port de lunettes de sécurité UV est obligatoire lors du remplacement d'une lampe UV-A. Nous fournissons une paire de lunettes de sécurité avec chaque unité livrée.



IRT 4-1 IR-UVA

Sécheur mobile avec combinaison unique de techniques IR et UV-A

- Une cassette équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- Comprend 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Facile à positionner

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 450 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2240 mm |
| Largeur | 1 230 mm |
| Poids | 70 kg |
| Surface de polymérisation | |
| - IR* | 1,1 x 1,5 m |
| - UV-A** | 1,0 x 1,0 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire
 ** À une distance de 55 cm



IRT COMBI 4-1 IR-UVA

| Référence : | Puissance | Fusible | Courant électrique | Tension | Fréquence |
|-------------|---------------------------|---------|-----------------------|------------------------|-----------|
| 800605 | IR : 6 kW UVA : 1,2 kW | 10 A | IR : 9 A UVA : 3 A | 380-420 V, triphasé/PE | 50-60 Hz |

IRT 4-2 IR-UVA

Sécheur mobile avec combinaison unique de techniques IR et UV-A

- Deux cassettes, chacune équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- Comprend 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Facile à positionner

DIMENSIONS

| | |
|---|-------------|
| Hauteur du support | 1 450 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2240 mm |
| Largeur | 1 230 mm |
| Poids | 85 kg |
| Surface de polymérisation | |
| - IR* | 2,2 x 1,5 m |
| - UV-A** | 1,8 x 1,0 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire
 ** À une distance de 55 cm



IRT COMBI 4-2 IR-UVA

| Référence : | Puissance | Fusible | Courant électrique | Tension | Fréquence |
|-------------|----------------------------|---------|------------------------|------------------------|-----------|
| 800606 | IR : 12 kW UVA : 2,4 kW | 16 A | IR : 16 A UVA : 6 A | 380-420 V, triphasé/PE | 50-60 Hz |



IRT 4-10 IR-UVA

Sécheur sur rail avec rayons IR et UV-A

- Une cassette équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Combinaison unique de polymérisation par IR et UV-A



IRT COMBI 4-10 IR-UVA

| Référence | Puissance | Fusible | Courant électrique | Tension | Fréquence |
|-----------|---------------------------|-----------|-----------------------|---------------------------|-----------|
| 800618 | IR : 6 kW UVA : 1,2 kW | Max 100 A | IR : 9 A UVA : 3 A | 380-420 V, triphase/PE | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|--------------|
| Hauteur d'installation | 2250-3150 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2240 mm |
| Poids | 70 kg |
| Surface de polymérisation | |
| - IR* | 1,1 x 1,5 m |
| - UV-A** | 1,0 x 1,0 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

** À une distance de 55 cm

IRT 4-20 IR-UVA

Sécheur sur rail avec rayons IR et UV-A

- Deux cassettes, chacune équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Combinaison unique de polymérisation par IR et UV-A



IRT COMBI 4-20 IR-UVA

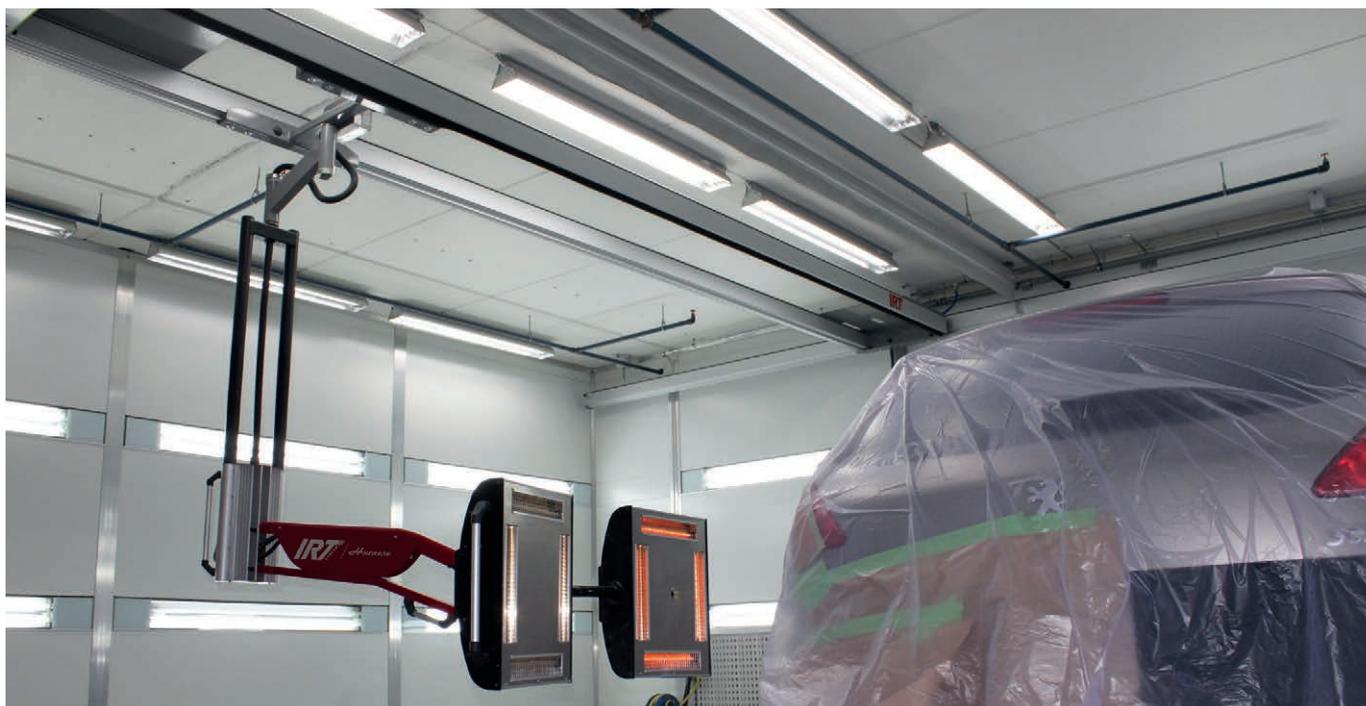
| Référence : | Puissance | Fusible | Courant électrique | Tension | Fréquence |
|-------------|----------------------------|-----------|------------------------|---------------------------|-----------|
| 800619 | IR : 12 kW UVA : 2,4 kW | Max 100 A | IR : 16 A UVA : 6 A | 380-420 V, triphase/PE | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|--------------|
| Hauteur d'installation | 2250-3150 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 80-2240 mm |
| Poids | 85 kg |
| Surface de polymérisation | |
| - IR* | 2,2 x 1,5 m |
| - UV-A** | 1,8 x 1,0 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

** À une distance de 55 cm



PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.

IRT SYSTÈMES SUR RAIL

Sur mesure pour zone de préparation et cabine de peinture

Sécurité opérationnelle avec câbles intégrés

Le système IRT sur rail peut être équipé de plusieurs dispositifs de chauffage suspendus à des bras équilibrés qui glissent facilement sur les rails.

Avec le système de rails IRT, vous pouvez rapidement manœuvrer le sécheur dans la position de polymérisation optimale pour atteindre facilement toutes les parties du véhicule, sans être gêné par des câbles qui traînent au sol. Le système IRT sur rail est proposé dans différentes formes et tailles et est personnalisable pour s'adapter à tous les types d'ateliers.

SÉCURITÉ OPÉRATIONNELLE

Une qualité supérieure avec rails fermés et système de câbles intégrés prolonge la durée de vie et crée un environnement sans entretien.

FAIBLE HAUTEUR POUR CONVENIR AUX ATELIERS

Une longue expérience dans l'installation de systèmes sur rails a permis d'obtenir une construction extrêmement basse.

POUR ZONE DE PRÉPARATION ET CABINE DE PEINTURE

Notre système de traverse standard à suspension latérale convient à la plupart des ateliers. Des solutions personnalisées sont également disponibles pour s'adapter à toutes les zones de préparation et cabines de peinture.



SYSTÈME DE RAIL TRANSVERSAL À SUSPENSION LATÉRALE Standard.
(Longueur max du rail transversal : 7 m)

SYSTÈME DE TRAVERSES SUSPENDUES



SYSTÈME DE RAILS MURAUX



SYSTÈME DE RAILS



SÉCHEURS SUR RAIL IRT

Les sècheurs glissent facilement et sont auto-équilibrés



SÛR ET PROPRE

L'alimentation électrique étant intégrée dans les rails, aucun câble ne traîne au sol au risque d'entraver le travail et brasser la poussière.



SYSTÈME DE CONTRÔLE IRT

Système avancé ergonomique, préprogrammé pour surveiller le processus de polymérisation.



SYSTÈME DE SURVEILLANCE ET ANTI-POUSSIÈRE

En option. Ce système s'utilise dans les cabines de peinture fermées ou dans les cabines combinées de peinture et de séchage. Contrôle de sécurité de l'unité et protection des cassettes.



IRT 3-20

Adapté à la zone de préparation et à la cabine de vaporisation

- Deux cassettes - chacune équipée de 3 lampes IR
- Capteur électronique de distance
- Processus de polymérisation informatisé

IRT 3-20 PCD

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-----------|
| 800477 | 15 A | 6 kW | 16 A | 200-230V, triphasé, EU, JP | 50-60 Hz |
| 800463 | 9 A | 6 kW | 16 A | 400V, triphasé, UE | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|--------------|
| Hauteur d'installation | 2250-3150 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 140-2 500 mm |
| Poids | 60 kg |
| Surface de polymérisation* | 2,0 x 1,1 m |

* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT 4-10

Une technologie de pointe, simple d'utilisation

- Une cassette équipée de 4 lampes IR
- Contrôle la température à l'aide d'un pyromètre et d'un cercle laser
- Contrôle informatisé de la polymérisation
- Capteur électronique de distance



IRT 4-10 PCAUTO

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-----------|
| 800489 | 9 A | 6 kW | 10 A | 400V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800525 | 15 A | 6 kW | 20 A | 200-230V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800494 | 9 A | 6 kW | 15 A | 440-480V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|--------------|
| Hauteur d'installation | 2250-3150 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 140-2 500 mm |
| Poids | 50 kg |
| Surface de polymérisation* | 1,1 x 1,5 m |

*) Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

IRT 4-20

Une technologie de pointe, simple d'utilisation

- Deux cassettes équipée de 4 lampes IR
- Contrôle la température à l'aide d'un pyromètre et d'un cercle laser
- Contrôle informatisé de la polymérisation
- Capteur électronique de distance



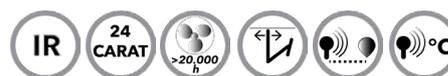
IRT 4-20 PCAUTO

| Référence : | Courant électrique | Puissance fournie | Fusible | Tension | Fréquence |
|-------------|--------------------|-------------------|---------|----------------------------|-----------|
| 800480 | 30 A | 12 kW | 32 A | 200-230V, triphasé, EU, JP | 50-60 Hz |
| 800498 | 30 A | 12 kW | 30 A | 200-230V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |
| 800464 | 17 A | 12 kW | 20 A | 400V, triphasé, UE | 50-60 Hz |
| 800479 | 17 A | 12 kW | 20 A | 440-480V, triphasé, NA ETL | 50-60 Hz |

DIMENSIONS

| | |
|---|--------------|
| Hauteur d'installation | 2250-3150 mm |
| Gamme de cassettes verticales (hauteur) | 140-2 500 mm |
| Poids | 60 kg |
| Surface de polymérisation* | 2,2 x 1,5 m |

*) Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



IRT FLEXICURE

Temps de polymérisation réduits dans la zone de préparation

IRT FlexiCure se déplace automatiquement vers le panneau souhaité et assure un durcissement de l'intérieur vers l'extérieur, empêchant ainsi tout piégeage du solvant dans le revêtement pour une polymérisation rapide et de haute qualité.

Polymérisation accélérée dans la zone de préparation, automatique ou manuelle, statique ou dynamique. Choisissez simplement les panneaux à polymériser et démarrez le traitement, contribuant ainsi à un processus économique et respectueux de l'environnement.

- Installation flexible dans la zone de préparation avec les rails IRT
- Zone inclinable pour un effet ajusté
- Nécessite un espace de stationnement très réduit

GAIN DE TEMPS DANS LA ZONE DE PRÉPARATION

IRT FlexiCure est installé dans un système IRT sur rail standard et accélère la polymérisation des bases à base d'eau ou de solvants et des vernis.

4 ZONES DE POLYMÉRISATION

Chaque zone est équipée de lampes infrarouges à ondes courtes, de réflecteurs plaqués or et d'un pyromètre. 3 lampes IR/zone avec une puissance totale de 38 kW.

UN PROCESSUS ÉCONOME

IRT FlexiCure économise de l'énergie en n'activant que les lampes IR nécessaires grâce aux pyromètres et aux capteurs de distance.

PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Tension nominale | Fréquence nominale | Absorption à pleine charge | Fusible sectionneur principal | Niveau de pression acoustique | Niveau de puissance acoustique | Température de polymérisation (surface de polymérisation) | Température ambiante (pendant le fonctionnement) | Poids de FlexiCure hors rails |
|-----------------------------|--------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|---|--|-------------------------------|
| 400-480 V triphasé/PE ± 5 % | 50-60 Hz | 55 A | 65 A | ≤ 70 dB (A) à 1 m | ≤ 70 dB (A) à 1 m | Max. 170 °C | Max. 40 °C | 150 kg |



IRT POWERCURE

Temps de polymérisation réduits dans la cabine de peinture

IRT PowerCure réduit considérablement le temps de durcissement pour tous les matériaux de peinture, avec une consommation d'énergie minime.

IRT PowerCure transforme votre cabine standard en une cabine de polymérisation rapide. Le véhicule peut passer à l'étape suivante en quelques minutes. Des panneaux de commande tactiles accélèrent et facilitent la sélection des panneaux et du type de peinture. La polymérisation peut être effectuée sur le véhicule et sur des pièces détachées pendant le même cycle de séchage.

IRT PowerCure peut être installé dans les nouvelles cabines de peinture ou dans les cabines de peinture existantes. Calculez 1,2 m pour IRT PowerCure et au minimum 8 mètres supplémentaires pour passer au-dessus du véhicule et s'orienter vers l'avant / l'arrière.

- S'installe facilement dans les cabines de peinture existantes (min 9,2 m)
- Atteint l'avant / arrière du véhicule avec des ailes orientables
- S'adapte au matériau de peinture, à la taille et à la forme du véhicule
- 10 minutes (ou moins) suffisent pour durcir un revêtement de surface type

DISTRIBUTION HOMOGÈNE DE LA CHALEUR

La polymérisation de l'avant et de l'arrière du véhicule s'effectue facilement en orientant l'angle de l'aile vers la surface peinte. La forme et le positionnement des réflecteurs assure une distribution homogène de la chaleur.

CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE

IRT PowerCure détecte la position de démarrage et économise de l'énergie en activant uniquement les lampes IR nécessaires. Il vous suffit de choisir les panneaux et de démarrer le processus de polymérisation.

CONSOMMATION D'ÉNERGIE

Consommation d'énergie type, vernis sur couche de fond, véhicule de taille moyenne, teinte moyenne :

| | | |
|--------------------|--------|----------|
| Aile avant | 6 min | 0,95 kWh |
| Portière | 5 min | 0,95 kWh |
| Aile avant + porte | 10 min | 1,6 kWh |
| Capot | 7 min | 1,5 kWh |
| Capot + 2 ailes | 9 min | 2,8 kWh |
| Voiture complète | 26 min | 15,8 kWh |

PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Fréquence | Puissance installée | Tension | Référence : |
|-----------|---|-----------------|--|
| 50-60 Hz | 54 kW / 63 A (20 lampes de 3 kW moins 6 kW de compensation de tension d'alimentation) | 400 V, 3Ph ~/PE | 800410* IRT PowerCure Simple 800490* IRT PowerCure Double |

*) Avec système de surveillance

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE, TRAITEMENT PAR IRT

IRT ICURE

Système secheur robotisé pour cabine et zone de préparations

SÉCHEUR SUR RAIL ROBOTIQUE

- Modernisation des cabines de pulvérisation et des zones de préparation avec des ajustements mineurs

DURCISSEMENT IR ET UV

- Gagnez du temps - prêt à être manipulé en quelques minutes
- Résultats de durcissement fiables et précis

MEILLEUR POUR L'ENVIRONNEMENT

- Faible dépense énergétique par véhicule
- Pas de gaspillage d'énergie entre les travaux

LE PLUS POUR VOUS

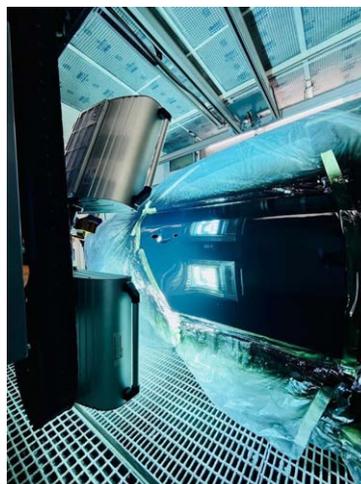
- Température de cabine toujours confortable
- Préprogrammé - facile à utiliser
- Rangez le dans un coin sans qu'il vous gêne



ROBOTIC TRAVEL



AUTOMATED CURING



ULTRAVIOLET (UV) CURING



INFRARED (IR) CURING

ECONOMIE D'ENERGIE SECHAGE ROBOTISE PAR IRT

IRT ICURE

Système robotisé tout inclus pour cabine et zone de préparations

DURCISSEMENT ROBOTISE ET TRAITEMENT STATIQUE

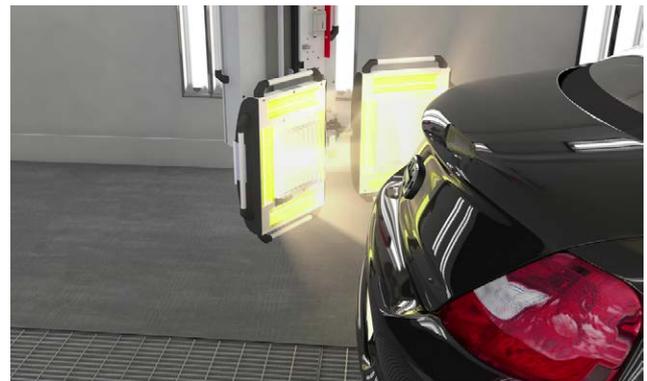
- Tout ce dont vous avez besoin dans une seule unité
- Durcissement IR et UV
- Recettes préprogrammées pour les deux

DEUX FOIS PLUS PUISSANT

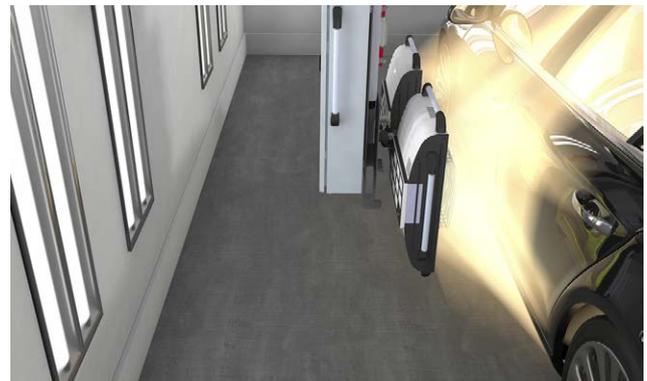
- Nouvelles lampes UV HID
- Lampe UV 2000 W dans chaque cassette
- Polymérise tous les matériaux activés par les UV sur le marché

IRT INFRARED

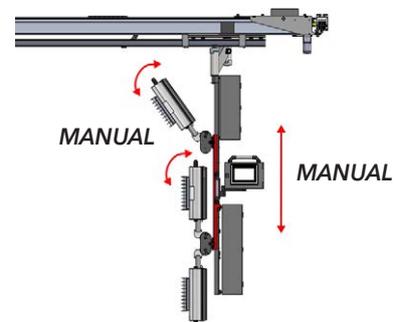
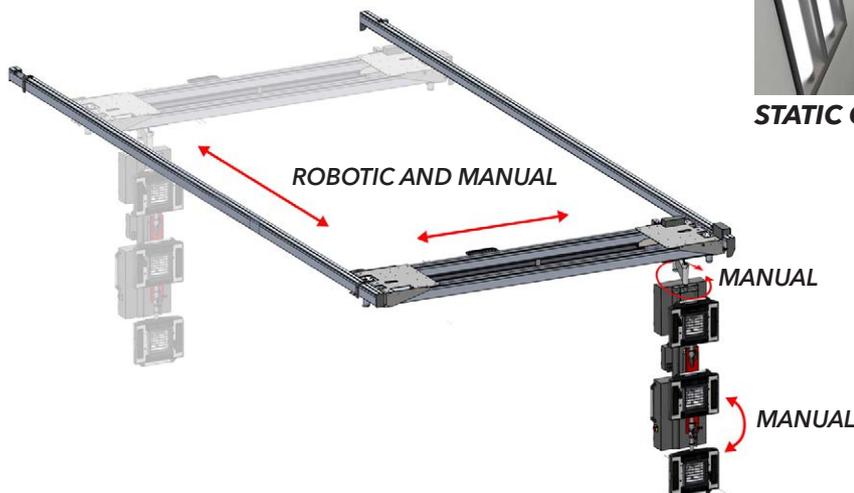
- Infrarouge IRT d'origine
- Concept de cassette éprouvé



FLEXIBLE CASSETTE ADJUSTMENT



STATIC OPTION



ROBOTIQUE:

Mouvement robotisé et traitement automatisé sur le côté long ou le côté court

MANUEL:

Faire pivoter et déplacer ICure dans le système de rails

Rotation de la position de la cassette des deux cassettes inférieures, 0-90°

Ajuster la position ICure haut/bas 0-480 mm

ECONOMIE D'ENERGIE SECHAGE ROBOTISE PAR IRT

IRT ICURE

Système robotisé tout inclus pour cabine et zone de préparations



- _____ Mouvement robotique sur la longueur et largeur
- _____ Flexible et facile à déplacer manuellement dans toutes les positions
- _____ Séchage dynamique et statique disponible
- _____ Lampes UV-A HID 2000 W
- _____ Verre de sécurité UV protégé, sans ozone
- _____ Plug and Play, programmes préenregistré et DIY
- _____ Lampes IR > 20 000 heures, compteur de durée de vie pour lampes UV
- _____ Infrarouge à ondes courtes IRT, >97% efficace
- _____ Les réflecteurs revêtus d'or déterminent une efficacité élevée
- _____ Gain de temps et processus de séchage précis

IRT ICURE

| Art.nr | Fréquence nominale | Tension nominale | Absorption à pleine charge | Fusible sectionneur principal | Niveau de pression acoustique | Température ambiante (pendant le fonctionnement) |
|--------------|--------------------|-----------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--|
| ICure 737413 | 50-60 Hz | 400-480 V~3Ph/PE ± 5% | 26 A | 32 A | ≤ 70 dB (A) @ 1 m | Max. 40°C |



"It's not an arch, not a half-arch. It is a new, compact I-shaped robotic COMBI dryer. IR and UV curing."

THE IRT ICURE

SÉCHEURS IR IRT

Caractéristiques de base

| | IRT 1 Prep- Cure | IRT 2 Prep- Cure | IRT 3 Prep- Cure | IRT 4 Prep- Cure | IRT 3-1 PcD | IRT 3-2 PcD | IRT 4-1 PcAuto | IRT 4-2 PcAuto |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Distribution homogène de la chaleur | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Temps de durcissement réduits | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Une utilisation rationnelle de l'énergie, respectueuse de l'environnement | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Des réflecteurs plaqués or 24 carats, assurant une réflexion de 97 % | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Une ventilation puissante augmentant la durée de vie des lampes jusqu'à 20 000 heures de fonctionnement | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Réflecteurs FreeForm pour une surface de séchage inégalée | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Filtre à particules efficace créant un environnement sans poussière dans les cassettes | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Câbles de cassette intégrés | • | • | • | • | • | • | • | • |
| L'angle du bras pour une plus grande portée | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Le support est également adapté au séchage des voitures hautes (type SUV) | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Le bras est auto-bloquant dans toutes les positions | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Capteur électronique de distance | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Programmes intuitifs | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Processus de polymérisation informatisé | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 12 programmes prédéfinis - 3 programmes personnalisés | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Programmes pour plastique / métal / eau / solvant | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 18 langues | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Pyromètre permettant un contrôle extrêmement précis de la température | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Affichage clair avec graphiques indiquant avec précision la progression du processus de polymérisation | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Contrôle informatisé de la température du processus de polymérisation | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Un cercle laser indique l'endroit où la température est mesurée | • | • | • | • | • | • | • | • |



SÉCHEURS IRT UV-A

Caractéristiques de base

| | UVA 1-3 | UVA 1-4 | UVA 2-4 | IR/ UVA 4-1 | IR/ UVA 4-2 | SpotCure | SmartCure |
|---|------------|------------|------------|-------------------|-------------------|----------|-----------|
| Une utilisation rationnelle de l'énergie, respectueuse de l'environnement | • | • | • | • | • | • | • |
| Produit haut de gamme, grande longévité >5 ans | • | • | • | • | • | • | • |
| Une ventilation puissante augmentant la durée de vie des lampes jusqu'à 20 000 heures de fonctionnement | | | | • (IR) | • (IR) | • | • |
| Faible entretien | • | • | • | • | • | • | • |
| UV-LED* | | | | | | • | • |
| Unité portable | | | | | | • | • |
| Sur batterie | | | | | | | • |
| Longueur d'onde UV-A 395 nm | | | | | | • | • |
| Longueur d'onde UV-A 365 nm | | | | | | •** | • |
| Lampe UV-A sous pression haut rendement | • | • | • | • | • | | |
| UV-A longueur d'ondes 315-395 nm | • | • | • | • | • | | |
| Polymérise les produits à base d'eau / solvants | | | | • | • | | |
| Programmes pour plastique / métal / eau / solvant | | | | • | • | | |
| Processus de polymérisation informatisé | | | | • | • | | |

* La plage d'absorption de la peinture doit correspondre à la longueur d'onde du rayonnement utilisé.

** UV-LED pour 365 nm disponible prochainement.

PIÈCES DÉTACHÉES

| IRT UVA SpotCure ² | Art. no. |
|---|------------|
| Verres protecteurs UV/IR | 129070 |
| Support pour IRT UV SpotCure ² | 800907 |
| Malette rigide | 800906 |
| Lot de 5 filtres d'entrée et 5 filtres de sortie | 715425 |
| Cordon d'alimentation 1.8 m | EU: 715429 |
| Grille de sortie | 715427 |
| Grille d'entrée | 715426 |
| Protection anti-coudes pour cordon d'alimentation | 715444 |

| IRT UVA SpotCure ¹ | Réf. |
|---|--------|
| Verres protecteurs UV / IR | 129070 |
| Support pour SpotCure | 800805 |
| Minuterie pour support SpotCure (pas pour 800802, NA) | 712821 |

| IRT UVA SmartCure | Réf. |
|--------------------------------|--------|
| Verres protecteurs UV / IR | 129070 |
| Batterie 18V Li-ion | 715093 |
| Chargeur de batterie 18V | 715094 |
| Filtre | 715074 |
| Capot anti-poussière | 715193 |
| Mallette rigide | 800806 |
| Câble pour chargeur (prise UE) | 715154 |
| Console murale | 715129 |

| IRT COMBI IR-UVA | Réf. |
|--|--------|
| Verres protecteurs UV / IR | 129070 |
| Kit lampe UV de rechange 400 V, 1,2 kW | 714842 |
| Lampe IR 2 kW 235V 360 U CPL | 102699 |
| Lampe IR 1 kW 235V 360 U CPL | 102700 |
| Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon | 713576 |

| IRT UVA X PrepCure X | Réf. |
|------------------------------------|--------|
| Verres protecteurs UV / IR | 129070 |
| Filtre à air | 712894 |
| Kit lampe UV de rechange 230V 1 kW | 714599 |

| IRT 1 et 2 PrepCure | Réf. |
|---|--------|
| Lampe IR 360, 1kW, 230V | 102700 |
| Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle | 712393 |
| Bouton (ailette) mâle M8, pour support | 410009 |
| Minuterie EU monophasée + PE, pour support | 180508 |

| IRT 3 et 4 PrepCure | Réf. |
|--|--------|
| Lampe IR 360, 1kW, 230V | 102700 |
| Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle | 712393 |
| Ventilateur 12V DC 92x92 mm | 711186 |
| Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon | 713576 |
| Ressort à gaz 800 N - IRT4 PrepCure | 713776 |
| Commutateur principal | 420771 |
| Clavier PrepCure | 750496 |
| Carte de circuit imprimé PrepCure | 750481 |
| Kit de roue, haut.=100 mm, larg.=32 mm | 412364 |
| Relais à semiconducteurs cpl | 126313 |
| Boulon adj. avec écrou M12*1,5 | 120295 |

| IRT 3-X PcD | Réf. |
|---|--------|
| Lampe IR 360, 1kW, 230V | 102700 |
| Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle | 712393 |
| Ventilateur Hyperion 12V, avec grillage et connecteur | 714011 |
| Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon | 713576 |
| Ressort à gaz 850 N - PcD (une cassette) | 714060 |
| Ressort à gaz 1400 N (deux cassettes) | 713614 |
| Relais à semiconducteurs | 750227 |
| Kit de roue, haut.=134 mm, larg.=32 mm | 410523 |
| Transformateur 230/400/480VAC/12VDC | 750630 |
| Écran 128x64 points avec éclairage | 750220 |
| Dalle/clavier IRT 8 touches | 750366 |
| Kit capteur de distance 3-1, 3-10 PcD | 713737 |
| Kit capteur de distance 3-2, 3-20 PcD | 713957 |
| Carte de circuit imprimé IRT 3-1 PcD | 714012 |
| Carte de circuit imprimé IRT 3-2 PcD | 714013 |

| IRT 4-X PcAuto | Réf. |
|---|--------|
| Lampe IR 360, 1kW, 230V | 102700 |
| Lampe IR 360, 2kW, 230V | 102699 |
| Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle | 712393 |
| Ventilateur Hyperion 12V, avec grillage et connecteur | 714011 |
| Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon | 713576 |
| Ressort à gaz 850 N (une cassette) | 711464 |
| Ressort à gaz 1400 N (deux cassettes) | 713614 |
| Relais à semiconducteurs | 750227 |
| Kit de roue, haut.=134 mm, larg.=32 mm | 410523 |
| Transformateur 230/400/480VAC/12VDC | 750630 |
| Écran 128x64 points avec éclairage | 750220 |
| Dalle/clavier IRT 8 touches | 750366 |
| Kit Pyromètre 4-1 PcAuto | 713637 |
| Kit Pyromètre 4-2 PcAuto | 713864 |
| Carte de circuit imprimé IRT 4-1 PcAuto | 714014 |
| Carte de circuit imprimé IRT 4-2 PcAuto | 714015 |



LAVEURS DE PISTOLET DRESTER -L'ORIGINAL

Des performances de nettoyage exceptionnelles depuis des 1978.
Des solutions robustes et durables.

- Des produits certifiés et brevetés de qualité supérieure
- Des inventions suédoises répondant aux besoins des clients
- Garantie 3 ans sur les pompes à membrane
- Certifié ATEX
- Des solutions robustes et durables
- Offre le meilleur environnement de travail
- Fonctionnement manuel ou automatique



Manuel



Automatique



Eau



Solvant

EAU

Ces laveurs pour pistolets à peinture sont adaptés au lavage avec une solution aqueuse et sont conformes avec les directives de tous les fabricants de peintures en termes de nettoyage et de traitement des déchets.

SOLVANT

Ces laveurs pour pistolets à peinture sont adaptés au lavage à base de solvants et conviennent tous à l'environnement dans lequel le laveur pour pistolets à peinture est utilisé.

COMBINAISON DES DEUX

Ces laveurs pour pistolet à peinture au lavage avec des solutions aqueuses ou à base de solvants

UNE AUTRE PREMIÈRE DE DRESTER

DRESTER ACE

Nettoyage pour pistolets novateur; à base de solvants et à base d'eau



Drester Ace Quattro Combo

NOUVEAU ET UNIQUE CAPTURE@SOURCE

- Une ventilation qui capte les émissions à proximité de la source
- L'exposition de l'utilisateur et la perte de solvants sont minimisées

COMPACT ET ERGONOMIQUE

- Une position de travail confortable et une visibilité optimale

**SIMPLE À UTILISER- FACILE À NETTOYER**

- Compartiments de lavage au solvant entièrement inoxydables

RAPIDE ET FIABLE

- Support de pistolet universel breveté

BIENVENUE DANS LE MONDE DE LA DURABILITÉ AVEC ACE

Un usage plus rationnel des solvants profite à l'environnement et à l'atelier de peinture. Optimisé pour une meilleure ergonomie et une efficacité accrue, pour un nettoyage rapide et sûr des pistolets à peinture.

**POMPES DRESTER**

Des pompes à membrane puissantes pour un nettoyage efficace et fiable.

**SUPPORT DE PISTOLET DRESTER**

Principe Clip-on/clip off.
Le canal de peinture est ouvert et le pistolet est sécurisé simultanément.
Le canal d'air est protégé par un tuyau de purge d'air.



POMPES DRESTER (ATEX CAT 1/ZONE 0, GROUPES DE SOLVANTS IIA ET IIB)

L'efficacité de notre pompe, moteur de tous nos systèmes, est une priorité.

Nos pompes assurent un débit et une pression inégalés pour une puissance de nettoyage optimale.

Le nouveau design innovant du système de buses du compartiment de lavage fonctionne uniquement grâce à la robustesse de la pompe, ce qui permet d'obtenir des cycles de lavage plus efficaces.

Une réputation acquise depuis plus de 40 ans, près de 80 000 pompes Drester livrées.

SUPPORT DE PISTOLET BREVETÉ DRESTER

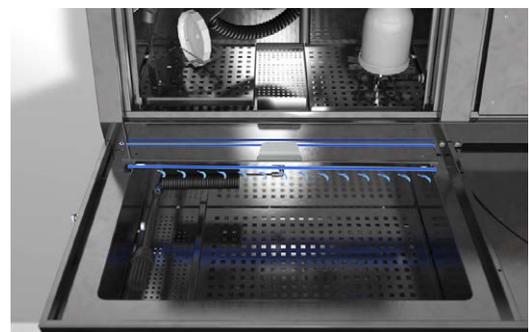
Notre support de pistolet universel breveté ouvre le canal de peinture et immobilise le pistolet en quelques secondes. Le conduit d'air étant protégé par un tuyau de purge.

Un nettoyage impeccable et une adaptation immédiate à toutes les marques de pistolets de pulvérisation.

DRESTER CAPTURE@SOURCE VENTILATION

Ventilation Drester Capture@Source pour des conditions de travail optimales.

L'extraction à grande vitesse des vapeurs à la source évite à l'utilisateur d'être exposé et minimise les pertes de solvants. Capture@Source recourt à des dispositifs d'aération discrets et hors de portée pour intercepter les vapeurs.

**VENTILATION DRESTER CAPTURE@SOURCE**

Des conditions de travail optimales L'exposition de l'utilisateur et la perte de solvants sont minimisées. Ces images démontrent l'efficacité des événements Capture@Source discrets et à haute vitesse.

FAITES DES ÉCONOMIES

Consommer peu et gaspiller moins de solvants

MINIMISATION DE L'EXPOSITION

Protection de la santé et sécurité dans l'atelier

SÛR ET FIABLE

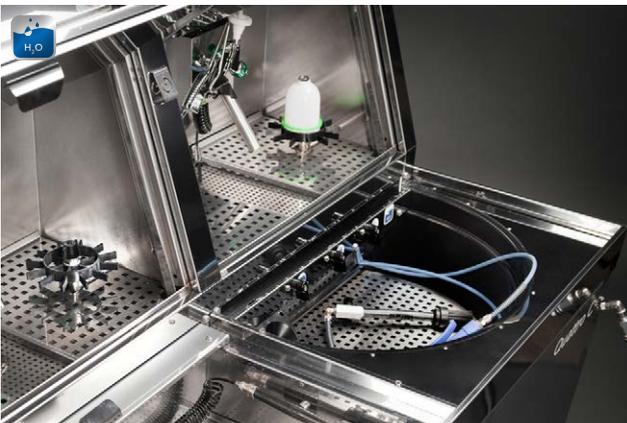
Catégorie ATEX 2 / zone 1



Toutes les zones de lavage sont dotées de plateformes de travail facilement amovibles. Le nettoyage devient un jeu d'enfant grâce aux bords intérieurs soudés et lisses.



Les configurations de buses et les modèles de projection personnalisés garantissent un nettoyage de qualité supérieure. Composants amovibles et faciles à nettoyer. Vaporiser la buse avec du solvant frais pour le rinçage.



Brosse lavante et pistolet de rinçage avec la solution aqueuse recyclée. (Eau du robinet en option.) Le processus de filtration sépare et sèche les résidus de peinture pour simplifier le traitement des déchets.



Le capot avant coulisse vers le haut et se remet en position de service pour un accès facile aux réservoirs de solvant / eau.

Extraction à grande vitesse des vapeurs à la source

Conception innovante de la buse de lavage automatique

Zones de lavage au solvant entièrement inoxydables, faciles à nettoyer

Moins de solvant et coûts d'élimination des déchets réduits

Écoénergique - ventilation minimisée avec vitesse d'air plus élevée

CAPTURE@SOURCE DANS TOUS LES MODÈLES

- Modèles avec 2-4 stations de lavage, pour solvant, eau ou les deux combinés.
- Lavage automatique dans le compartiment supérieur et nettoyage manuel dans la partie inférieure.
- Maximisez votre puissance de lavage, en utilisant les deux systèmes en même temps !

**ACE QUATTRO****ACE TRIPLE****ACE DOUBLE**

| ART. NO. / NOM | (C) COMBO* (S) SOLVANT (A) AQUA** | STATIONS DE LAVAGE | POIDS | LARGEUR | HAUTEUR | PROFON- DEUR MAXI- MALE | PROFON- DEUR AU SOL |
|----------------------|---|--------------------------|-----------------|---------------------|---------------------|----------------------------------|---------------------------|
| DG4C / Ace Quattro C | COMBO | 4 | 100 kg (220 lb) | 1190 mm (46.85") | 1488 mm (58.58") | 675 mm (26.57") | 621 mm (24.45") |
| DG4S / Ace Quattro S | SOLVANT | 4 | | | | | |
| DG3C / Ace Triple C | COMBO | 3 | 90 kg (140 lb) | | | | |
| DG2C / Ace Double C | COMBO | 2 | 80 kg (176 lb) | | | | |
| DG2S / Ace Double S | SOLVANT | 2 | | | | | |
| DG2A / Ace Double A | AQUA | 2 | | | | | |

*COMBO= BASE DE SOLVANT ET BASE D'EAU

**AQUA= BASE D'EAU

TOUS LES MODÈLES :

Air comprimé nécessaire : 7-12 bar (110-180 psi)

Ventilation intégrée : 360m³/h (212 cfm) (4S/4C) avec une extension de 10 m

Conçu pour les fûts de jusqu'à 60 litres (15,8 gal US) (2C: 25 litres / 6.6 gal US)

Diamètre de l'extracteur : 100 mm (4")

Certification de la pompe : ATEX cat 1/zone 0, pour les groupes de solvants IIA et IIB

Garantie: 3 ans

Catégorie ATEX : cat 2 / zone 1

Version en acier inoxydable disponible : Oui Art. No. D1xx

Caractéristiques du modèle ACE :

| |   ACE DOUBLE C DG2C |   ACE DOUBLE S DG2S |   ACE DOUBLE A DG2A |   ACE TRIPLE C DG3C |     ACE QUATTRO S DG4S |     ACE QUATTRO C DG4C |
|---|--|--|--|--|---|---|
| 1. Porte-pistolet magnétique exclusif, breveté | • | • | • | • | • | • |
| 2. Entonnoir pour soufflage | • | • | • | • | • | • |
| 3. Pistolet à air pour séchage | • | • | • | • | • | • |
| 4. Conduite d'arrivée d'air | • | • | • | • | • | • |
| 5. Extracteur pneumatique | • | • | • | • | • | • |
| 6. Se raccorde au dispositif de recyclage Drester via une station d'accueil (RDX) | • | • | - | • | • | • |
| 7. Buse de rinçage fixe alimentée en solvant propre | • | • | - | • | • | • |
| 8. Nettoyage automatique avec recirculation du solvant | • | • | - | • | • | • |
| 9. Rinçage automatique avec solvant propre | - | • | - | • | • | • |
| 10. Brosse lavante avec le solvant recyclé | - | • | - | • | • | • |
| 11. Brosse lavante avec la solution aqueuse recyclée | • | - | • | • | - | • |
| 12. Nettoyage automatique avec recirculation de solution aqueuse | - | - | • | - | - | • |
| 13. Pistolet de rinçage avec la solution aqueuse recyclée ou de l'eau du robinet* | Eau du robinet en option* | - | Eau du robinet en option* | Eau du robinet en option* | - | Eau du robinet en option* |
| 14. Agitation automatique pendant la floculation | • | - | • | • | - | • |
| 15. Système à double filtre pour la solution aqueuse recyclée | • | - | • | • | - | • |
| 16. Kit de prolongation de temps, système universel de solvant | • | • | • | • | • | • |
| 17. Couvercle pour station d'eau manuelle | En option | | | | | |

* Kit de valve d'eau en option pour le raccordement à l'eau du robinet y compris évacuation automatique du conteneur de filtrat.
Préinstallé : ajoutez « T » au numéro de pièce, par exemple DG2C-T.



**DRESTER CLASSICS**

Laveurs pour pistolets compacts et simples d'utilisation offrant des performances de lavage exceptionnelles

La gamme Drester Classics par Hedson est sur le marché depuis des dizaines d'années, ce qui en dit long sur ses performances et sur son rapport qualité-prix. Ces appareils sont toujours très demandés et sont aujourd'hui encore un choix fiable. La gamme a dominé le marché du lavage avec une solution aqueuse et reste inégalée en termes de robustesse et de facilité d'utilisation. Les modèles Classics automatiques, pour les produits à base de solvants, nettoient les pistolets alimentés par gravité comme les pistolets à succion plus anciens

GARANTIE DE 3 ANS SUR LES POMPES

BAC À LAVER SANS SOUDURE POUR UN ENTRETIEN PLUS FACILE

LAVAGE MANUEL ET / OU AUTOMATIQUE

NETTOIE TOUS LES TYPES, PISTOLETS À SUCCION OU ALIMENTÉS PAR GRAVITÉ

DRESTER CLASSIC 1000

Laveur pour pistolets manuel avec brosse et pistolet de rinçage haute pression

- Préparé pour différentes configurations selon la marque de peinture
- Commandes au pied pour une utilisation mains libres
- Système intégré pour le recyclage des déchets

**DIMENSIONS**

| | |
|----------|----------|
| Hauteur | 1 220 mm |
| Diamètre | Ø 590 mm |
| Poids | 24 kg |

DRESTER 1000

| Air comprimé nécessaire | Brosse lavante | Volume de liquide de l'appareil | Référence : |
|---------------------------------|----------------|---------------------------------|-------------|
| 5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min | 1,5-2 l/min | 35 l | 1000 |

**DRESTER CLASSIC 1050**

Laveur pour pistolets de peinture manuel, avec recirculation de l'eau

- La brosse de pré-lavage et le pistolet de rinçage sont alimentés en eau recyclée.
- Lavage manuel avec brosse et pistolet de rinçage haute pression
- Flexible à raccord rapide pour souffler le conduit d'alimentation de peinture du pistolet

**DIMENSIONS**

| | |
|----------|----------|
| Hauteur | 1 050 mm |
| Diamètre | Ø 590 mm |
| Poids | 21 kg |

DRESTER 1050

| Air comprimé nécessaire | Brosse lavante | Volume de liquide de l'appareil | Référence : |
|---------------------------------|----------------|---------------------------------|-------------|
| 5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min | 1,5-2 l/min | 35 l | 1050 |



DRESTER CLASSIC 2600**Rinçage manuel efficace, économe en solvant**

- Nettoyage manuel avec la brosse lavante
- Commandes au pied pour une utilisation mains libres
- Rinçage manuel avec la buse venturi

**DIMENSIONS**

| | |
|----------|----------|
| Hauteur | 990 mm |
| Diamètre | Ø 563 mm |
| Poids | 30 kg |

DRESTER CLASSIC 2600

| Air comprimé nécessaire | Capacité de ventilation nécessaire | Diamètre de l'extracteur | Référence : |
|------------------------------------|---|--------------------------|---|
| 5-12 bar (80-180 psi) 250 l/min | 140 m³/h (extension 15 m) 180 m³/h (extension 5 m) | 125 mm | 2600 (Bleu) 2600-INOX (Acier inoxydable) |

**DRESTER CLASSIC 3600****Laveur automatique pour pistolets à peinture avec rinçage manuel**

- Nettoyage automatique avec recirculation du solvant
- Rinçage avec solvant propre
- La machine est équipée d'un régulateur de pression d'air et d'un séparateur d'eau pour une plus grande longévité

**DIMENSIONS**

| | |
|----------|----------|
| Hauteur | 990 mm |
| Diamètre | Ø 563 mm |
| Poids | 30 kg |

DRESTER 3600

| Air comprimé nécessaire | Capacité de ventilation nécessaire | Diamètre de l'extracteur | Référence : |
|-------------------------------------|---|--------------------------|---|
| 7-12 bar (110-180 psi) 250 l/min | 140 m³/h (extension 15 m) 180 m³/h (extension 5 m) | 125 mm | 3600 (Bleu) 3600-INOX (Acier inoxydable) |

**DRESTER CLASSIC 8000****Laveur automatique pour pistolets à peinture avec rinçage automatique et manuel**

- Peut être utilisé avec les peintures classiques ou à base d'eau
- Nettoyage automatique avec recirculation du solvant
- Rinçage automatique ou manuel avec solvant propre

**DIMENSIONS**

| | |
|----------|----------|
| Hauteur | 990 mm |
| Diamètre | Ø 563 mm |
| Poids | 33 kg |

DRESTER 8000

| Air comprimé nécessaire | Capacité de ventilation nécessaire | Diamètre de l'extracteur | Référence : |
|-------------------------------------|---|--------------------------|--|
| 7-12 bar (110-180 psi) 250 l/min | 140 m³/h (extension 15 m) 180 m³/h (extension 5 m) | 125 mm | 8000 A 8000-B (avec base plateau récepteur) |



DRESTER QUICKRINSE

Laveur pour pistolets pneumatique, performant et simple d'utilisation, à utiliser avec les systèmes à godets jetables

La gamme Drester QuickRinse par Hedson a été développée pour permettre le nettoyage rapide et approfondi des pistolets à peintures à base d'eau ou de solvants, et plus particulièrement pour les systèmes avec godets jetables.

Il peut être fixé au mur de la cabine de peinture ou de la salle de mélange à l'aide d'aimants, ou de façon plus définitive

avec des vis. Gagnez du temps en installant le laveur pour pistolets à peinture à proximité du poste de peinture.

- Pour tous les systèmes à godets jetables
- Un pistolet de peinture parfaitement propre en 10 secondes permet des économies substantielles en termes de temps et de coûts
- Nettoyage haute pression pour des changements de couleur en toute sécurité

DRESTER QR-10

Laveur manuel pour pistolets utilisant des peintures à base d'eau

- Peut être placé à l'intérieur de la cabine de pulvérisation
- Équipé d'une pompe à diaphragme
- Rinçage automatique avec solvant ou eau propre



DIMENSIONS

| | |
|------------|---------|
| Hauteur | 645 mm |
| Largeur | 535 mm |
| Profondeur | 263 mm |
| Poids | 12,5 kg |

DRESTER QR-10

| Air comprimé nécessaire | Débit de la pompe | Solvants autorisés | Volume de liquide de l'appareil | Référence : |
|---------------------------------|-------------------|------------------------------|---------------------------------|-------------|
| 5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min | 2 l/min | Eau ou solvants à base d'eau | 5+5 litres | QR-10 |



DRESTER QR-20

Laveur manuel pour pistolets, pour peinture à base de solvants

- Également conçu pour le lavage avec de l'eau, ou des solvants à base d'eau
- S'installe facilement n'importe où dans l'atelier



DIMENSIONS

| | |
|------------|--------|
| Hauteur | 461 mm |
| Largeur | 306 mm |
| Profondeur | 273 mm |
| Poids | 6 kg |

DRESTER QR-20

| Air comprimé nécessaire | Débit de la pompe | Solvants autorisés | Volume de liquide de l'appareil | Réf. : |
|---------------------------------|-------------------|---------------------------------|---|--------|
| 5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min | 2 l/min | Solvant et mélanges de solvants | La quantité de liquide de lavage dépend de la taille de conteneur choisie | QR-20 |



DRESTER QR-TT

Laveur manuel pour pistolets utilisant des peintures à base d'eau ou de solvant

- Peut être installé à l'intérieur de la cabine de peinture si des solvants à base d'eau sont utilisés
- S'installe facilement n'importe où dans l'atelier



DIMENSIONS

| | |
|------------|--------|
| Hauteur | 667 mm |
| Largeur | 565 mm |
| Profondeur | 264 mm |
| Poids | 16 kg |

DRESTER QR-TT

| Air comprimé nécessaire | Débit de la pompe | Solvants autorisés | Volume de liquide de l'appareil | Référence : |
|---------------------------------|-------------------|--|--|-------------|
| 5-12 bar (80-180 psi) 100 l/min | 2 l/min | COMPARTIMENT DE GAUCHE : Eau ou solvants à base d'eau COMPARTIMENT DE DROITE : Solvants et mélanges de solvants | 3 l/solvant (la quantité d'eau dépend de la taille de conteneur choisie) | QR-TT |



DRESTER DYNAMIC TRIPLE

Nettoyage plus performant des pistolets avec un système fermé, plus respectueux de l'environnement, pour la gestion des solvants

Le transfert des solvants entre le laveur pour pistolets et le dispositif de recyclage est totalement automatisé : la manutention manuelle des solvants sales, lourds et nocifs est supprimée et les équipements et le sol de l'atelier restent propres. Dès le transfert des solvants effectué, l'accès au solvant propre dans le laveur pour pistolets à peinture est immédiatement possible.

Ce système permet de positionner les unités proches les unes des autres ou dans des pièces séparées, jusqu'à une distance de 25 mètres (soumis aux réglementations locales en matière de lutte contre l'incendie).

Le fonctionnement pratique du système Drester Dynamic Triple par Hedson encourage son utilisation fréquente. Il permet de garder le solvant dans le laveur pour pistolets à peinture plus propre et en meilleur état, et d'améliorer ainsi les performances du nettoyage. Le résultat : une réduction considérable des coûts ainsi que de la consommation et des rejets de solvants.

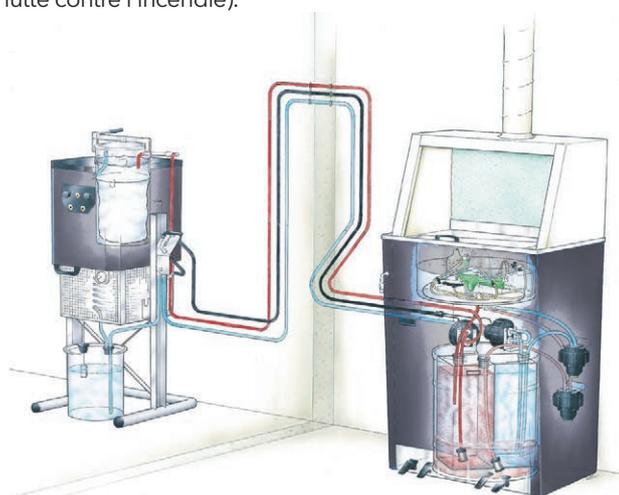
- Consommation de solvant réduite
- Amélioration des performances de nettoyage des pistolets à peinture
- Transfert entièrement automatisé entre le laveur de pistolet de pulvérisation et le recycleur

POUR INSTALLER UN DRESTER DYNAMIC TRIPLE, VOUS AVEZ BESOIN DES UNITÉS SUIVANTES

- 1 LAVEUR POUR PISTOLETS À PEINTURE DRESTER
- 2 STATION D'ACCUEIL
- 3 DISPOSITIF DE RECYCLAGE



Info:



DRESTER RDX - STATION D'ACCUEIL

- Pour le transfert de solvants dans le Drester Dynamic Triple
- Inclut une protection contre les débordements
- Peut être placé à l'intérieur des laveurs pour pistolets à peinture

DIMENSIONS

| | |
|-----------------|----------|
| Hauteur | 590 mm |
| Largeur | 1 610 mm |
| Max. Profondeur | 120 mm |
| Poids | 67 kg |



STATION D'ACCUEIL DRESTER

| Air comprimé nécessaire | Capacité de solvant | Débit de la pompe | Pression du liquide | Référence : |
|----------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|--|
| Air propre, sec à 3-10 bar | Max. 80 litres | 10 l/minutes | 2 bar | RDX-8012 Drester 2600, 3600 et 8000 RDX-9012 Drester Boxer Solvent, X-Series Manual |

DRESTER 120 - DISPOSITIF DE RECYCLAGE

- Pour le recyclage des solvants dans le Drester Dynamic Triple
- Recueille et recycle le solvant utilisé dans le laveur pour pistolets à peinture
- Peut également être utilisé comme un produit autonome

DIMENSIONS

| | |
|----------|----------|
| Hauteur | 700 mm |
| Diamètre | Ø 500 mm |
| Poids | 21 kg |



DISPOSITIF DE RECYCLAGE DRESTER

| Type de solvants distillables | Capacité du réservoir | Déversement des résidus | Système de condensation | Matériau du condensateur | Temps / cycle | Tension | Référence : |
|-------------------------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------|---------------------------------|-------------|
| Type de diluant | 12 litres | Sac plastique | A air | Acier inoxydable | 3-4 h | 200-240 V mono-phasé 50 ou 60Hz | DR-120-A |



GESTION DES DÉCHETS DRESTER

Un moyen sûr et efficace d'éliminer les résidus de peinture et autres déchets dans l'atelier

- Deux compartiments pour trier facilement les déchets
- Équipé de deux entonnoirs avec grilles pour laisser les boîtes s'égoutter
- Utilisation flexible



DRESTER WM-90-1
Deux compartiments pour déchets liquides



DRESTER WM-90-2
Un compartiment pour déchets liquides et un compartiment pour déchets solides



DRESTER WM-90-3
Deux compartiments pour déchets solides



DIMENSIONS

| | |
|--------------------------|----------|
| Hauteur | 1 025 mm |
| - Avec capot | 1 470 mm |
| - Avec capot et Airvent | 2 230 mm |
| Largeur | 780 mm |
| Profondeur au sol | 570 mm |
| Poids | 42 kg |

GESTION DES DÉCHETS DRESTER

| Air comprimé nécessaire | Diamètre du flasque de l'extracteur | Référence : |
|--|--|-------------------------------|
| 7-12 bar (110-180 psi) 450 l/min (si extraction nécessaire) | 125 mm avec flasque (Référence 10187) | WM-90-1 WM-90-2 WM-90-3 |

TABLE DE MÉLANGE DRESTER

Garde la salle de mélange bien organisée

- Un rangement bien conçu pour un flux de travail efficace
- Modèle de base avec une tablette inférieure
- Disponible en finition laqué époxy ou acier inoxydable



TABLE DE MÉLANGE DRESTER

| Diamètres Airvent | Poids | Largeur | Hauteur | Profondeur max | Référence : |
|-----------------------|------------------------------------|---------|-------------------------|----------------|----------------------|
| 14010 Ø100 mm | Modèle de base | 30,0 kg | Modèle de base | 930 mm | MT-120 (laqué époxy) |
| 14020 / 14040 Ø125 mm | avec fente d'aspiration et Airvent | | Avec fente d'aspiration | 1 110 mm | |
| | avec capot et Airvent | 45,0 kg | Avec capot | 1 470 mm | |
| | | | Hauteur de travail | 905 mm | |

TABLE DE PEINTURE LACKY HERKULES

Table offrant un grand espace de rangement, adaptée à la salle de mélange

- Espace de stockage pour les outils et matériaux de peinture.
- Surface de travail abaissée
- Canal d'écoulement et extraction optimale des solvants

TABLE DE PEINTURE LACKY HERKULES

| Largeur | Hauteur hors tout | Profondeur | Référence : |
|----------|-------------------|------------|---------------------|
| 1 200 mm | 1 395 mm | 650 mm | LT-05 ¹⁾ |
| 1 800 mm | 1 395 mm | 650 mm | LT-06 ¹⁾ |

¹⁾ Porte-rouleau de papier et système d'extraction disponibles en option.



LAVEURS POUR PISTOLETS À PEINTURE DRESTER

Caractéristiques de base

| | CLASSIC | | | | |
|--|---------|------|------|------|------|
| | 1000 | 1050 | 2600 | 3600 | 8000 |
| Lavage manuel avec recirculation du solvant / recyclage de l'eau | • | • | • | | |
| Rinçage manuel | • | • | • | • | • |
| Commandes au pied | | | | | |
| Commandes par interrupteur manuel | | | | | |
| Raccordement d'air comprimé et entonnoir pour soufflage | | | • | • | • |
| Souffleur pour séchage du pistolet | | • | • | | |
| Unité d'extraction (Airvent) incluse | | | • | • | • |
| Nombre de pompes | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Garantie 3 ans sur les pompes à membrane | • | • | • | • | • |
| Peut être raccordé au Drester 120 via la station d'accueil RDX | | | • | • | • |
| Peut être utilisé avec les peintures à base d'eau | • | • | | | • |
| Spécifiquement adapté à tous les systèmes de peinture à base d'eau | • | • | | | |
| Brosse de nettoyage | • | • | • | | |
| Pistolet de rinçage avec buse pour nettoyage haute pression de le conduit d'alimentation de peinture | • | • | | | |
| Agitation automatique pendant la floculation | • | • | | | |
| Double système de filtration pour la séparation des boues de peinture | • | • | | | |
| Évacuation automatique du conteneur de filtrat | • | | | | |
| Buse pour nettoyage rapide des conduits d'alimentation de peinture | | | • | | |
| Catégorie ATEX | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 |

DRESTER CONSOMMABLES



| FILTRES | |
|--|---|
| Référence : | R8701 - Filtre principal (standard) R8702 - Préfiltre (à utiliser systématiquement) Livrés par lot de 5 pcs |
| À UTILISER DANS LES LAVEURS POUR PISTOLETS DRESTER SUIVANTS | |
| Référence : | Description |
| DB22A | Drester Boxer Aqua |
| DB22C | Drester Boxer Double Combo |
| DB33C | Drester Boxer Triple Combo |
| DB44C | Drester Boxer Quattro Combo |
| 1000 | Drester Classics 1000 |
| 1050 | Drester Classics 1050 |

| AQUASOLVE | |
|--|--|
| Référence : | 230120 |
| Référence : | Livré par pack de 12 bouteilles de 1 l |
| À UTILISER DANS LES LAVEURS POUR PISTOLETS DRESTER SUIVANTS | |
| Référence : | Description |
| DB22A | Drester Boxer Aqua |
| DB22C | Drester Boxer Double Combo |
| DB33C | Drester Boxer Triple Combo |
| DB44C | Drester Boxer Quattro Combo |
| 1000 | Drester Classics 1000 |
| 1050 | Drester Classics 1050 |
| QR-10 | Drester QuickRinse, eau |
| QR-TT | Drester QuickRinse, eau et solvant |

| POUDRE FLOCULANTE | |
|--|------------------------------|
| Référence : | 9211 |
| Référence : | Livrée par boîtes de 1,5 kg. |
| À UTILISER DANS LES LAVEURS POUR PISTOLETS DRESTER SUIVANTS | |
| Référence : | Description |
| DB22A | Drester Boxer Aqua |
| DB22C | Drester Boxer Double Combo |
| DB33C | Drester Boxer Triple Combo |
| DB44C | Drester Boxer Quattro Combo |
| 1000 | Drester Classics 1000 |
| 1050 | Drester Classics 1050 |

NEW!

DRESTER

NEW FROM DRESTER

ANOTHER FIRST FROM DRESTER

Ace Spraygun cleaners



- **CAPTURE@SOURCE VENTILATION**
- **ALL STAINLESS COMPARTMENT**
- **MAGNETIC SPRAY GUN HOLDER**
- **COMPACT AND ERGONOMIC**



ÉQUIPEMENT DE LEVAGE HERKULES

Pourquoi choisir une table élévatrice Herkules ?

Technologie pneumatique

- Plus rapide que les systèmes hydrauliques
- Sans silicone ni huile pour ne pas endommager les travaux de peinture
- Fonctionne sans électricité

Position de travail ergonomique

- 85 % des dommages se situant au-dessous du niveau de la fenêtre, le levage constitue toujours un avantage ergonomique
- Hauteur de levage sans paliers, sûr et en douceur

Flexibilité accrue

- Levage sous les roues, levage sous le châssis ou combinaison des deux
- Installation au sol, encastrée ou intégration à des systèmes de rails existants
- Tables élévatrices mobiles ou système de transport pour tables élévatrices

Rendement optimisé

- Levage et transport rapides des véhicules
- Vue optimale des dommages pour des réparations de qualité supérieure
- Les contrôles annuels des tables élévatrices peuvent être effectués par le propriétaire

Ingénierie de haute qualité

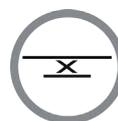
- Facile à utiliser
- Robuste et durable grâce à 40 ans d'expérience
- Facile à installer dans l'atelier

Soutien technique qualifié

- Contact pour assistance technique
- Pièces détachées, même pour les modèles de tables élévatrices plus anciens

LEVAGE SOUS LES ROUES

Ces tables élévatrices sont dotées d'un support de roues facilitant l'accès aux zones endommagées du véhicule.



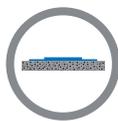
LEVAGE SOUS LE CHÂSSIS

Ces tables élévatrices sont dotées d'un support de châssis pour une utilisation sans roues.



COMBINAISON DES DEUX

Ces tables élévatrices combinent un levage sous les roues et sous le châssis : une table - deux solutions de levage.



AU SOL

Se fixe simplement à l'aide de vis et e goupilles - la table élévatrice est immédiatement prête à l'emploi.



ENCASTRÉE

Installation encastrée, fosse béton ou grilles.



SUR RAILS

Intégration à un système de rails existant



LA TABLE ÉLÉVATRICE INNOVANTE ET INTELLIGENTE POUR LES ATELIERS

La nouvelle génération de tables Herkules se caractérise par un design fonctionnel et un design bien pensé.

De nombreux détails innovants contribuent à simplifier le travail quotidien dans l'atelier de peinture. Malgré la conception compacte, qui caractérise les tables Herkules précédentes, les véhicules plus longs et plus lourds peuvent également être levés sur le nouvel Airgo-Matic Pro 3513 grâce à une protection anti-roulis intelligente et une capacité de levage de 3,5 t. La nouvelle technologie rend le DUO fonction plus sûre et plus facile à utiliser.



Herkules AirgoMatic 3513 DUO-11

Avantages

- Capacité de levage de 3,5 t pour le levage de camionnettes et poids lourds véhicules électriques
- Hauteur de levage 1300 mm pour un travail ergonomique
- Design élégant et peu encombrant
- Protection anti-roulis innovante ; véhicules avec plus d'empattements s'adaptent également sans problème sur la table
- Facile à utiliser grâce à des supports facilement accessibles
- Curseur convivial pour la fonction duo pour le levage sur châssis
 - Facile et sûr à utiliser avec un visuel immédiat vérifier
 - Nouvelle fonction tête de champignon, bouton disparaît lors de la conduite sur
- Pneumatique modulaire avec fonctionnalités optionnelles
 - Limiteur de levage, qui peut également être désactivé en appuyant sur un bouton
 - Purge forcée des coussins d'air, air résiduel le soufflet est évité, donc aucun dommage au soubassement du véhicule lors de la descente
- Hauteur de construction basse de 10 cm, pour les voitures à faible garde au sol
- Bras longs, donc les points de levage sont facilement accessibles pour gros et très petits véhicules
- Butée CE standard selon la norme DIN, arrêt automatique en descente à 15 cm au-dessus du sol, lors de l'abaissement au sol le signal d'avertissement retentit

HERKULES AIRGOMATIC PRO 3513

Table élévatrice polyvalente pour atelier ou cabine de peinture

Avantages

- Accès facile à toutes les zones du véhicule grâce à la piste rabattable
- Versions pour installation au sol ou enterrée
- Toutes les tables sont équipées de butées CE
- Purge forcée optionnelle des coussins d'air
- Disponible en option avec certification ATEX



DIMENSIONS

Hauteur de levage au sol / encastrée 1300/1150 mm

Hauteur surmultipliée (au sol) 100 mm

Profondeur de la fosse (encastré) 150 mm

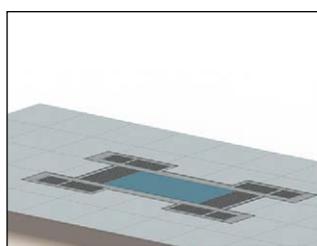


Herkules Airgomatic Pro 3513 -11

HERKULES AIRGOMATIC PRO 3513

| Art.-N° | Capacité de charge | Alimentation en air | Empattement (max.) | Poids | Version |
|------------|--------------------|---------------------|--------------------|---------|-------------------------|
| HLS3513-11 | 3,5 t | 6-8 bar | 3700 mm | 997 kg | Au sol avec butée CE* |
| HLS3513-14 | 3,5 t | 6-8 bar | 3700 mm | 1017 kg | Encastré avec butée CE* |

*Arrêt de sécurité avec alarme sonore pour prévenir tout risque de blessure au pied

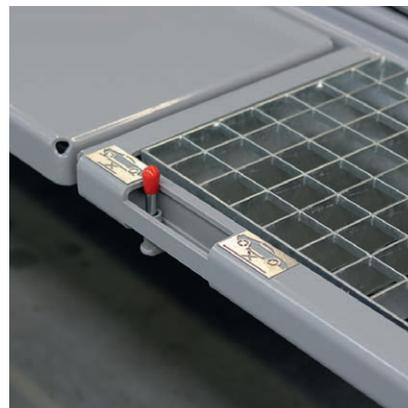




Protection anti-roulis innovante



Conception extrêmement plate



Curseur ludique



Élément central de la table
- le soufflet d'air

Avantages pour le montage et la maintenance

- Montage simple grâce à des aides au montage utiles
- Conversion plus facile du levage au sol au sol et vice versa
- Soufflets d'air facilement remplaçables
- Entretien facile des coulisseaux

Duo ou pas telle est la question



La table Herkules Airgo-Matic Pro 3513 DUO peut soulever des véhicules sur châssis ou alternativement sur roues.

La table Herkules AirgoMatic Pro 3513 peut soulever une voiture debout sur ses roues.

HERKULES AIRGOMATIC PRO 3513 DUO

Table flexible pour toutes les exigences dans l'atelier et dans les cabines de peinture

Avantages

- Bras de même hauteur que le corps principal pour la version installée au sol, donc faible hauteur d'installation de 10 cm, pour les voitures à faible garde au sol
- Curseur convivial pour la fonction duo de levage sur châssis
 - Utilisation facile et sûre avec contrôle visuel immédiat
 - Nouvelle fonction de tête de champignon, le bouton disparaît lors du passage
- Toutes les tables sont équipées de butées CE
- Bras longs, donc les points de levage sont facilement accessibles pour les gros et très petits véhicules gros et les très petits véhicules



Herkules Airgomatic Pro 3513 DUO-11 - même les gros véhicules peuvent être levés



Curseur pratique

DIMENSIONS

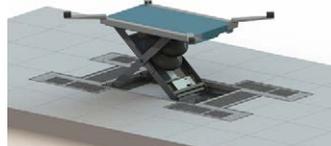
| | |
|---------------------------------------|--------------|
| Hauteur de levage au sol / encastrée) | 1300/1150 mm |
| Hauteur surmultipliée (au sol) | 100 mm |
| Profondeur de la fosse (encastré) | 150 mm |



HERKULES AIRGOMATIC PRO 3513 DUO

| Art.-N° | Capacité de charge | Alimentation en air | Empattement (max.) | Poids | Version |
|---------------|--------------------|---------------------|--------------------|---------|-------------------------|
| HLS3513DUO-11 | 3,5 t | 6-8 bar | 3700 mm | 1110 kg | Au sol avec butée CE* |
| HLS3513DUO-14 | 3,5 t | 6-8 bar | 3700 mm | 1129 kg | Encastré avec butée CE* |

*Arrêt de sécurité avec alarme sonore pour prévenir tout risque de blessure au pied





HERKULES AIRGOMATIC BIG-DUO

Table élévatrice extra longue pour les exigences particulières de l'atelier et de la cabine de peinture

Avantages

- Support de roue longue pour le levage de véhicules spéciaux extra longs, tels que des ambulances ou des véhicules à empattement long
- Bras extra longs



Herkules AirgoMatic BIG DUO-14 - les véhicules longs peuvent également être levés

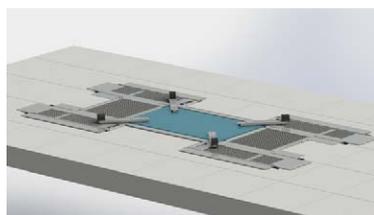
DIMENSIONS

| | |
|-----------------------------------|---------|
| Hauteur de levage | 1300 mm |
| Hauteur d'over-drive (au sol) | 110 mm |
| Profondeur de la fosse (encastré) | 150 mm |

HERKULES AIRGOMATIC BIG DUO

| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Empattement (max) | Poids | Installation |
|---------------------|--------------------|---------------------|-------------------|---------|---------------------|
| HLS 3213-DUO-BIG-11 | 3 t | 8 bar | 4500 mm | 1275 kg | Au sol |
| HLS 3213-DUO-BIG-14 | 3 t | 8 bar | 4500 mm | 1275 kg | Encastré |
| HLS 3213-DUO-BIG-16 | 3 t | 8 bar | 4500 mm | 1275 kg | Encastré, arrêt CE* |

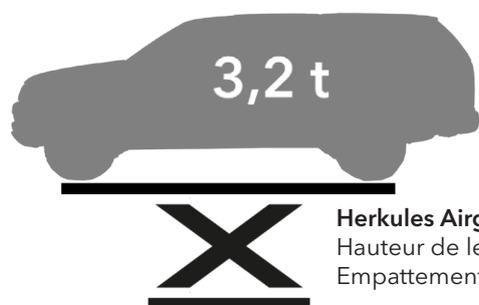
*Arrêt de sécurité avec alarme sonore pour prévenir tout risque de blessure au pied



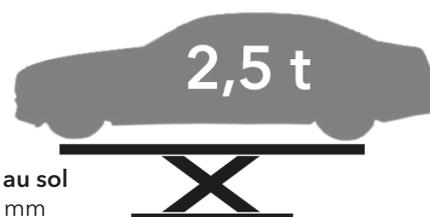
LE TABLE ÉLÉVATRICE HERKULES ADAPTÉE À CHAQUE EXIGENCE

Comparaison de la hauteur de levage, de la capacité de charge et de l'empattement de toutes les tables Herkules avec support de roue

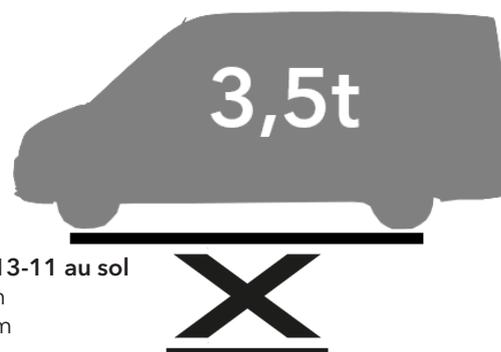
Conception extrêmement plate



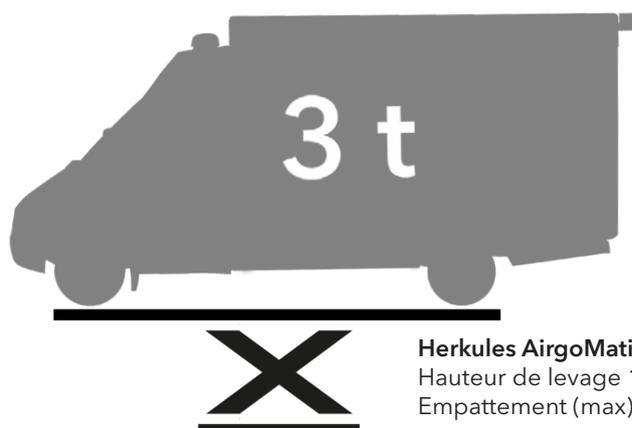
Herkules AirgoMatic 3213-11 au sol
Hauteur de levage 1300 mm
Empattement (max) 3500 mm



Herkules HLS 1200-11 au sol
Hauteur de levage 930 mm
Empattement (max) 3200 mm



Herkules AirgoMatic Pro 3513-11 au sol
Hauteur de levage 1300 mm
Empattement (max) 3700 mm



Herkules AirgoMatic Big Duo-11 au sol
Hauteur de levage 1300 mm
Empattement (max) 4500 mm

| Table élévatrice | Art.-N° | Capacité de charge | Empattement (max) | Hauteur de levage |
|---|---------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| Herkules HLS 1200-11 au sol | HLS1200-11 | 2,5 t | 3200 mm | 930 mm |
| Herkules AirgoMatic 3213 -11 au sol | HLS3213-11 | 3,2 t | 3500 mm | 1300 mm |
| Herkules AirgoMatic Pro 3513 -11 au sol | HLS3513-11 | 3,5 t | 3700 mm | 1300 mm |
| Herkules AirgoMatic Big Duo-11 au sol | HLS 3213-DUO-BIG-11 | 3 t | 4500 mm | 1300 mm |



HERKULES AIRGOMATIC HLS 3213

Pour le levage ergonomique de tous les modèles de véhicules courants

- Capacité de levage 3,2 tonnes
- Hauteur de levage 1 300 mm
- Pour un empattement jusqu'à 3 500 mm
- Rampes d'accès rabattables



DIMENSIONS

| | |
|--|---------------------|
| Hauteur de levage (au sol / encastrée) | 1 300 / 1 140 mm |
| Hauteur d'overdrive (au sol) | 110 mm |
| Profondeur de la fosse (encastré) | 160 mm |

HERKULES AIRGOMATIC HLS 3213

| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Empattement (min / max) | Temps de levage | Temps de descente | Poids | Installation |
|-------------|--------------------|---------------------|-------------------------|-----------------|-------------------|--------|----------------------|
| HLS 3213-11 | 3,2 tonnes | 8 bar | 1 600 / 3 500 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 925 kg | Au sol |
| HLS 3213-14 | 3,2 tonnes | 8 bar | 1 600 / 3 300 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 865 kg | Encastré |
| HLS 3213-16 | 3,2 tonnes | 8 bar | 1 600 / 3 300 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 865 kg | Encastré, arrêt CE** |
| HLS 3213-17 | 3,2 tonnes | 8 bar | 1 600 / 3 500 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 950 kg | Transmobile (HLT-06) |

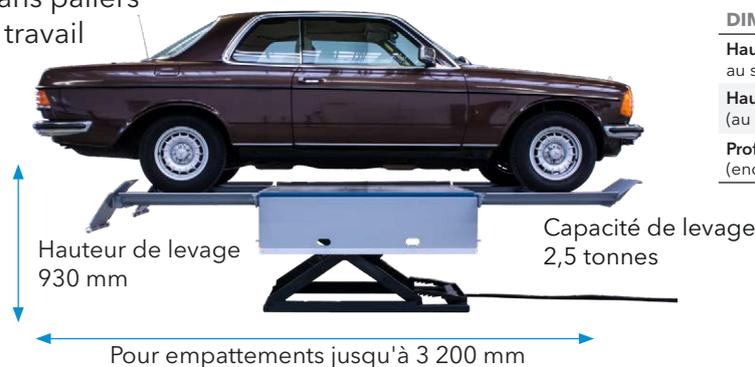
* Table élévatrice vide

**Arrêt de sécurité avec alarme sonore pour prévenir tout risque de blessure au pied

HERKULES HLS 1200

Table élévatrice compacte pour répondre aux exigences de gain de place

- Capacité de levage 2,5 tonnes
- Facile à installer dans l'atelier
- Hauteurs de levage sans paliers pour une position de travail ergonomique



DIMENSIONS

| | |
|--|-----------------|
| Hauteur de levage (au sol / encastrée) | 930 / 805 mm |
| Hauteur d'overdrive (au sol) | 110 mm |
| Profondeur de la fosse (encastré) | 125 mm |

HERKULES AIRGOMATIC HLS 3213

| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Empattement (min / max) | Temps de levage | Temps de descente | Poids | Installation |
|-------------|--------------------|---------------------|-------------------------|-----------------|-------------------|--------|----------------------|
| HLS 1200-11 | 2,5 tonnes | 8 bar | 1 500 / 3 200 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 750 kg | Au sol |
| HLS 1200-14 | 2,5 tonnes | 8 bar | 1 500 / 3 000 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 750 kg | Encastré |
| HLS 1200-16 | 2,5 tonnes | 8 bar | 1 500 / 3 000 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 750 kg | Encastré, arrêt CE** |
| HLS 1200-17 | 2,5 tonnes | 8 bar | 1 500 / 3 200 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 800 kg | Transmobile (HLT-3) |

* Table élévatrice vide

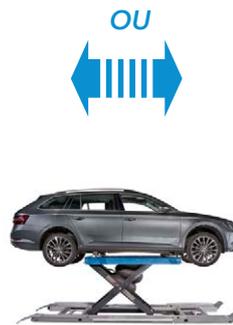
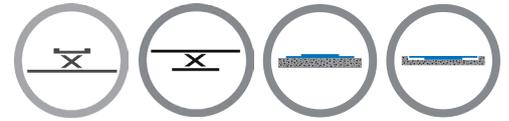
**Arrêt de sécurité avec alarme sonore pour prévenir tout risque de blessure au pied



HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO

Table élévatrice adaptative pour les besoins plus variés

- Capacité de levage 3,2 tonnes
- Hauteur de levage 1 300 mm
- Levage sous les roues ou le châssis



DIMENSIONS

| | |
|-----------------------------------|----------|
| Hauteur de levage | 1 300 / |
| au sol / encastrée) | 1 140 mm |
| Hauteur d'overdrive (au sol) | 110 mm |
| Profondeur de la fosse (encastré) | 160 mm |

HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO

| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Empattement (min / max) | Temps de levage | Temps de descente | Poids | Installation |
|-----------------|--------------------|---------------------|-------------------------|-----------------|-------------------|----------|----------------------|
| HLS 3213-DUO-11 | 3,2 tonnes | 8 bar | 1 600 / 3 500 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 1 050 kg | Au sol |
| HLS 3213-DUO-14 | 3,2 tonnes | 8 bar | 1 600 / 3 300 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 955 kg | Encastré |
| HLS 3213-DUO-16 | 3,2 tonnes | 8 bar | 1 600 / 3 300 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 955 kg | Encastré, arrêt CE** |
| HLS 3213-DUO-17 | 3,2 tonnes | 8 bar | 1 600 / 3 500 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 1 070 kg | Transmobile (HLT-06) |

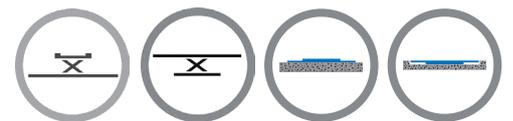
* Table élévatrice vide

**Arrêt de sécurité avec alarme sonore pour prévenir tout risque de blessure au pied

HERKULES HLS 1200 DUO

Table élévatrice polyvalente et facile à utiliser, même dans les espaces confinés

- Capacité de levage 2,5 tonnes
- Levage sous les roues ou le châssis
- Installation au sol ou encastrée



DIMENSIONS

| | |
|-----------------------------------|--------|
| Hauteur de levage | 930 / |
| au sol / encastrée) | 825 mm |
| Hauteur d'overdrive (au sol) | 110 mm |
| Profondeur de la fosse (encastré) | 115 mm |

HERKULES HLS 1200 DUO

| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Empattement (min / max) | Temps de levage | Temps de descente | Poids | Installation |
|-----------------|--------------------|---------------------|-------------------------|-----------------|-------------------|--------|----------------------|
| HLS 1200-DUO-11 | 2,5 tonnes | 8 bar | 1 500 / 3 200 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 850 kg | Au sol |
| HLS 1200-DUO-14 | 2,5 tonnes | 8 bar | 1 500 / 3 000 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 850 kg | Encastré |
| HLS 1200-DUO-16 | 2,5 tonnes | 8 bar | 1 500 / 3 000 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 850 kg | Encastré, arrêt CE** |
| HLS 1200-DUO-17 | 2,5 tonnes | 8 bar | 1 500 / 3 200 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 850 kg | Transmobile (HLT-03) |

* Table élévatrice vide

**Arrêt de sécurité avec alarme sonore pour prévenir tout risque de blessure au pied



HERKULES HLQ

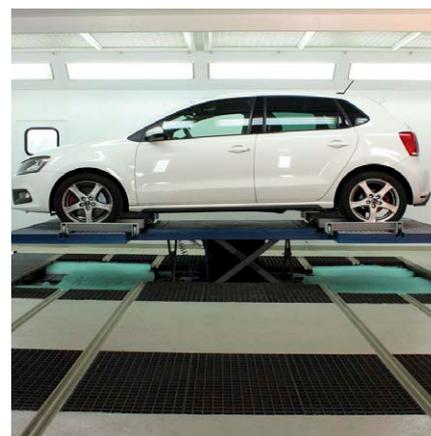
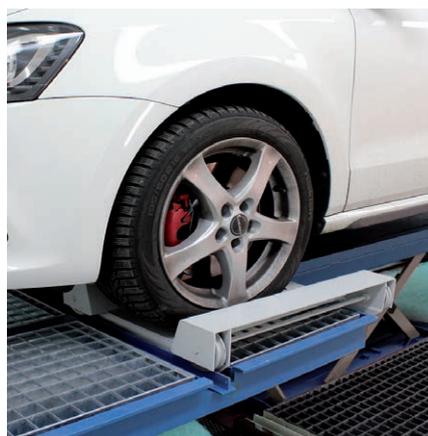
Table élévatrice pour système sur rails existant*
- pour le transport entre les cabines de peinture et de séchage

- Levage sous les roues
- Les véhicules peuvent être déplacés latéralement
- Installation encastrée



HERKULES HLQ

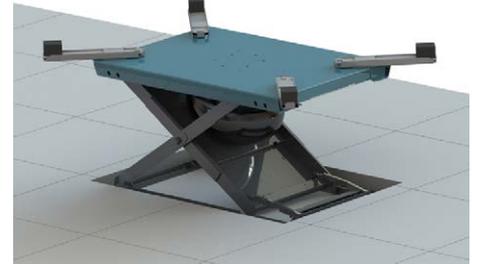
| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Hauteur de levage | Installation |
|-------------|--------------------|---------------------|-------------------|--------------|
| HLQ 01 | 2,5 tonnes | 8 bar | 800 mm | encastrée |
| HLQ-3213 | 3,2 tonnes | 8 bar | 1 300 mm | encastrée |



HERKULES HM 1100

Une table élévatrice rapide et gain de place

- Capacité de levage 2,8 tonnes
- Bras articulés mobiles horizontalement - pour fixer les véhicules larges en toute sécurité
- Pas d'installation - immédiatement prête à l'emploi
- Mobile avec un arbre en option

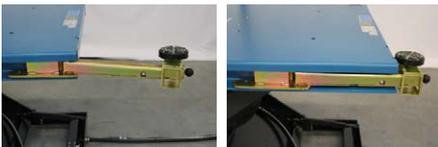


DIMENSIONS

| | |
|--|--------------|
| Hauteur de levage (encastrée / au sol) | 930 / 825 mm |
| Hauteur d'overdrive (au sol) | 115 mm |
| Profondeur de la fosse (encastré) | 115 mm |



Hauteur de levage
825-930 mm



HERKULES HM 1100

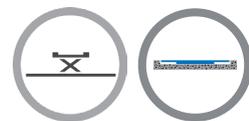
| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Temps de levage | Temps de descente | Poids | Installation |
|-------------|--------------------|---------------------|-----------------|-------------------|--------|--|
| HM 1100-01 | 2,8 tonnes | 8 bar | env. 15 sec* | env. 20 sec* | 510 kg | Au sol |
| HM 1100-04 | 2,8 tonnes | 8 bar | env. 15 sec* | env. 20 sec* | 510 kg | Encastrée, avec 4 blocs caoutchouc 800-105 |

* Table élévatrice vide

HERKULES HM 3213 ET HM 3513

Plates-formes élévatrices intégrées à capacité de charge élevée

- Capacité de levage 3,2 t (HM 3213)
- Capacité de levage 3,5 t (HM 3513)
- Les bras articulés atteignent facilement les points de levage originaux de véhicules larges



HERKULES HM 3213 / HM 3513

| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Poids | Installation |
|-------------|--------------------|---------------------|--------|---------------------------------|
| HM 3213-04 | 3,2 t | 8 bar | 550 kg | Bodenebener Einbau |
| HM 3213-06 | 3,2 t | 8 bar | 550 kg | Bodenebener Einbau mit CE-Stopp |
| HM 3513-04 | 3,5 t | 8 bar | | Bodenebener Einbau mit CE-Stopp |

DIMENSIONS

| | |
|---------------------------|---------|
| Hubhöhe | 1150 mm |
| Einbautiefe HM3213 | 160 mm |
| Einbautiefe HM3513 | 150 mm |



HERKULES K700

Une table élévatrice polyvalente pour les ateliers d'entretien des pneus

- Capacité de levage 2,8 tonnes
- Pas d'installation - immédiatement prête à l'emploi
- Les bras articulés atteignent facilement les points de levage originaux du véhicule



HERKULES K700

| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Temps de levage | Temps de descente | Installation |
|-------------|--------------------|---------------------|-----------------|-------------------|--------------|
| K 700-45 | 2,8 tonnes | 8 bar | env. 15 sec* | env. 20 sec* | Au sol |

DIMENSIONS

| | |
|---------------------|--------|
| Hauteur de levage | 930 mm |
| Hauteur d'overdrive | 110 mm |
| Poids | 840 kg |

* Table élévatrice vide

TABLES ÉLÉVATRICES HERKULES PAR HEDSON

Caractéristiques de base

| | HLS 1200-11 | HLS 1200-14 / -16 | HLS 1200-17 | HLS 1200-DUO-11 | HLS 1200-DUO-14 / -16 | HLS 1200-DUO-17 | AirgoMatic 3212-11 | AirgoMatic 3212-14 / -16 | AirgoMatic 3212-17 | AirgoMatic 3212-DUO-11 | AirgoMatic 3212-DUO-14 / -16 | AirgoMatic 3212-DUO-17 | AirgoMatic Pro 3512-11 | AirgoMatic Pro 3512-14 | AirgoMatic Pro 3512 DUO-11 | AirgoMatic Pro 3512 DUO-14 | AirgoMatic Big DUO-11 | AirgoMatic Big DUO-14 | AirgoMatic Big DUO-16 | HLQ 01 | HLQ 3213 | HM 1100-01 | HM 1200-04 | HM 3213-04 | HM 3213-06 | HM 3513-04 | K700-45 | |
|--------------------------------------|-------------|-------------------|-------------|-----------------|-----------------------|-----------------|--------------------|--------------------------|--------------------|------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------|----------|------------|------------|------------|------------|------------|---------|-----|
| DOMAINES D'UTILISATION | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Travaux de peinture et carrosserie | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Travaux sur pneus | | | | • | • | • | | | | • | • | • | | | • | • | • | • | • | • | | | • | • | • | • | • | • |
| CARACTÉRISTIQUE DE ROULEMENT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Empattement min. (cm) | 18 | 18 | 18 | 16 | 16 | 16 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 19 | 19 | 19 | 19 | 18 | 18 | 18 | | | | | | | | | |
| Empattement max. (cm) | 32 | 30 | 32 | 32 | 30 | 32 | 35 | 33 | 35 | 35 | 33 | 35 | 37 | 37 | 37 | 37 | 45 | 45 | 45 | | | | | | | | | |
| Possibilité d'accès par rampe | (•) | • | (•) | (•) | • | (•) | (•) | • | (•) | (•) | • | (•) | (•) | • | (•) | • | (•) | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| CARACTÉRISTIQUES DE LEVAGE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Support châssis | | | | • | • | • | | | | • | • | • | | | • | • | • | • | • | • | | | • | • | • | • | • | • |
| Sur roues | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Capacité de levage (tonnes) | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3 | 3 | 3 | 2,5 | 3,2 | 2,8 | 2,8 | 3,2 | 3,2 | 3,5 | 2,8 | |
| Hauteur d'overdrive (cm) | 11 | | 11 | 11 | | 11 | 12 | | 12 | 12 | | 12 | 10 | | 10 | | 11 | | | | | 11 | | | | 11 | 11 | |
| Profondeur fosse (cm) | | 11 | | | 11 | | | 15 | | | 15 | | | 15 | | 15 | | 15 | 15 | 15 | 12 | 20 | | 11 | 15 | 15 | | |
| Hauteur de levage (cm) | 93 | 82 | 93 | 93 | 82 | 93 | 130 | 115 | 130 | 130 | 115 | 130 | 130 | 115 | 130 | 115 | 130 | 115 | 115 | | | | | | | | | |
| Alimentation en air, bar (min/max.) | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 | 6/8 |
| SPÉCIFICATIONS D'INSTALLATION | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Encastré | | • | | | • | | | • | | | • | | | • | | • | | • | • | | | | • | • | • | • | • | • |
| Au sol | • | | • | • | | • | • | | • | • | | • | • | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Mobile | | | • | | • | | | • | | | • | | | | | | | | | | | | (•) | | | | | |
| Sur rail | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | | | | | | | |

Standard • En option (•)



| Herkules HLS 1200 | Art-N° |
|---|-----------|
| Grilles supplémentaire pour la face avant pour HLS1200, 2 pièces, incl. cornière de support soudées | 300 - 344 |
| Châssis pour grille, zingué | 300 - 304 |
| Cadre de fosse (grilles), zingué, fermé sur les faces avant | 300 - 523 |
| Châssis, encastré, zingué | 300 - 307 |
| Cadre de fosse (béton), zingué, fermé sur les faces avant | 300 - 524 |
| Passer rampes, 2 pièces, support compris | 300 - 430 |
| Plate-forme de support réglable en hauteur, zinguée | 300 - 484 |
| Supplément pour cadre inférieur zingué | SVZ - 01 |

| Herkules HLS 1200 DUO | Art-N° |
|--|-----------|
| Grilles supplémentaires pour la face avant pour HLS1200, 2 pièces, incl. cornières de support + attaches | 300 - 380 |
| Cadre de fosse (grilles), zingué | 300 - 323 |
| Cadre de fosse (grilles), zingué, fermé sur les faces avant | 300 - 522 |
| Cadre de fosse (béton), zingué | 300 - 326 |
| Cadre de fosse (béton), zingué, fermé sur les faces avant | 300 - 521 |
| Passer au-dessus des rampes, 2 pièces | 300 - 430 |
| Plate-forme de support réglable en hauteur, zinguée | 300 - 484 |
| Supplément pour cadre inférieur zingué | SVZ - 01 |

| Herkules Transmobil | Art-N° |
|---|---------|
| Chariot transbordeur | 300-247 |
| 2 rampes d'accès pour version HLS1200-17 / HLS1200-DUO-17 | 300-430 |
| 2 rampes d'accès pour version HLS3213-17 / HLS3213-DUO-17 | 300-465 |
| Lot de 4 cales caoutchouc standard 120 x 100 x 80 mm | 300-553 |

| Herkules HLQ | Art-N° |
|--|----------|
| Supplément pour cadre inférieur zingué | SVZ - 01 |

| Herkules HM et Herkules K700 | Art-N° |
|---|--------------|
| Timon et roues pour élévateur HM1100-01 | 300 - 170 HM |
| Châssis pour HM1100-04, zingué | 300 - 318 |
| Cadre de montage (béton), zingué | 300 - 204 |
| Supplément pour cadre inférieur zingué | SVZ - 01 |
| Caoutchouc 120 x 110 x 30 mm pour DB | 800 - 104 |
| Caoutchouc 120 x 100 x 80 mm standard | 800 - 105 |
| Caoutchouc 120 x 120 x 100 mm pour élévateurs Multi | 800 - 107 |
| Caoutchouc 160 x 140 x 100 mm par fourgonette | 800 - 112 |
| Caoutchouc 220 x 130 x 120 mm pour élévateurs Multi | 800 - 106 |

| Herkules HLS 3213 | Art-N° |
|--|---------------------|
| Cadre de fosse (grilles), zingué | 300 - 461 |
| Cadre de fosse pour grille de sol, face avant fermée, zinguée | 300 - 478 |
| Cadre de fosse pour béton, zingué | 300 - 464 |
| Cadre de fosse pour béton, face avant fermée, zinguée | 300 - 472 |
| Grilles supplémentaires pour la face avant pour AirgoMatic 3213, 2 pièces, incl. cornières de support + attaches | 300 - 481 |
| Passer au-dessus des rampes, 2 pièces | 300 - 465 |
| Rampes allongées (800 mm au lieu de 300 mm), 2 pièces | 300 - 482 |
| Clapet de pied | 300-253 |
| Plate-forme de support réglable en hauteur, zinguée | 300 - 484 |
| Supplément pour cadre inférieur zingué | SVZ - 01 |
| Supports de roues à transformer en HLS 3213 DUO-11 | AS - HLS3213DUO- 11 |
| Supports de roues à transformer en HLS 3213 DUO-14 | AS - HLS3213DUO- 14 |

| Herkules HLS 3213 Duo | Art-N° |
|--|-------------------|
| Cadre de fosse (grilles), zingué | 300 - 457 |
| Cadre de fosse pour grille de sol, face avant fermée, zinguée | 300 - 476 |
| Cadre de fosse (béton), zingué | 300 - 460 |
| Cadre de fosse pour béton, face avant fermée, zinguée | 300 - 474 |
| Grilles supplémentaires pour la face avant pour AirgoMatic 3213, 2 pièces, incl. cornières de support + attaches | 300 - 481 |
| Passer au-dessus des rampes, 2 pièces | 300 - 465 |
| Rampes allongées (800 mm au lieu de 300 mm), 2 pièces | 300 - 482 |
| Plate-forme de support réglable en hauteur, zinguée | 300 - 484 |
| Clapet de pied | 300-253 |
| Supplément pour cadre inférieur zingué | SVZ - 01 |
| Supports de roue à convertir en HLS 3213-11 | AS - HLS3213 - 11 |
| Supports de roue à convertir en HLS 3213-14 | AS - HLS3213 - 14 |

| Herkules AirgoMatic Pro 3513 et AirgoMatic Pro 3513 DUO | Art-N° |
|--|-----------|
| Grilles supplémentaires pour la face avant pour AirgoMatic 3213, 2 pièces, incl. cornières de support + attaches | 3000-1000 |
| Cadre de fosse (grilles), zingué | 3000-1001 |
| Cadre de fosse pour grille de sol, face avant fermée, zinguée | 3000-1002 |
| Cadre de fosse (béton), zingué | 3000-1003 |
| Cadre de fosse pour béton, face avant fermée, zinguée | 3000-1004 |
| Passer au-dessus des rampes, 2 pièces | 3000-1005 |
| Plate-forme de support réglable en hauteur, zinguée | 300-484 |
| Support de bras pour AirgoMatic Pro 3513 DUO | 3000-1006 |
| Support magnétique de calle | 3000-1007 |
| Vanne manuelle (CE stop) avec cadre | 300-370 |
| Colonne de commande, peinte, sans pneumatique | STS-55 |
| Pneumatique pour colonne de commande CE-Stop, y compris signal | 200-483 |
| Couvre-tuyau, 1,5 m | 300-078 |
| Angle 90° pour couvre-tuyau | 300-140 |
| Schlauchpaket zur Verlängerung um 3 m für HLS3513 mit Verbinder | 3000-1008 |
| Schlauchpaket zur Verlängerung um 5 m für HLS3513 mit Verbinder | 3000-1009 |
| Kit pour le dégonflage forcé du coussin d'air (uniquement en combinaison avec CE-Stop) | 3000-0281 |

HERKULES AIRGOMATIC 3213 ET HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO POUR TRANSMOBILE

Solution polyvalente pour l'atelier

- Capacité de levage 3,2 tonnes
- Utilisation flexible à différents postes de travail



HERKULES TRANSMOBILE POUR AIRGOMATIC

| Référence : | Capacité de charge | Entraînement | Télécommande |
|-------------|--------------------|--------------|--------------|
| HLT 06 | 3,2 tonnes | 24 V | Oui |

HERKULES AIRGOMATIC 3213 ET HERKULES AIRGOMATIC 3213 DUO POUR TRANSMOBILE

| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Empattement (min / max) | Temps de levage | Temps de descente | Poids | Installation |
|-----------------|--------------------|---------------------|-------------------------|-----------------|-------------------|----------|----------------------|
| HLS 3213-17 | 3,2 tonnes | 8 bar | 1 600 / 3 500 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 950 kg | Transmobile (HLT-06) |
| HLS 3213-DUO-17 | 3,2 tonnes | 8 bar | 1 600 / 3 500 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 1 070 kg | Transmobile (HLT-06) |

* Table élévatrice vide

HERKULES HLS 1200 ET HERKULES HLS 1200 DUO POUR TRANSMOBILE

Solution performante même pour les petits ateliers

- Capacité de levage 2,5 tonnes
- Utilisation flexible à différents postes de travail



HERKULES TRANSMOBILE POUR HLS 1200

| Référence : | Capacité de charge | Entraînement | Télécommande |
|-------------|--------------------|--------------|--------------|
| HLT 03 | 2,5 tonnes | 24 V | Oui |

HERKULES HLS 1200 ET HERKULES HLS 1200 DUO POUR TRANSMOBILE

| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Empattement (min / max) | Temps de levage | Temps de descente | Poids | Installation |
|-----------------|--------------------|---------------------|-------------------------|-----------------|-------------------|--------|----------------------|
| HLS 1200-17 | 2,5 tonnes | 8 bar | 1 500 / 3 000 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 800 kg | Transmobile (HLT-03) |
| HLS 1200-DUO-17 | 2,5 tonnes | 8 bar | 1 500 / 3 000 mm | env. 25 sec* | env. 30 sec* | 850 kg | Transmobile (HLT-03) |

* Table élévatrice vide



HERKULES TRANSMOBILE

Meilleure utilisation de l'atelier - Déplacer les véhicules dans l'espace réduit de l'atelier s'effectue facilement et en toute sécurité

Herkules Transmobile crée une nouvelle capacité de travail grâce à une routine de travail plus sûre et plus rapide et à une réduction drastique du temps nécessaire au déplacement du véhicule dans l'atelier.

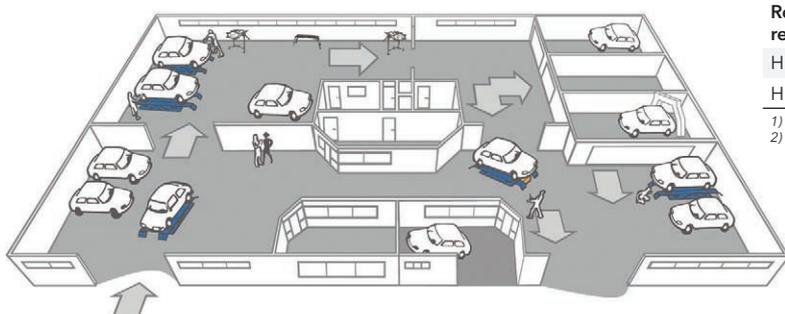
Transmobile Herkules est une unité mobile qui peut déplacer en toute sécurité les tables élévatrices - avec ou sans véhicules - dans l'atelier. Transmobile est actionné par télécommande et peut être utilisé dans tout atelier ayant une surface plane, même dans les cabines de peinture à sol grillagé.

- Réduit le temps de transport des véhicules
- Transport facile des véhicules électriques sans batterie
- Déplacement autonome, sans gaz d'échappement nocifs
- Le véhicule reste masqué pendant le transport entre les différents postes de travail



Comment ça marche avec la Transmobile Herkules?

Voici la vidéo...



HERKULES TRANSMOBILE

| Référence : | Capacité de charge | Entraînement | Télécommande |
|---------------------|--------------------|--------------|--------------|
| HLT 06 ¹ | 3,2 tonnes | 24 V | Oui |
| HLT 03 ² | 2,5 tonnes | 24 V | Oui |

1) Convient pour Herkules 3213 AirgoMatic et 3213 Airgomatic Duo
2) Convient pour Herkules HLS 1200 et HLS 1200 Duo

DIMENSIONS

| | |
|-----------------------------|------------------|
| Hauteur (HLT06 / HLT03) | 456 / 456 mm |
| Longueur (HLT06 / HLT03) | 2 600 / 2 319 mm |
| Largeur (HLT06 / HLT03) | 1 488 / 1 450 mm |
| Empattement (HLT06 / HLT03) | 1 919 / 1 583 mm |
| Poids (HLT06 / HLT03) | 680 / 600 kg |

HERKULES PAINTER

Élévation des personnes en toute sécurité pour tous types de travaux sur le véhicule. Convient à la zone de préparation et à la cabine de peinture.

Herkules Painter garantit une position de travail debout sécuritaire et ergonomique pour les peintres travaillant sur des véhicules de grande hauteur comme les camions et les bus.

Les roues de la plateforme permettent de la déplacer facilement dans l'atelier. De par sa conception, la plateforme est parfaitement adaptée aux espaces réduits dans la zone de préparation ou dans les cabines de peinture.

La plateforme de travail est équipée de plusieurs alimentations en air et d'espaces de rangement pour les outils qui restent ainsi toujours à portée de main.

- Élévation et abaissement en douceur
- Parfaitement adaptée aux petits espaces
- Position de travail sécuritaire
- Rangement d'outils pratique sur la plateforme

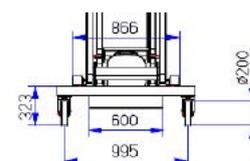
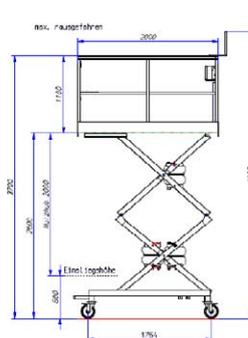
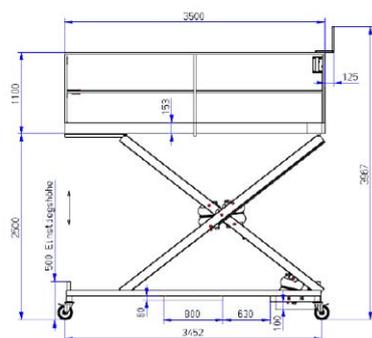
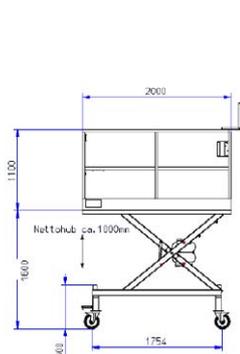


Painter 01

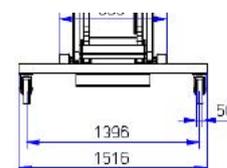
Painter 02 und 05

Painter 04

Painter 02



Painter 05



HERKULES PAINTER

| Référence : | Capacité de charge | Alimentation en air | Hauteur de travail | Dimensions de la plateforme | Base du chariot |
|-------------|--------------------|---------------------|--------------------|-----------------------------|------------------|
| Painter-01 | 150 kg | 8 bar | 3,25 m | 2 000 x 674 mm | 2 060 x 906 mm |
| Painter-02 | 150 kg | 8 bar | 4,00 m | 3 500 x 674 mm | 3 677 x 1 116 mm |
| Painter-04 | 150 kg | 8 bar | 4,00 m | 2 000 x 674 mm | 2 153 x 1 200 mm |
| Painter-05 | 250 kg | 8 bar | 4,00 m | 3 500 x 674 mm | 3 677 x 1 525 mm |





ÉQUIPEMENTS POUR L'ATELIER

Augmentez la productivité - organisez le travail dans l'atelier pour un processus de travail plus sûr et plus efficace

HERKULES LACKY TENDER

Le système de rangement et de transport idéal dans l'atelier

- Portants matelassés pour grosses pièces
- Fixation de sécurité avec tendeurs
- Support extensible

HERKULES LACKY TENDER

| Référence : | Longueur | Largeur | Hauteur | Poids |
|-------------|----------|---------|---------|-------|
| 300-297 | 900 mm | 680 mm | 2020 mm | 45 kg |



HERKULES LACKY BUMPER

Rangement et transport simple et sûr des pièces automobiles volumineuse

- Supports rembourrés
- Multiples possibilités de réglage
- Rangement facile

HERKULES LACKY TENDER

| Référence : | Longueur | Largeur | Hauteur | Poids |
|-------------|----------|---------|----------|-------|
| 300-399 | 1 200 mm | 800 mm | 2 000 mm | 28 kg |



SUPPORT D'ÉLÉMENTS HERKULES

Un support rapide à mettre en place et totalement sûr pour les travaux de peinture et d'assemblage dans l'atelier

- Grand nombre de réglages possibles
- Robuste mais extrêmement maniable
- Extensible

SUPPORT D'ÉLÉMENTS HERKULES

Référence :

BL-01





LAVE-ROUES DRESTER

Des performances de nettoyage exceptionnelles et une faible consommation d'eau. Des solutions robustes et durables.

Un lave-roues Drester est l'équipement idéal pour passer au niveau supérieur et assurer une gestion des pneus véritablement professionnelle. Les avantages sont évidents : des roues propres, des clients satisfaits et un atelier plus propre. Vous augmentez le niveau de service et gagnez plus d'argent !

- Amortissement rapide
- Système intelligent de chauffage
- Méthode de lavage douce et rapide
- Cycles de lavage programmables, contrôle du temps de chauffage
- Consommation d'eau et d'énergie réduite
- Économies considérables en termes de temps et de main-d'œuvre
- Amélioration du service à la clientèle et augmentation des économies nettes
- Réservoir d'eau HPE à isolation thermique et antichoc

MÉTHODE DE LAVAGE À GRANULES

La méthode de lavage à granules Drester offre les meilleures performances de lavage du marché dans un temps extrêmement réduit. Deux types de granules en plastique soigneusement sélectionnés et offrant des caractéristiques optimales lavent le pneu et la jante de façon efficace et délicate. Le lave-roues Drester peut traiter pratiquement tous les types de jantes.

FACILE À UTILISER ET ERGONOMIQUE

Les lave-roues Drester sont très simples d'utilisation : l'interface utilisateur utilise essentiellement des symboles. Le logiciel avancé permet de modifier les paramètres et de personnaliser les programmes de lavage. Pour épargner le dos de l'utilisateur et réduire les absences liées à des problèmes de dos, les lave-roues ergonomiques Drester peuvent être équipés d'un système de lavage breveté ou d'un système de chargement des roues sur la machine entièrement automatisée.

DRESTER

DRESTER GP 24 LE MANS

Lave-roues de pointe, entièrement automatisé



- Amortissement en à partir de 14 mois - lavage 8 000 roues/an
- Chargez les roues sur un chariot, connectez-le au lave-roues et appuyez sur le bouton Démarrage
- Lave la plupart des types de roues en alliage et des roues de SUV

DRESTER GP 24 LE MANS

| Air comprimé nécessaire | Consommation d'air | Débit d'air | Alimentation | Référence : |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 8-12 bar (120-174 psi) | 400 litres/cycle de lavage | 1 000 litres/minute à 7 bar | 400V, 3~, 50 Hz, 16 A | GP241-AK ³ |

³⁾ Inclus à la livraison : 2 chariots, 20 kg (44lbs) de granules DoublePower, chauffage, panier à granules, rinçage complet, filtre à granules

DIMENSIONS DES ROUES

| | |
|-------------------------|------------|
| Largeur des roues | 135-350 mm |
| Diamètre des roues | 540-800 mm |
| Poids maximum des roues | 45 kg |

DIMENSIONS DE L'UNITÉ

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Dimensions (larg x prof x haut) | 1 620 x 1 100 x 1 550 mm |
| Hauteur, capot ouvert | 2 360 mm |
| Poids de l'appareil | 320 kg ² |
| Poids du chariot | 56 kg/chariot |

²⁾ Sans eau ni DoublePower

CONSUMMATION D'EAU ET DURÉE

| | |
|-----------------------------------|---|
| Volume d'eau | 300 litres |
| Consommation d'eau | 1 litre/roue lavée |
| Durée du lavage/roue ⁴ | Paramètres réglables de 25 à 155 secondes paramètres à la livraison : 25, 50, 75, 100 secondes |
| Clean rinse | 0,3 litre/roue |

⁴⁾ Séchage à l'air non inclus

OPTIONS ET ACCESSOIRES

| | |
|-----------------------------|--------|
| Traitement de l'eau | 230350 |
| Chariot / Station d'accueil | 230556 |
| Filtre à granules | 230508 |

CONSOMMABLES

| | |
|----------------------|---------|
| Granules DoublePower | 230794 |
| Filtre pour flexible | R12038 |
| Filtre pour panier | R12037 |
| Poudre floculante | R12076 |
| Détergent BIO 291 | BIO-291 |



DRESTER GP 12 SILVERSTONE

Lave-roues haut de gamme avec performances de nettoyage exceptionnelles

- Tuyau de rinçage dynamique pour un nettoyage rapide et efficace
- Idéal pour le nettoyage des jantes en alliage poli et les gros pneus
- **Amortissement en à partir de 14 mois - lavage 8 000 roues/an**



DRESTER GP 12 SILVERSTONE

| Air comprimé nécessaire | Consommation d'air | Débit d'air | Alimentation | Référence : |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------|-------------|
| 8-12 bar (120-174 psi) | 400 litres/cycle de lavage | 1 000 litres/minute à 7 bar | 400V, 3~, 50 Hz, 16 A | WD12304-AD1 |

DIMENSIONS DES ROUES

| | |
|-------------------------|------------|
| Largeur des roues | 145-360 mm |
| Diamètre des roues | 540-860 mm |
| Poids maximum des roues | 60 kg |

³⁾ Inclus à la livraison : 1 tapis caoutchouc, 20 kg de granules DoublePower, chauffage, panier à granules

DIMENSIONS DE L'UNITÉ

| | |
|--|---|
| Dimensions (larg x prof x haut) avec QuickLift | 1081 x 1 201 x 1 489 mm 1 153 x 1 226 x 1 489 mm |
| Poids de l'appareil | 240 kg ² |
| Poids de QuickLift | 26 kg |

²⁾ Sans eau ni DoublePower

CONSOMMATION D'EAU ET DURÉE

| | |
|-----------------------------------|---|
| Volume d'eau | 310 litres |
| Consommation d'eau | 1 litre/roue lavée |
| Durée du lavage/roue ⁴ | Paramètres réglables de 25 à 155 secondes paramètres à la livraison : 25, 50, 75, 100 secondes |
| Clean rinse | 0,3 litre/roue |

⁴⁾ Séchage à l'air non inclus

OPTIONS ET ACCESSOIRES GP10 & GP12

| | |
|---------------------|--------|
| Traitement de l'eau | 230350 |
| Clean Rinse | 230357 |
| Quick Lift | 230315 |
| Filtre à granules | 230508 |

DRESTER GP 10 MONZA

Lave-roues efficace aux performances de nettoyage exceptionnelles

- Tuyaux de rinçage fixes pour un nettoyage rationnel et efficace
- **Amortissement en à partir de 14 mois - lavage 8 000 roues/an**
- Adapté aux pneus standard



DRESTER GP 10 MONZA

| Air comprimé nécessaire | Consommation d'air | Débit d'air | Alimentation | Référence : |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------|-------------|
| 8-12 bar (120-174 psi) | 400 litres/cycle de lavage | 1 000 litres/minute à 7 bar | 400V, 3~, 50 Hz, 16 A | WD10302-AD1 |

DIMENSIONS DES ROUES

| | |
|-------------------------|------------|
| Largeur des roues | 145-360 mm |
| Diamètre des roues | 540-860 mm |
| Poids maximum des roues | 60 kg |

³⁾ Inclus à la livraison : 1 tapis caoutchouc, 20 kg de granules DoublePower, chauffage, panier à granules

DIMENSIONS DE L'UNITÉ

| | |
|--|---|
| Dimensions (larg x prof x haut) avec QuickLift | 1081 x 1 201 x 1 489 mm 1 153 x 1 226 x 1 489 mm |
| Poids de l'appareil | 230 kg ² |
| Poids de QuickLift | 26 kg |

²⁾ Sans eau ni DoublePower

CONSOMMATION D'EAU ET DURÉE

| | |
|-----------------------------------|---|
| Volume d'eau | 310 litres |
| Consommation d'eau | 1 litre/roue lavée |
| Durée du lavage/roue ⁴ | Paramètres réglables de 25 à 155 secondes paramètres à la livraison : 30, 60, 90, 120 secondes |
| Clean rinse | 0,3 litre/roue |

⁴⁾ Séchage à l'air non inclus



DRESTER W-450 POWERWASH

Un lave-roues compact et puissant pour tous les ateliers

- Tuyaux de rinçage à buse fixe
- **Amortissement en à partir de 14 mois - lavage 8 000 roues/an**
- Nettoyage de tous les types de roues



| DRESTER W-450 POWERWASH | | | | | DIMENSIONS DES ROUES | |
|-------------------------|----------------------------|-----------------------------|--|-------------|-------------------------|------------|
| Air comprimé nécessaire | Consommation d'air | Débit d'air | Alimentation | Référence : | Largeur des roues | 135-305 mm |
| 8-12 bar (120-174 psi) | 400 litres/cycle de lavage | 1 000 litres/minute à 7 bar | 400V, 3~, 50 Hz, 16 A 230V, 3~, 50 ou 60 Hz, 32 A | W-450-1AD | Diamètre des roues | 560-800 mm |
| | | | | | Poids maximum des roues | 45 kg |

³⁾ Inclus à la livraison : 1 tapis caoutchouc, 20 kg de granules DoublePower, chauffage, panier à granules

| DIMENSIONS DE L'UNITÉ | | CONSOMMATION D'EAU ET DURÉE | | OPTIONS ET ACCESSOIRES W-450 | |
|---------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|---------------------|------------------------------|--------|
| Dimensions (larg x prof x haut) | 1 140 x 1 005 x 1 450 mm | Volume d'eau | 210 litres | Traitement de l'eau | 230812 |
| Poids de l'appareil | 220 kg ² | Consommation d'eau | 1 litre/roue lavée | Clean Rinse | 14830 |
| | | Durée du lavage/roue ⁴ | 30, 60, 90, 120 sec | Filtre à granules | 230508 |

²⁾ Sans eau ni DoublePower ⁴⁾ Séchage à l'air non inclus

LAVE-ROUES DRESTER PAR HEDSON

Équipement et caractéristiques standard

| | GP24 | GP12 | GP10 | W-450 |
|---------------------------------|------|------|------|-------|
| Chauffage intelligent | ● | ● | ● | |
| Chauffage par immersion | | | | ● |
| Filtre à granules | ● | | | |
| Panier à granules | ● | ● | ● | ● |
| Tapis caoutchouc | | ● | ● | ● |
| Clean Rinse | ● | | | |
| Reconnaissance de phase | ● | ● | ● | |
| Démarrage automatique | | ● | ● | |
| Programmes de lavage réglables | ● | ● | ● | |
| Chariots / Station d'accueil | ● | | | |
| Quicklift (en option) | | ● | ● | |
| Granules DoublePower (20 kg) | ● | ● | ● | ● |
| Prêt pour le nettoyage de l'eau | ● | ● | ● | ● |

DRESTER GP FILTER eQ

Système de purification de l'eau intégré. Réduit 50 % de la consommation d'eau et filtre jusqu'à 97 % de tous les types de particules. Économique et facile à utiliser.

L'unité de filtration GP Filter eQ permet de laver jusqu'à 5 000 roues sans changer l'eau, en conservant une faible consommation d'eau par roue lavée. Cela se traduit par l'amélioration de l'efficacité et du flux de travail dans l'atelier et une manipulation plus facile. L'unité de filtration Drester GP Filter eQ est entièrement intégrée au logiciel des lave-roues Drester (modèles GP et W-750), ce qui garantit une méthode de lavage facile, ergonomique et fiable. La méthode de purification de l'eau du GP Filter eQ répond aux exigences des autorités pour un traitement adéquat des eaux usées.

Des roues propres, la conscience tranquille !



PIÈCES DANS LES VERSIONS AVEC FILTRE

| | |
|---------------------------------|--------|
| Clean Rinse Retrofit (GP10, 12) | 230357 |
| Kit Clean Rinse (W-450) | 13630 |
| GP24 Kit eQ | 231142 |
| W750 Kit eQ | 231213 |

CONSOMMABLES

| | |
|------------------------------|--------|
| Poudre floculante, 5 kg | R12076 |
| Sac de filtration eQ, 15 pcs | 231210 |

ACCESSOIRES

| | |
|--|--------|
| Tuyau de vidange du filtre - Extension 5 m eQ | 231141 |
| Tuyau de vidange des eaux usées - Extension 5 m eQ | 13630 |
| Drain Box eQ | 231143 |
| Kit Retrofit / Transfert eQ | 231140 |



CYCLE DE NETTOYAGE DES EAUX USÉES

1. Les eaux usées sont pompées du lave-roue vers le filtre.
2. À l'intérieur du filtre, un processus de floculation et de filtration sépare les dépôts de l'eau.
3. L'eau purifiée est redirigée vers une évacuation.

DIMENSIONS

| | |
|------------|----------|
| Hauteur | 1 884 mm |
| Largeur | 700 mm |
| Profondeur | 597 mm |
| Poids | 85 kg |

DRESTER GP FILTER eQ

| Air comprimé nécessaire | Consommation d'air | Débit d'air | Alimentation | Compatible avec | Référence : |
|-------------------------|---------------------------|-----------------------------|--------------|---|-------------------|
| 8-12 bar (120-174 psi) | 50 litres/cycle de lavage | 1 000 litres/minute à 7 bar | 230V, 10 A | Drester GP 10/12/24 et W-750 ¹ | 231000 / 231000-T |

¹) Le lave-roue peut être équipé du système Clean Rinse, fonctionnant avec le filtre. Clean Rinse peut être installé ultérieurement. Le détergent BIO-291 ne peut pas être utilisé avec Hedsons GP Filter eQ. Aucun autre détergent ne peut être utilisé dans les lave-roues Drester.

²) Inclus à la livraison : Tuyau de vidange 5 m, tuyau d'eau 5 m, 5 kg de poudre floculante, 15 sacs de filtration

NOUS SOMMES LÀ POUR VOUS !

Service clients

Commandes

order.a@hedson.com

Informations générales

info@hedson.com

Support technique

support@hedson.com

Commandes DE

bestellung@hedson.com

Support technique DE

service.de@hedson.com

Informations générales DE

info.de@hedson.com

Ventes - Allemagne, Autriche, Suisse et Pays-Bas

Jos Keijenberg, Directeur commercial et NL

jos.keijenberg@hedson.com

Alex Kohl, Ouest

alex.kohl@hedson.com

Michael Eismann, Nord-Est

michael.eismann@hedson.com

Hans-Joachim Draband, Nord

hans-joachim.draband@hedson.com

Hans-Juergen Dollmann, DE Sud-Ouest et CH

hans-juergen.dollmann@hedson.com

Sven Janssen, Sud-Est et AT

sven.janssen@hedson.com

Ventes - France

Cedric Desmettre

cedric.desmettre@hedson.com

Daniel Jorge

daniel.jorge@hedson.com

Ventes - USA et Canada

Mike Bertrand

mike.bertrand@hedson.com

Shelley Featherstone

shelley.featherstone@hedson.com

Colin Hammacott

colin.hammacott@hedson.com

Ventes

Niklas Johansson, Directeur commercial

niklas.johansson@hedson.com

Eva Löfgren, Pays Nordiques

eva.lofgren@hedson.com

Magnus Lojander,

Pays Nordiques et Royaume-Uni

magnus.lojander@hedson.com

Janusz Deneka, Europe de l'Est

janusz.deneka@hedson.com

Carlos Herrera, Espagne, Portugal

carlos.herrera@hedson.com

Juan Alloza,

Asia/South Pacific, Amérique Latine

juan.alloza@hedson.com